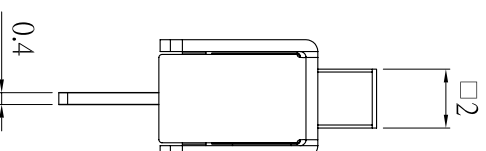
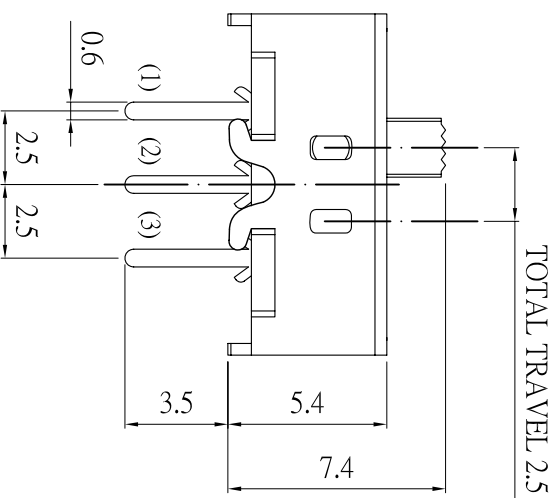
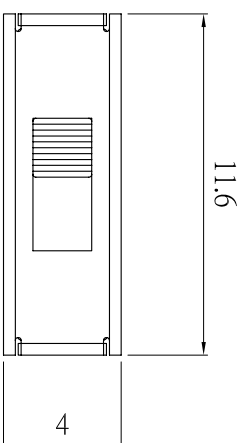
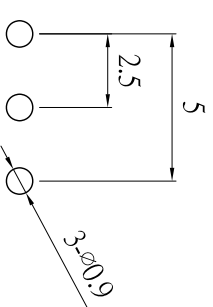
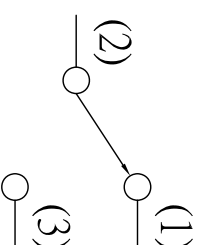


DIMENSION	TOLERANCE
BELOW 10 mm	± 0.3
10-100 mm	± 0.5
ABOVE 100 mm	± 0.8
ANGLE	± 3°



## CIRCUIT DIAGRAMS

## PCB LAYOUT



1. RATING : 0.6A , 15 VDC .
2. CONTACT RESISTANCE : 50 mΩ MAX .1.5V DC ; 100mA .
3. INSULATION RESISTANCE : 100 MΩ MIN .500 V DC .
4. OPERATING TEMPERATURE : -20°C ~ 70°C .
5. OPERATING FORCE : 250±100 gf .
6. OPERATING LIFE : 10,000 cycles .
7. TIMING: NON-SHORTING

DATE	APPROVAL	DESIGN	ENGINEERING CHANGE DESCRIPTION	DATE	UNIT	MODE	SLIDE SWITCH
				2011/06/15	mm	PART	SS903-P12NAA
					SCALE	2D FILE NAME	SS903-P12NAA
					VIEW	3D FILE NAME	
					VER.		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)