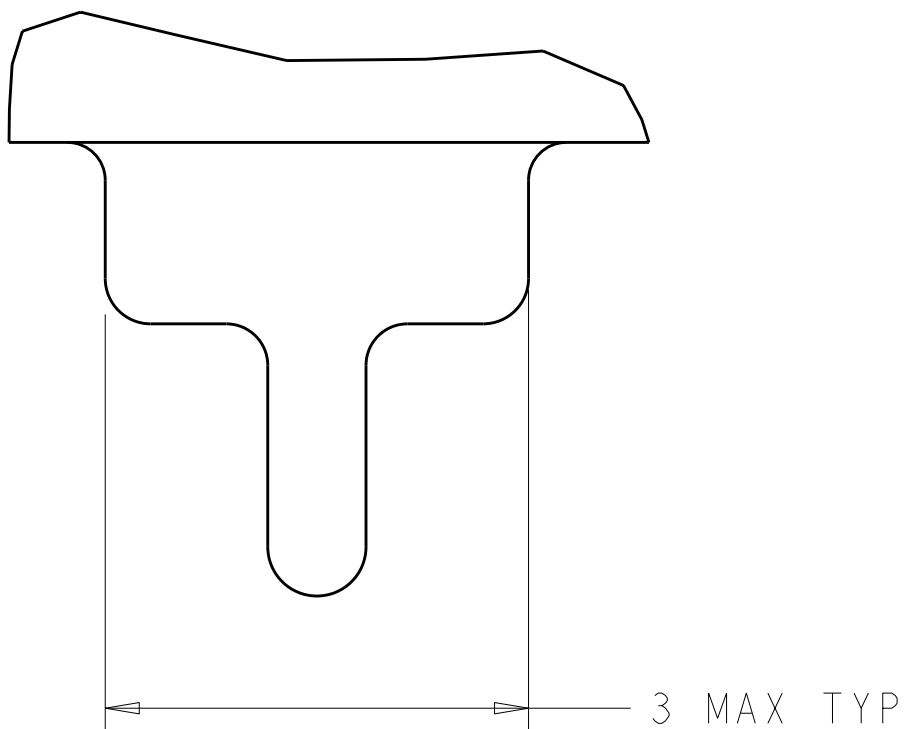
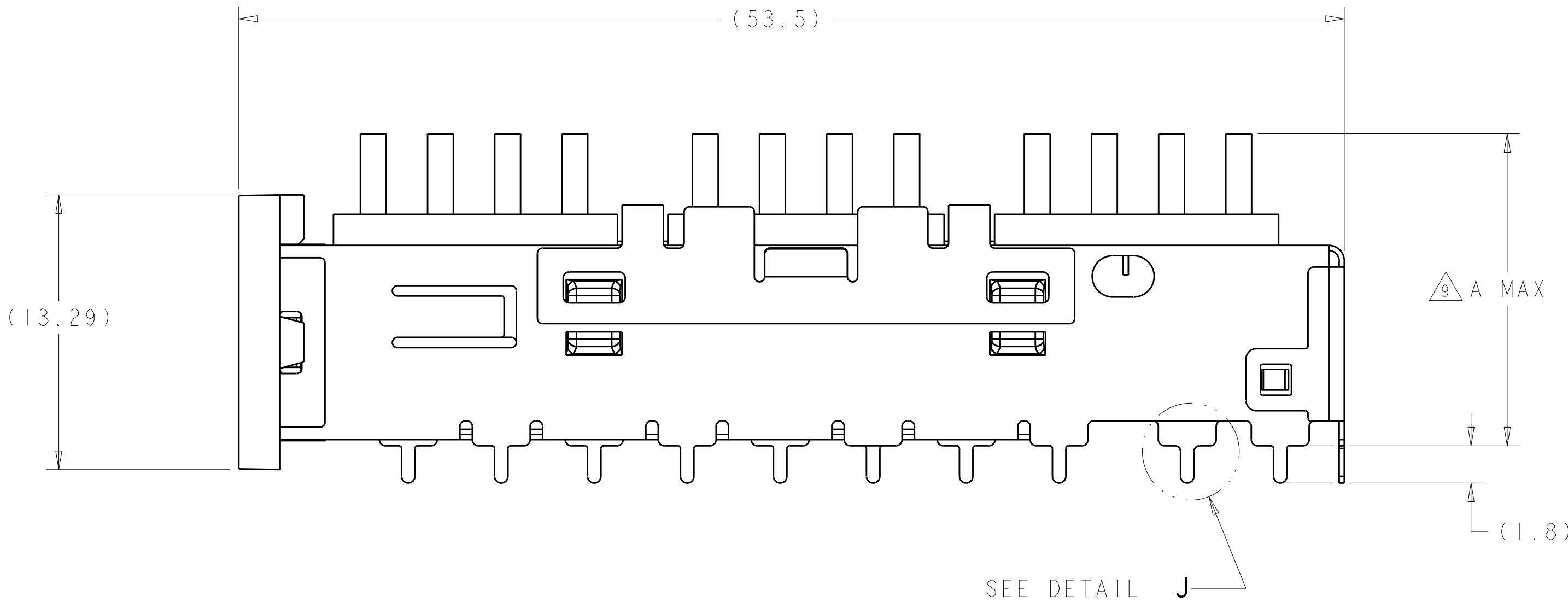
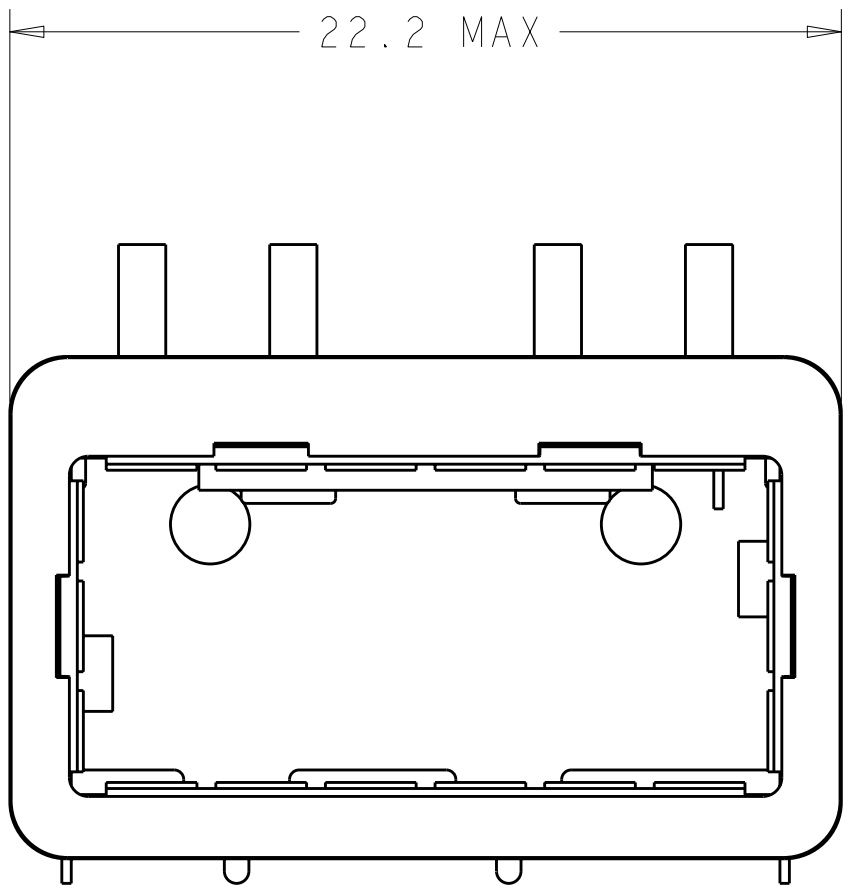
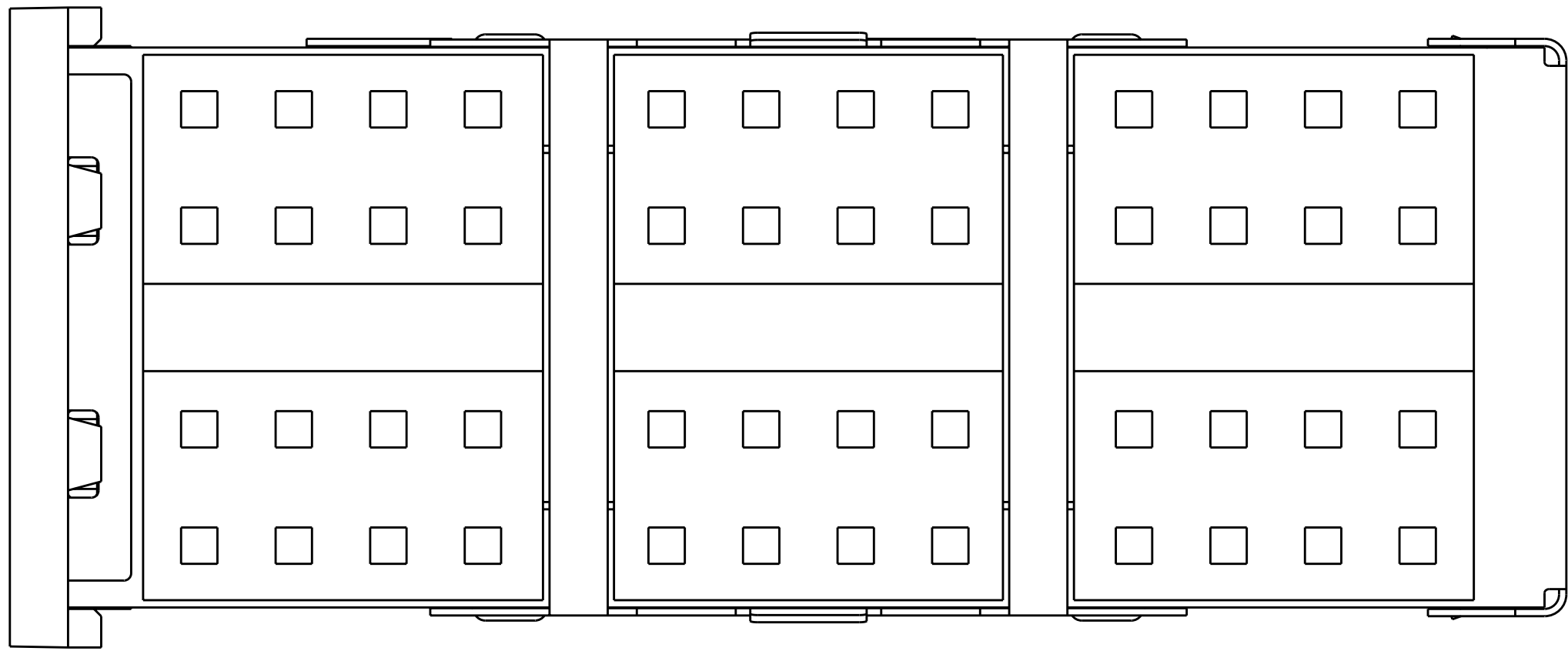
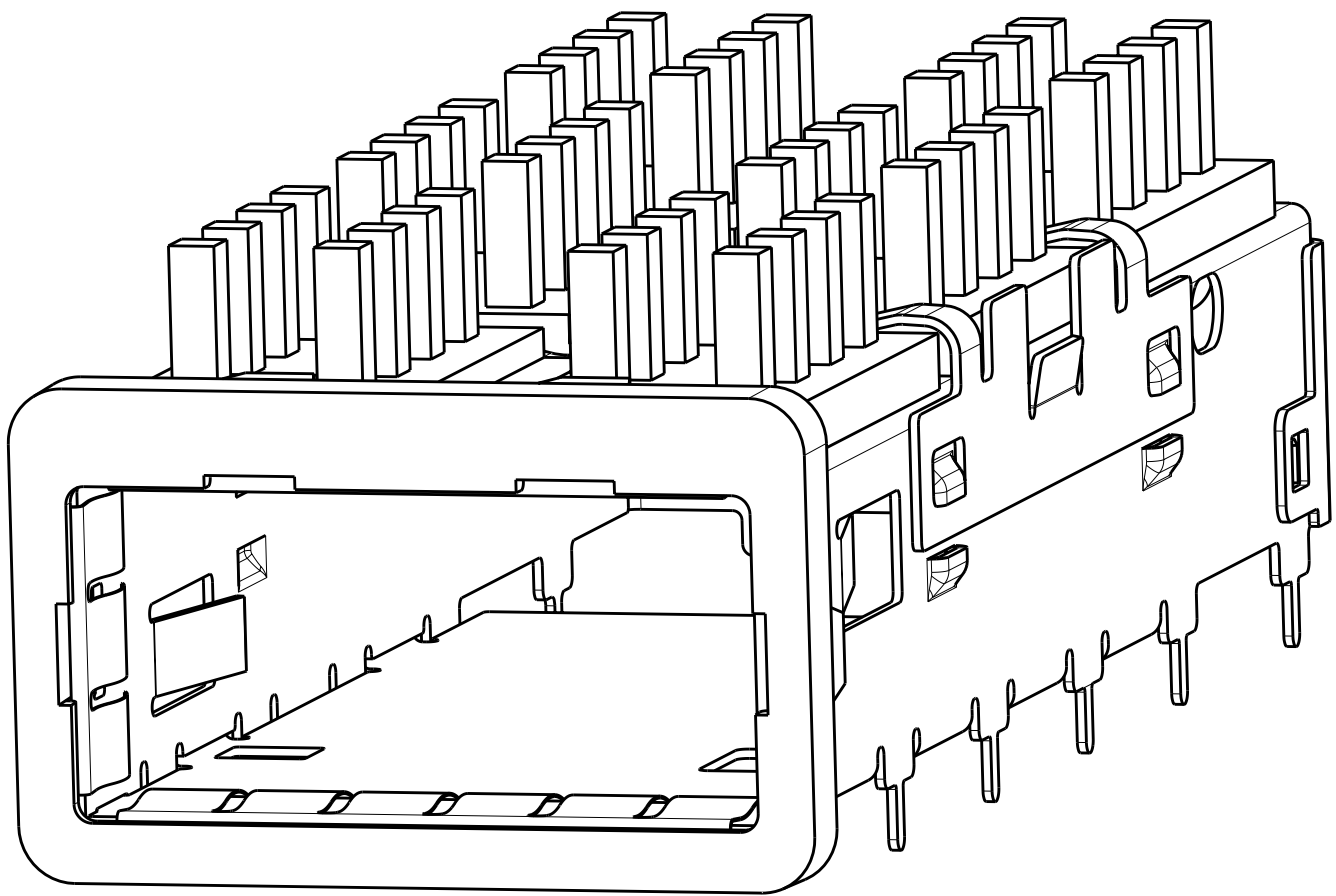
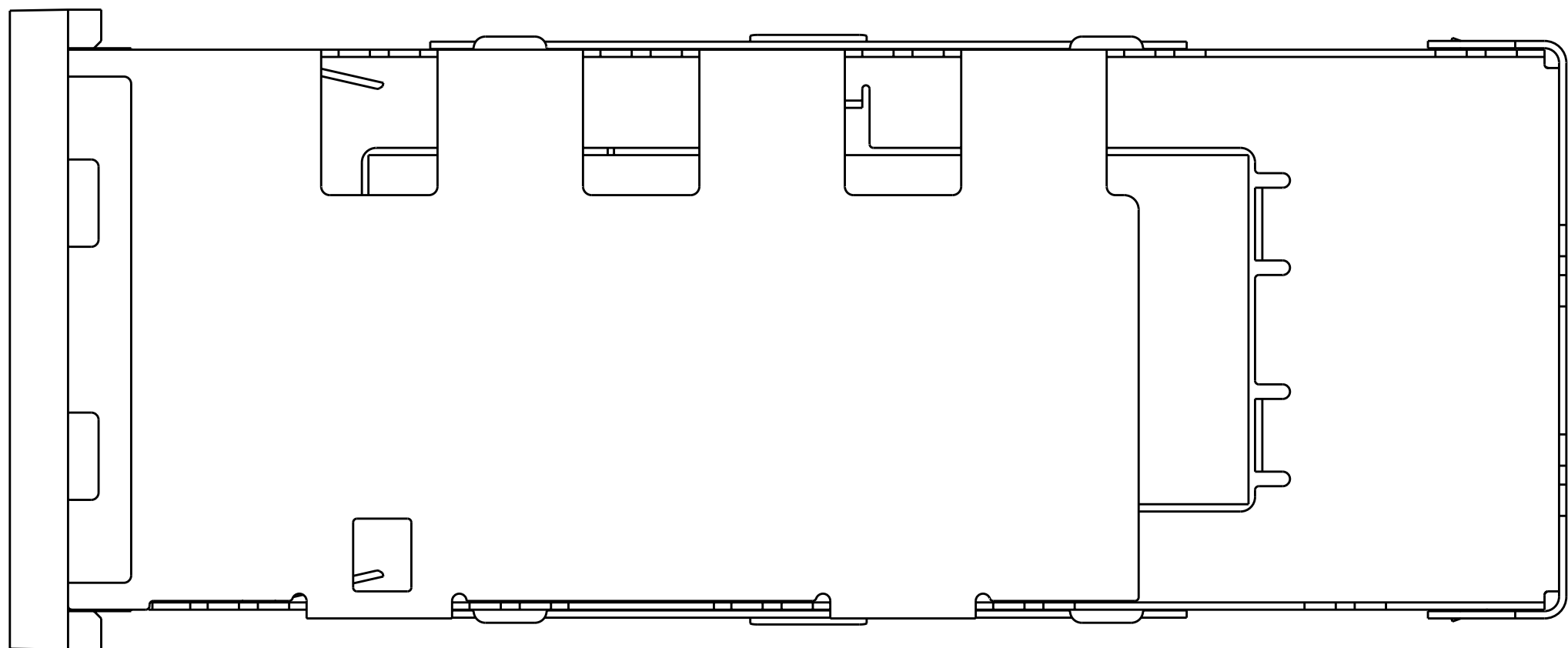


LOC		DIST		REVISIONS			
GP		00		REV	DESCRIPTION	DATE	OWN
				1	PRELIMINARY DESIGN	22JUN2009	CR



DETAIL J
SCALE 20:1

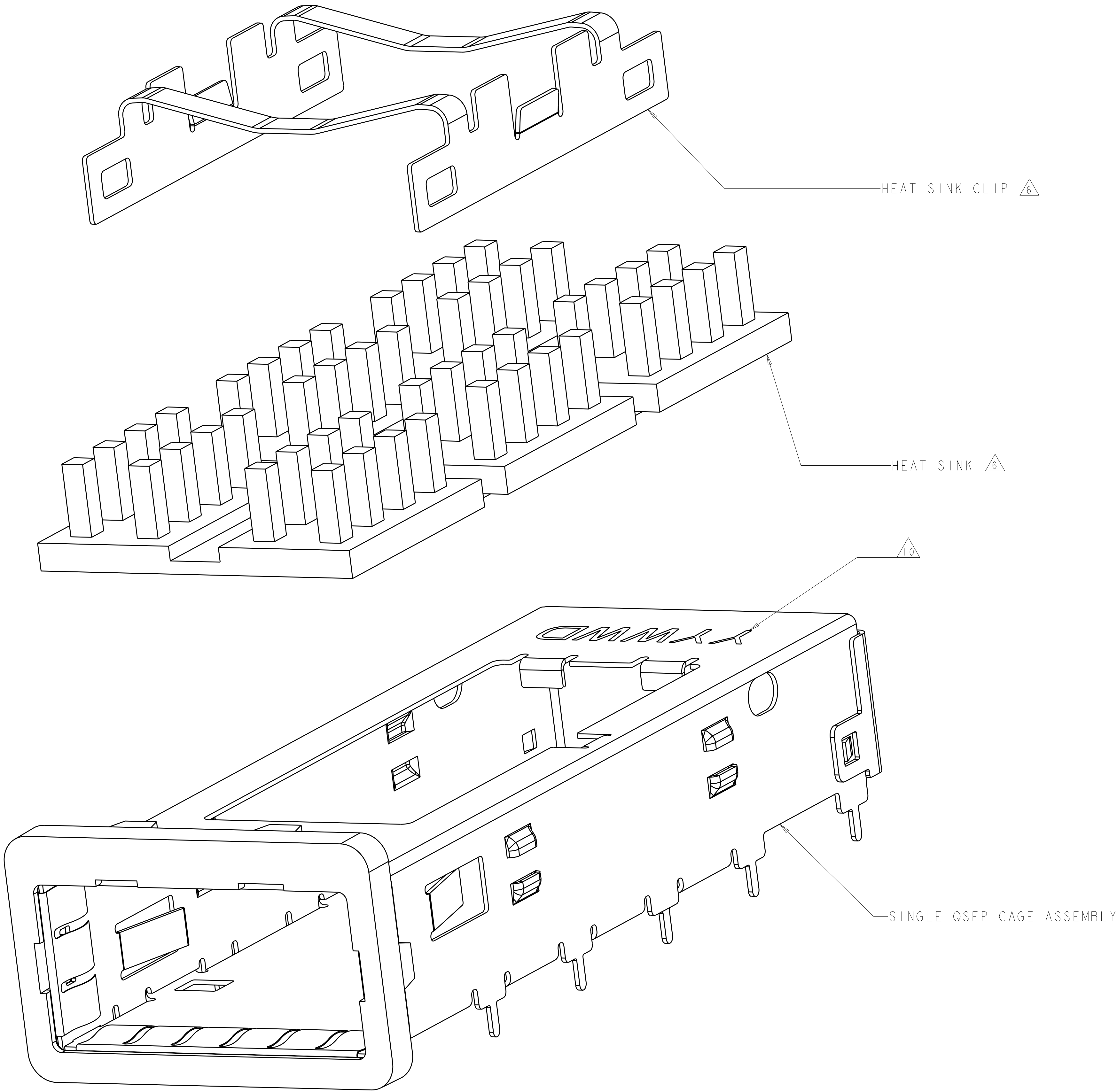


1. CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
2. MINIMUM PITCH DIMENSION.
3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
4. DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
5. DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD, DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.2.
6. HEAT SINK AND CLIP SHIPPED UNATTACHED, MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SOLDERED ONTO THE PCB.
7. DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
8. SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
9. DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
10. DATE CODE (YYWW) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
11. EMI SPRING FINISH: 2μm MIN TIN.
FRONT FLANGE FINISH: 3μm MIN TIN OVER 1.27μm MIN NICKEL OVER 5.08μm MIN COPPER.
HEAT SINK FINISH: 0.076μm MIN NICKEL.
12. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

23.0	NETWORKING HEAT SINK	2110753-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2110753-2
13.7	PCI HEAT SINK	2110753-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

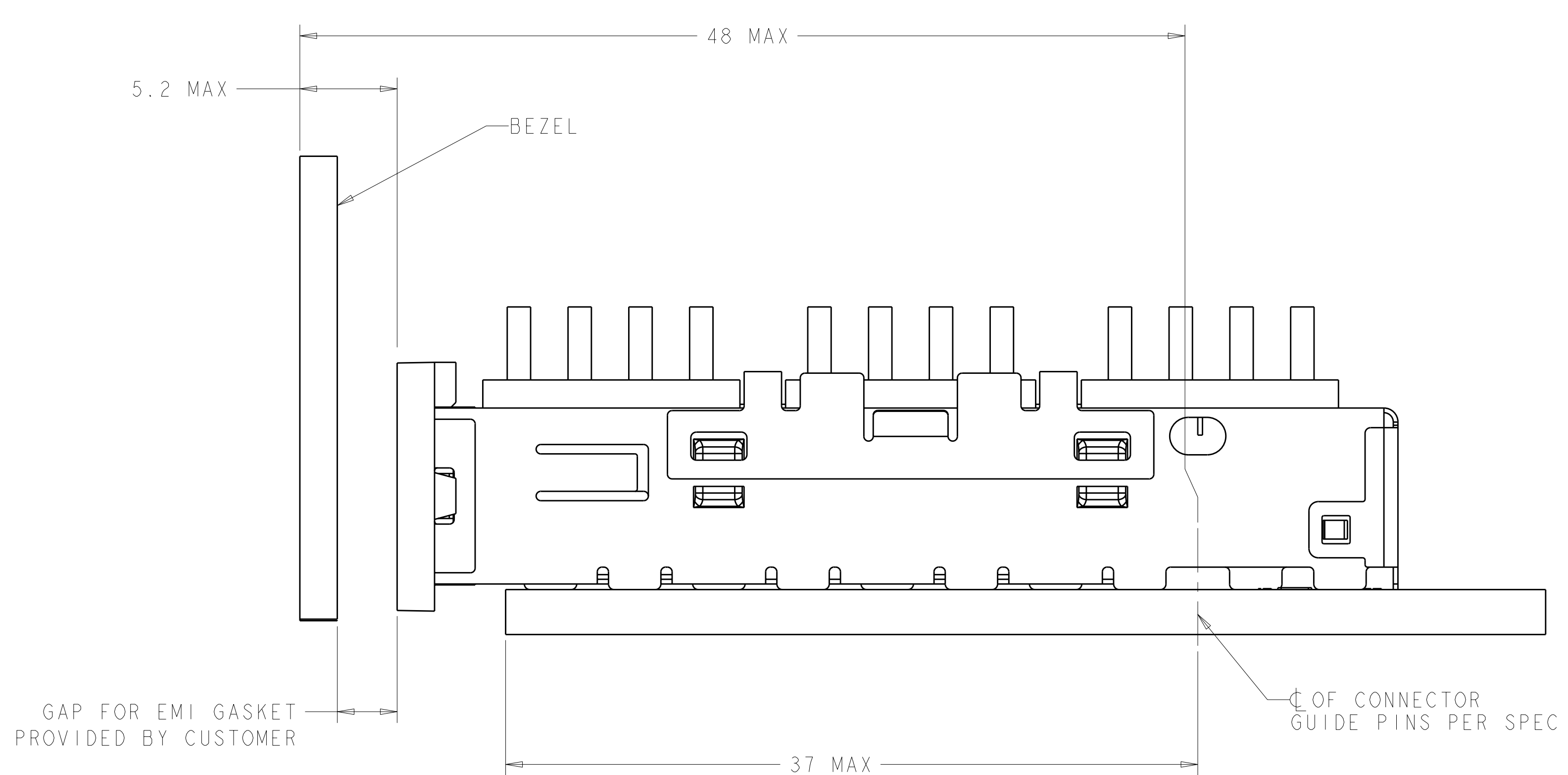
TYPICAL DIMENSIONS TO CENTERLINE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DWN C. ROHLER 22JUN2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS:		CHK J. PETERSON 22JUN2009	NAME	
mm		APVD J. PETERSON 22JUN2009	CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL QSFP, SOLDER, WITH HEAT SINK	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	SIZE	
9 PLC ±.5		APPLICATION SPEC	CAGE CODE	
1 PLC ±0.13			DRAWING NO	
3 PLC ±0.013			RESTRICTED TO	
5 PLC ±0.001			A100779C=2110753	
ANGLES ±.0001			SCALE	
FINISH			5:1	
MATERIAL		WEIGHT	SHEET	
			1	
		CUSTOMER DRAWING	OF	
			5	
			REV	
			1	

LOC		DIST		REVISIONS				
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-	

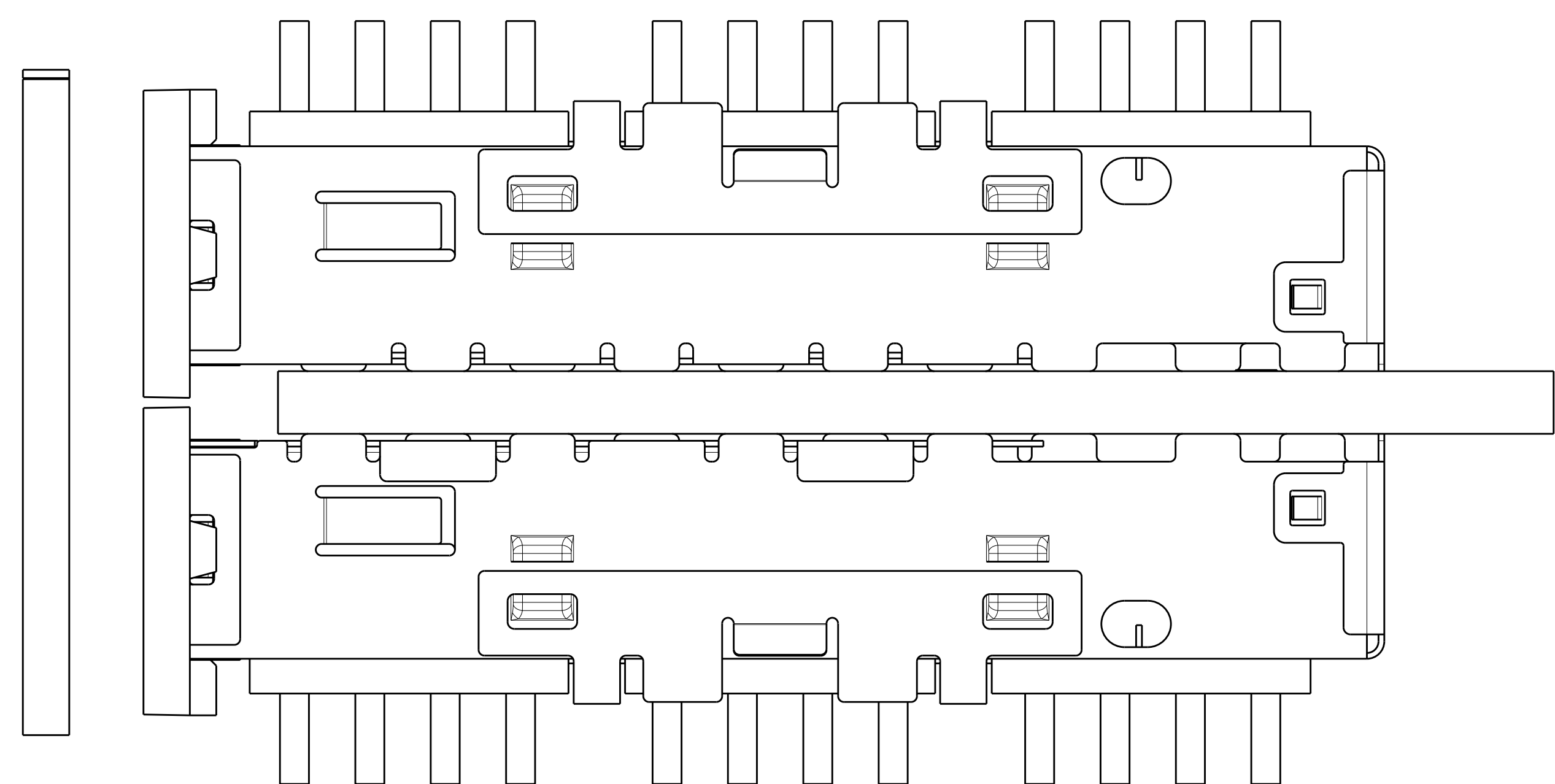


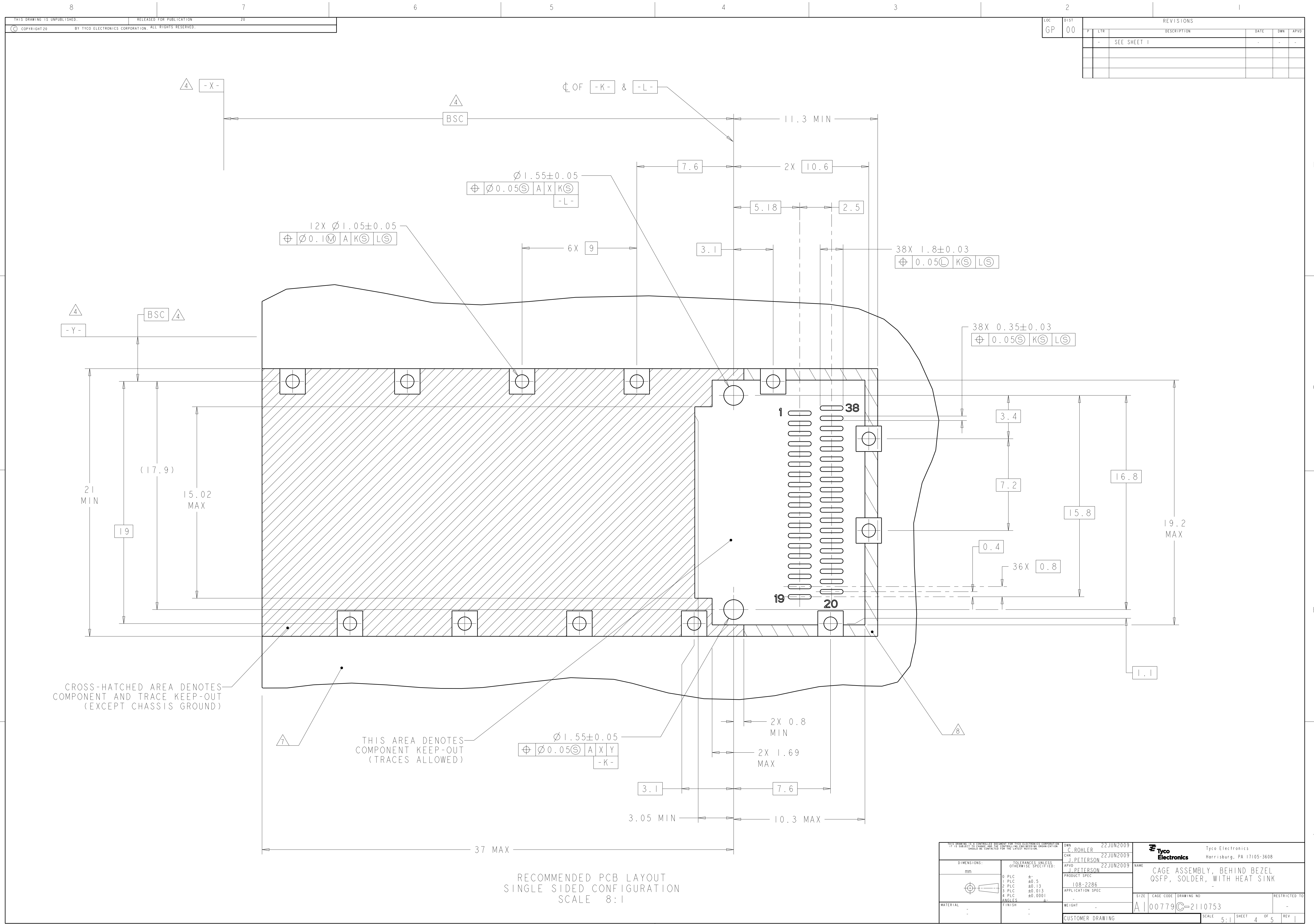
EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

TYPICAL DIMENSIONS TO CENTERED HOLES FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION TYPICAL DIMENSIONS TO CENTERED HOLES FOR OTHER MANUFACTURERS' ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.				DWN C. ROHLER 22JUN2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608			
EVR J. PETERSON 22JUN2009				NAME J. PETERSON	CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL QSFP, SOLDER, WITH HEAT SINK			
APVD J. PETERSON 22JUN2009				PRODUCT SPEC 108-2286	SIZE A100779			
APPLICATION SPEC				WEIGHT -	DRAWING NO C=2110753			
MATERIAL -				CUSTOMER DRAWING				RESTRICTED TO -
FINISH -				SCALE 5:1				SHEET 2
								OF 5
								REV 1



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED EXCEPT
WHERE NOTED

AMP 4805 REV 31MAR2000



AMP 4805 REV 31MAR2000

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru