

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

REV NO 1528350

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528350-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528350-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528350-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528350-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528350-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528350-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528350-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA YAZAKI TERMINAL YAZAKI CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: 2.8MM YESC SEALED MALE & FEMALE TERMINAL			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.75mm ² - 1.00mm ²
INSUL	4.19 [.165 IN]	0	3.8 MAX [.150 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
5.00-5.50 [.197-.217 IN]		408-8322 & 408-8490	

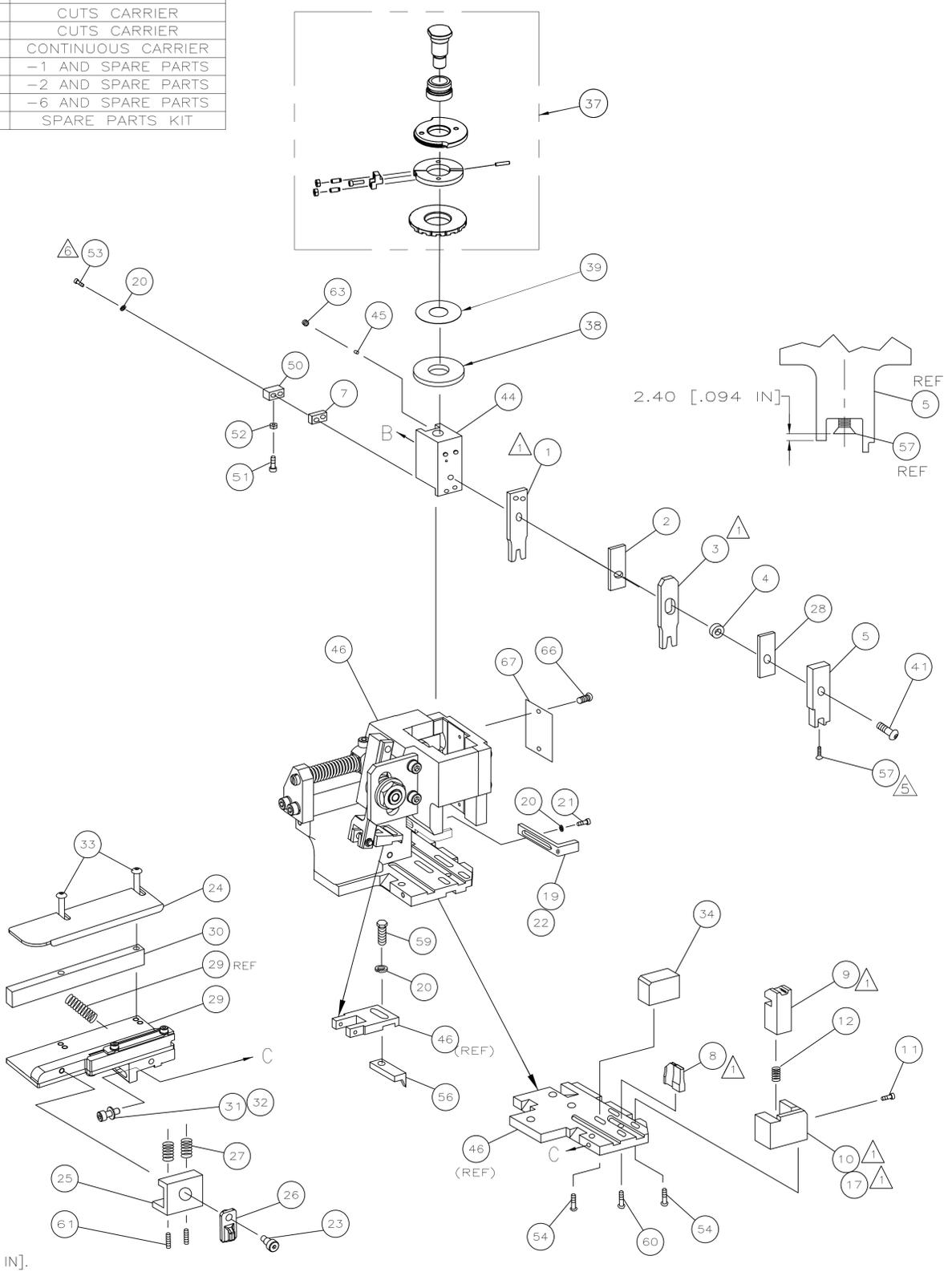
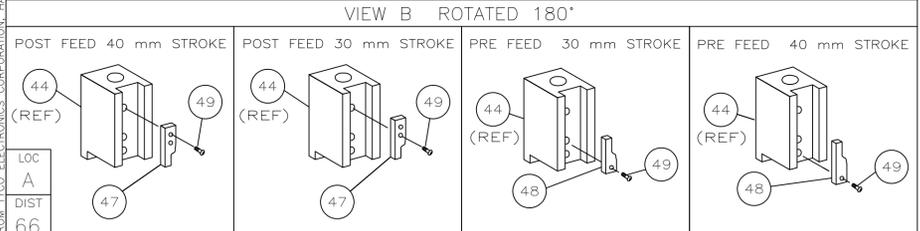
TERMINAL	YPES 72 WT10-1782-1 (B)	FEED	12.32 [.485 IN]
APPL SPEC	YPES 72-WT08-846-1 (A)		

TERMINALS APPLIED				
AMP TERM PN	MFR TERM PN	AMP SEAL PN	MFR SEAL PN	GENDER
1572003-1 (A)	7114-4151-02	1949064-2	7158-3112-70	MALE
1949535-1 (B)	7116-4151-02	-	-	FEMALE
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

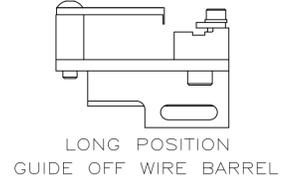
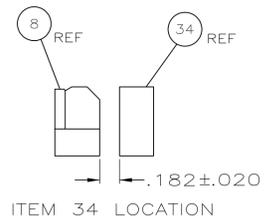
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
mm ² AWG	*	
1.00mm ² (A+B)	1.30 ±0.05 [.051 ±.002 IN]	D2
0.85mm ² (A)	1.20 ±0.05 [.047 ±.002 IN]	D9
0.75mm ² (A+B)	1.20 ±0.05 [.047 ±.002 IN]	E0

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L1528350

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4 THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. INS RANGE FOR SEAL P/N 1572402-1 IS 1.8-2.3 [.071-.091 IN]. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 5 FEED REQUIRES CHANGING BETWEEN MALE AND FEMALE TERMINALS. TERMINAL 1572457-1 (FEMALE) FEED = 16.60 [.654 IN].
- 6 CUT TO LENGTH AT ASSY.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY REQD PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO					
-	1	1	1	1	1	1528350	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SET(M5X20)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC(M3X10)DEP	57
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4X12)SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC(M4X16)TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	1	-	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	46
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	45
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	44
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	43
-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	992285-2	SCR,SHC(M8X25)RAM LOW HD	41
-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-6	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	-	-	-	-	1338684-5	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1-1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	318707-7	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	6-1333205-1	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1-240641-6	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1338680-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	7-683454-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	2-455888-5	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	8-458141-7	CRIMPER, WIRE	1

DWG	13FEB04	MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
CHK	-	-	-	-	-
APVD	13FEB04	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608			
NAME	F.BACKHURST	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL			
SCALE	-	SIZE	A1	DRAWING NO	1528350
SHEET	1	OF	1	REV	C1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru