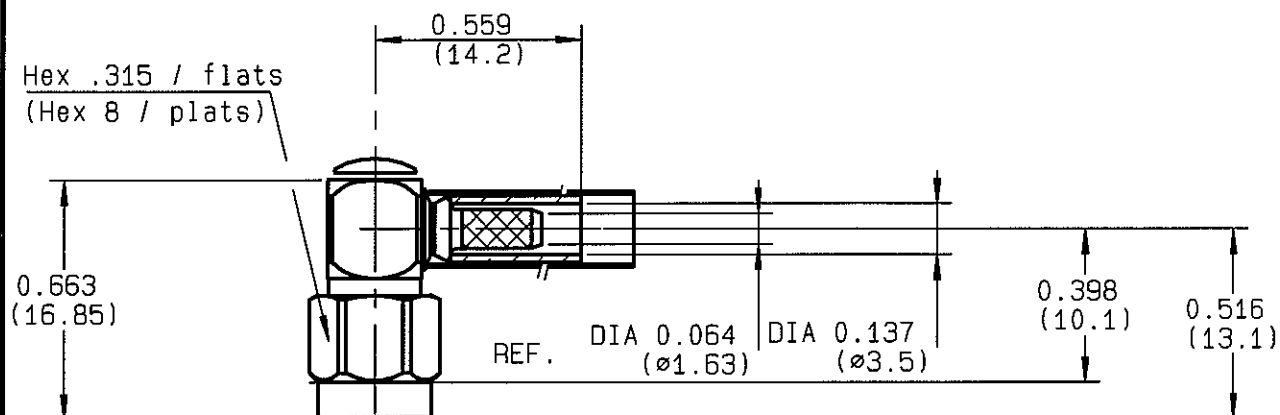


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50 D
R125.174.000
SERIES SMA


NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
V.S.W.R	1.15 + .03 x F(GHz)Max
RF INSERTION LOSS	0.15 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Max
VOLTAGE RATING	250 Veff Max
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Veff Min
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	gr
SPECIFICATION	

CABLES : K02252D
RD 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	110 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	27 N Mini
Axial force - opposite end	27 N Mini
Torque	2.8 cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	100 cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2

ISSUE
0739 C00
CREATION DATE
04/02/1991
FILE PART-NUMBER
89-1207-136

RADIALL®

BAFFERT JM

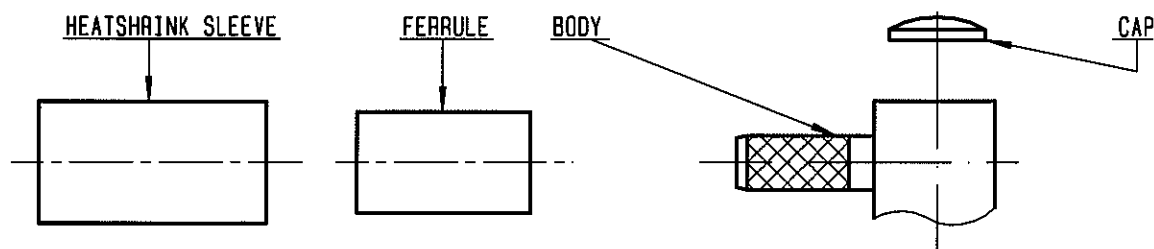
 The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future



R125.174.000

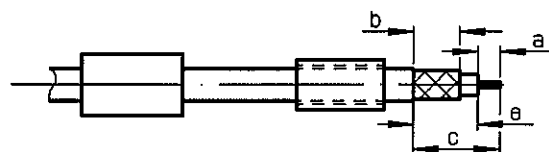
ISSUE 0739C00 SERIES SMA



①

Slide ferrule and heatshrink sleeve
on top of cable .
Strip the cable .

-
-

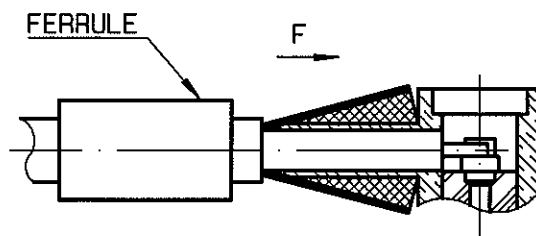


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.11	0.276	0.504	0	0.394
mm	2.8	7	12.8		10

②

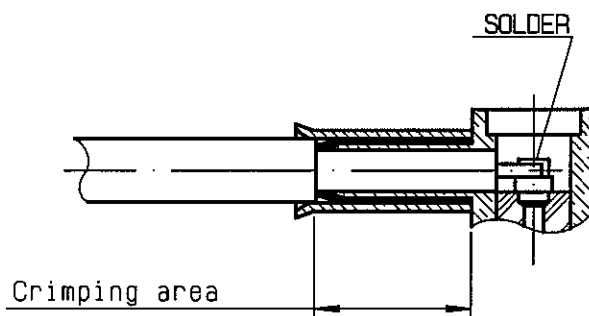
Fan the braid .
Push connector body under the braid .
Slide ferrule over braid
(in direction F)

-
-



③

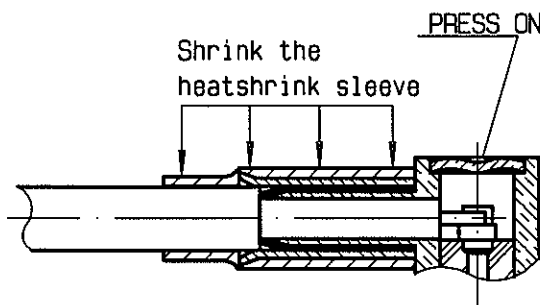
Crimp the ferrule with crimping tool
R282 271 000 (Hex. : 0.151) or
crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R 282 235 037 (M22520/5-37)
Solder inner conductor .



④

Place the cap into body.
Press cap flush or slightly below surface
of body assembly .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink
in place .

-
-
-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru