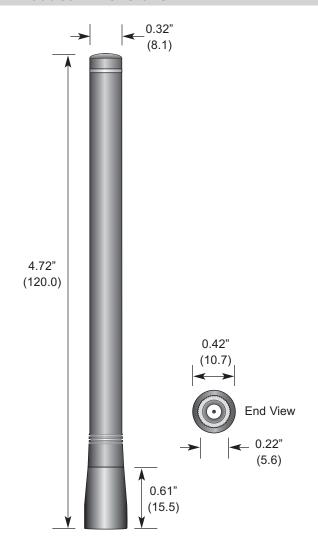


# **ANT-916-CW-HW DATA SHEET**

#### Product Dimensions



### Description

HW Series 1/2-wave center-fed dipole antennas deliver outstanding performance in a rugged and cosmetically attractive package. The antenna's internal counterpoise eliminates external ground plane dependence and maximizes performance. HW Series antennas attach via a standard SMA or Part 15 compliant RP-SMA connector. Custom colors and connectors are available for volume OEM customers.

#### 

- Low cost
- Internal counterpoise
- Excellent performance
- · Omni-directional pattern
- · Outstanding VSWR
- Rugged & damage-resistant
- Standard SMA or Part 15 compliant RP-SMA connector
- Internal O-ring seal on connector

### Electrical Specifications

Center Freq. 916MHz
Recmd. Freq. Range 900-930MHz
Wavelength 1/2-wave

• VSWR <1.9 typ. at center

• Impedance 50 ohms

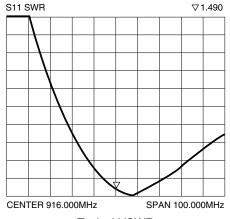
Connector RP-SMA or SMA

Electrical specifications and plots measured on 4.00" x 4.00" reference ground plane

## Ordering Information

- ANT-916-CW-HW (with RP-SMA connector)
- ANT-916-CW-HW-SMA (with SMA connector)

## **VSWR** Graph



Typical VSWR





OOO «ЛайфЭлектроникс" "LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 P/C 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 3010181090000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

#### Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный) Email: org@lifeelectronics.ru