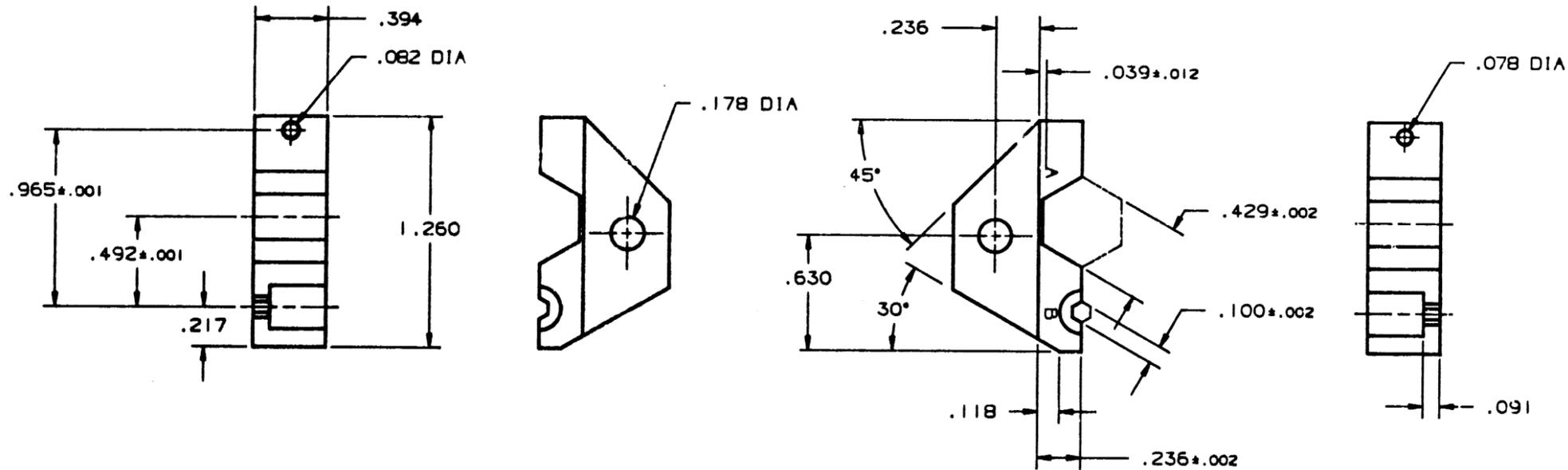
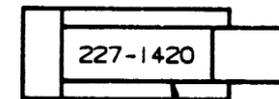


DO NOT SCALE THIS DRAWING

REVISIONS				
SYM	DESCRIPTION	DATE	E.C.O. NO.	APPR.
A	OFFICIAL ENG. RELEASE TO MFG.	12/14/88	36043	DR



227-1420
DRAWING NUMBER ISSUE
A



STAMP AS SHOWN.

NOTES:

1. MATERIAL: CRIMPING DIES - TOOL STEEL. HEAT TREAT TO ROCKWELL C52-60
2. FINISH: FINISH ON CRIMPING SURFACES 32 MICROINCHES MAX. BLACK OXIDE COATING PER MIL-C-13924.
3. USE WITH 227-987 HANDLE.
4. REF: MIL CRIMP TOOL DIE SET EQUIVALENT IS 227-1221-25.
5. USE TO CRIMP ON CABLES RG8, RG9, RG213, RG214, RG11, RG149.

DIES ALIKE IF NOT OTHERWISE STATED. MARKING ALIGNED WITH CAVITIES STAMPED LETTERS A & B. TEXT HEIGHT 1/16.

PART NO.	QUAN	UOM	REV	DESCRIPTION	CODE	FINISH
LIST OF MATERIAL						

REMOVE ALL BURRS, BREAK CORNERS AND SHARP EDGES. SEE MAXIMUM UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol Corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and are not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp. or by any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise as in any manner licensing, granting rights or permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications or other data.

NEXT ASSY	USED ON	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED ARE:	ANGLE
NOTE 1		2 PLACE DECIMAL 1.015 (0.258 mm)	2 1°
NOTE 2		3 PLACE DECIMAL 1.008 (0.127 mm)	
FINISH		REFERENCE DRAWING NO. EAR 70264-2 PRESSMASTER 4100-2139	

DRAWN BY	DATE	TITLE
TERRI ALBERA	11-2-88	DIE SET
Checked	12/9/88	
Engineer	12/9/88	
Quantity Assurance	12-14-88	
Released	12/14/88	

CODE IDENTIFICATION	DRAWING SIZE	DRAWING NO.	SCALE	SHEET	OF	ISSUE
74868	C	227-1420	2:1			A

Amphenol Corporation
RF/Microwave Operations
Danbury, Conn. U.S.A.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru