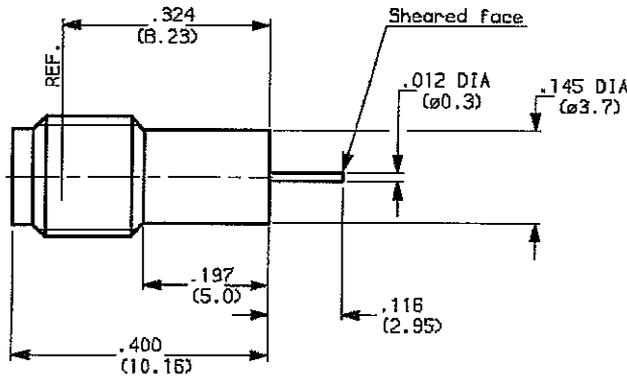


HERMETICALLY SEALED RECEPTACLE
SOLDER IN TYPE

SERIES: SSMA 1 / 2



MOUNTING HOLE

See page 2

5

WEIGHT oz (g)

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-18 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C
VSWR	TBD GHz
RF INSERTION LOSS	TBD /F dB Maxi
VOLTAGE RATING	250 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 Ma mini
HERMETIC SEAL	10-8 cc/s Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi MPa
-	-
-	-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION

NA lb mini
N

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end	3.955 lb mini
Axial force - opposite end	3.955 lb mini
Torque (Min)	NA Inch.oz NA cm.N

RECOMMENDED TORQUES

Mating	NA Inch.Lb NA cm.N
Panel nut	NA Inch.Lb NA cm.N
Clamp nut	NA Inch.Lb NA cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
INSULATORS	PTFE + MATCHED GLASS	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
C	0640	soldering process	B-VACHON	.
.
.
.

Initiated on 24-01-92

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

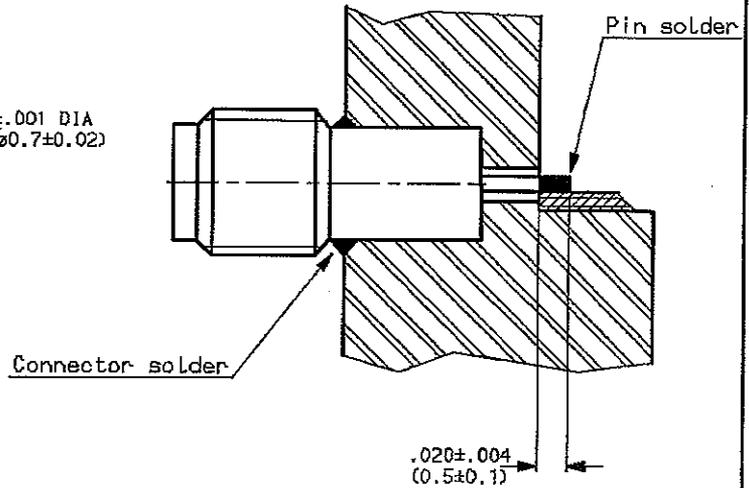
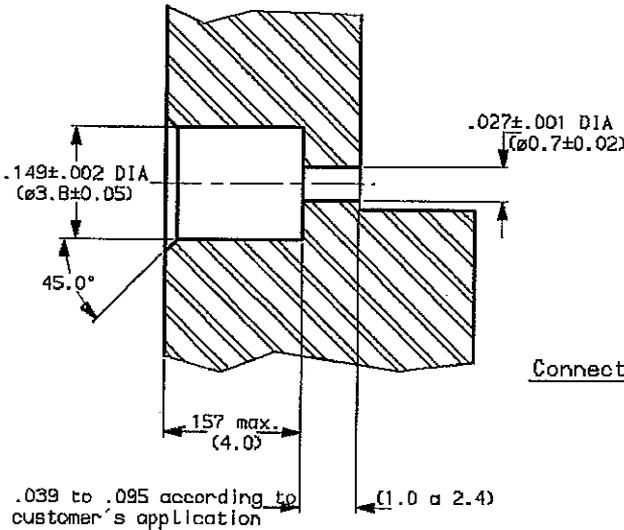


Superseded on

HERMETICALLY SEALED RECEPTACLE
SOLDER IN TYPE

RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL

MOUNTING INSTRUCTIONS



- 1 - Degrease and clean connector and box .
- 2 - Solder the connector on the panel :
(Temperature 180°C) - Preheating at about 100°C
Take care not to exceed 250°C during solder operation .
- 3 - Solder the pin on the track :
(Temperature 180°C)
-ceramic substrates : preheating at about 100°C
-other substrates : no preheating required .

NOTE : Please use a small soldering iron, or hot air soldering system .

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
C	0640	solder process	B VACHON	.
.
.
.

Initiated on 24-01-92
Superseded on --- -- --

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru