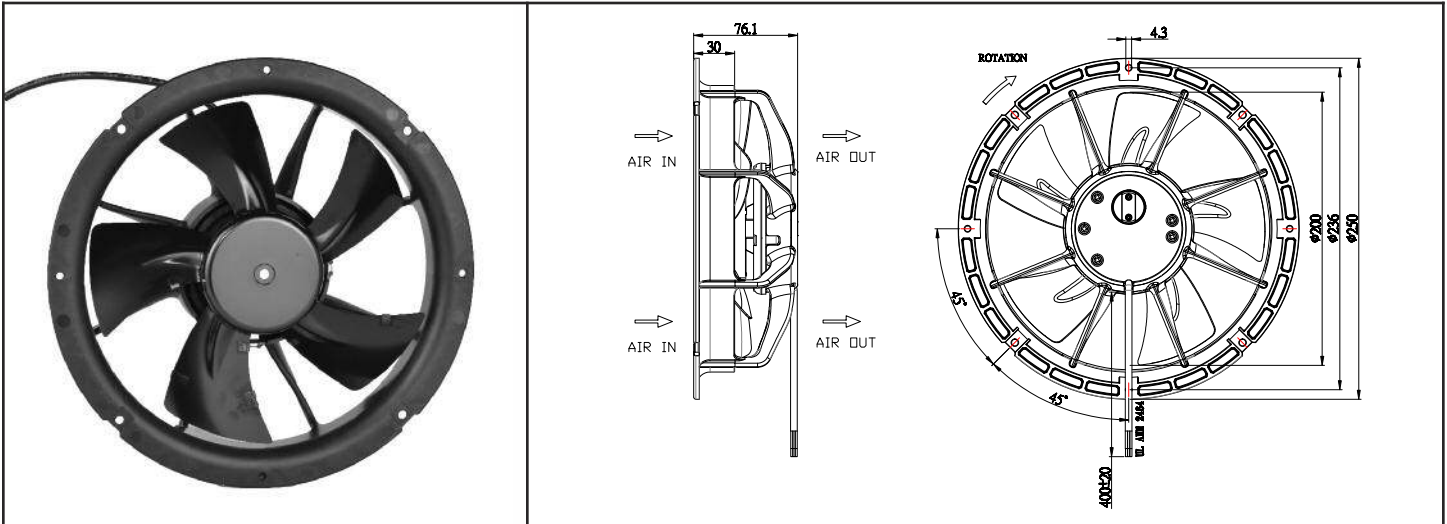


OA200EC Series



EC Fan Dual Speed - 115V, 230V
250 x 76mm (9.85"x 3.0")



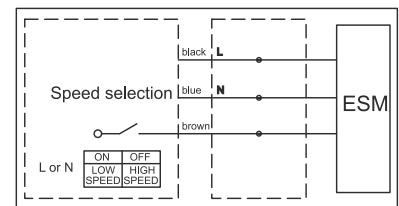
Frame	PBT UL94V-0 Plastic	<u>Operating Temperature</u> Ball Bearing -25C ~ +50C (non-condensing) Storage Temp -40C ~ +80C <u>Life Expectancy</u> Ball Bearing 40,000 hours (L10 at 40C) IP55 Rated Weight: ~ 2.20 lbs.
Impeller	Metal	
Connection	3x Lead wires Black (line), Blue (neutral), Brown (speed)	
Motor	Brushless EC motor, electronically protected	
Bearing System	Dual ball	
Insulation Resistance	>100M ohm between lead-wire and frame (500VDC)	
Dielectric Strength	1 min at 1,500 VAC, 50/60Hz	
		Performance Curves

Part Number	Speed* (RPM)	Airflow (CFM)	Noise (dB)	Volts AC	Nominal Current	Watts	Max. Static Pressure ("H ₂ O)	Curves
OA200EC-11-1WB	1,400	290	44	115	0.13	8.1	0.28	2
	2,200	460	55		0.40	26	0.46	1
OA200EC-22-1WB	1,400	290	44	230	0.08	8.5	0.28	2
	2,200	460	55		0.24	27	0.46	1

* Speed (RPM) can be factory programmed

Noise, power and static pressure values will change per requirement

MOTOR WIRING DIAGRAMS



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru