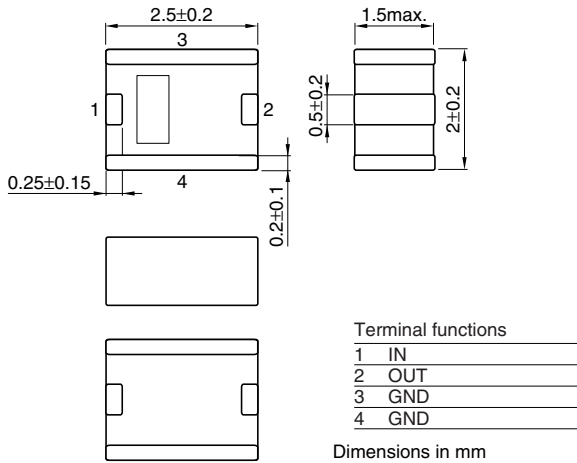


Multilayer Chip Band Pass Filters For 5.0GHz Digital Cordless

Conformity to RoHS Directive

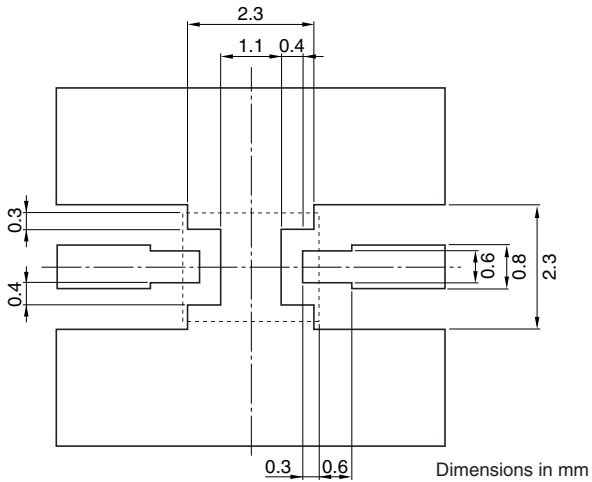
DEA Series DEA255787BT-2044A1

SHAPES AND DIMENSIONS

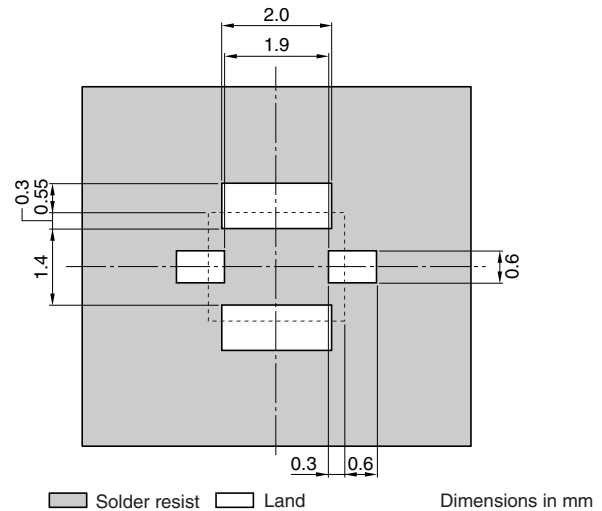


RECOMMENDED PC BOARD PATTERNS

LAND



SOLDER RESIST



ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Item			Minimum value	Typical value	Maximum value
Insertion loss	[5725 to 5850MHz]	(dB)	—	—	1.6
VSWR	[5725 to 5850MHz]		—	—	2
	[1908 to 1950MHz]	(dB)	50	—	—
Attenuation	[3816 to 3900MHz]	(dB)	47	—	—
	[11450 to 11700MHz]	(dB)	25	—	—
Ripple	[5725 to 5850MHz]	(dB)	—	—	0.6
Temperature range	Operating	(°C)	−40	—	+85
	Storage	(°C)	−40	—	+85

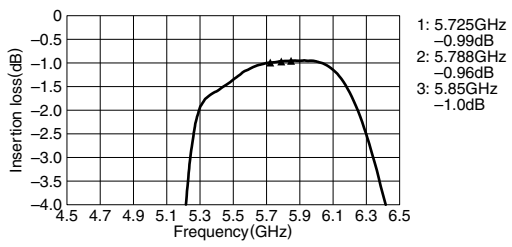
• Ta: +25°C

• Conformity to RoHS Directive: This means that, in conformity with EU Directive 2002/95/EC, lead, cadmium, mercury, hexavalent chromium, and specific bromine-based flame retardants, PBB and PBDE, have not been used, except for exempted applications.

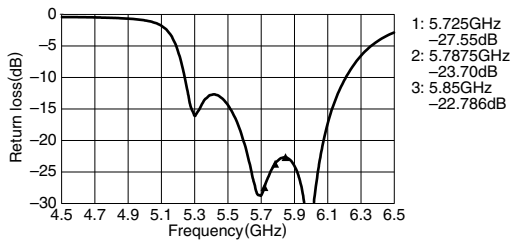
• All specifications are subject to change without notice.

FREQUENCY CHARACTERISTICS

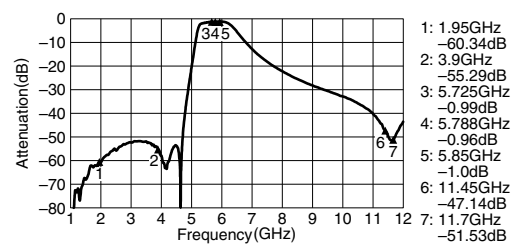
INSERTION LOSS



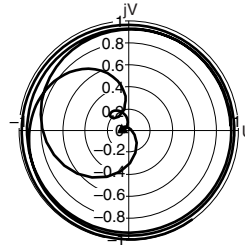
RETURN LOSS



ATTENUATION



VSWR



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru