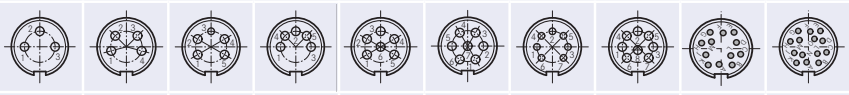
Characteristics

General Characteristics	Standard	Characteristics									
Number of contacts		2 [1]+ 3	4	5	5 Stereo	6	7	7	8	12	14
View on termination side of male contact insert											
Contact arrangement	DIN EN 61076-2-106	03-a ✓	04-a ✓	05-a ✓	05-b ✓	06-a ✓	07-a ✓	07-b ✓	08-a ✓	12-a ✓	14-a ✓
Contact arrangement	IEC 60130-9[2]	✓	✓		✓	✓		✓	✓		
Electrical Characteristics											
Rated voltage [3]	IEC 60664-1	300 V ≃ (100 V ≃)		300 V ≃ (63 V ≃)	100 V ≃ (32 V ≃)	300 V ≃ (63 V ≃)		100 V ≃ (32 V ≃)		150 V ≃ (32 V ≃)	
Rated voltage	UL 1977	250 V								60 V	
Rated impulse withstand voltage [3]	IEC 60664-1	1500 V (840 V)			1200 V (500 V)	1500 V (840 V)		1200 V (500 V)			
Pollution degree [3]	IEC 60664-1	1 (2)									
Installation category	IEC 60664-1	I									
Insulation group	IEC 60664-1	II, 400 ≤ CTI < 600									
Current rating	IEC 60512-5-2 UL 1977	5 A / + 40 °C / + 104 °F please refer also to current derating curves page 59								3 A / + 40 °C / + 104 °F	
Insulation resistance	IEC 60512-3-1	> 10^{10} Ω [4]									
Contact resistance	IEC 60512-2-1	< 5 m Ω									
Climatic Characteristics											
Climatic category	IEC 60068-1	40 / 100 / 56									
Temperature range	IEC 60068-1	- 40 °C ... + 100 °C / - 40 °F ... + 212 °F									
Mechanical Characteristics											
IP-degree	IEC 60529	IP 40									
Insertion and withdrawal forces	IEC 60512-13-2	25 N 90.oz	30 N 110.oz	35 N 125.oz		50 N 180.oz	55 N 200.oz		60 N 220.oz	50 N 180.oz	
Mechanical operation	IEC 60512-9-1	Silver ≥ 500 mating cycles Gold ≥ 1000 mating cycles									
Materials											
Housing material		coupling ring brass, strain relief, die cast, nickel plated									
Dielectric material		thermoplastic									
Contact plating		silver plated / gold plated [5]									
Further Characteristics											
Termination technique		solder, crimp									
Wire gauge		solder: ≤ 0,5 mm² / 20 AWG crimp: 2 - 6 pol (excluding 5S): 0,09 - 1,00 mm² / 28 - 18 AWG crimp: 5S, 7, 7S and 8-pol.: 0,09 - 0,75 mm² / 28 - 20 AWG								solder: ≤ 0,25 mm² / 24 AWG crimp: 0,09-0,25 mm² / 28 – 24 AWG	
Flammability		UL 94 V0									
Locking system	IEC 60130-9 DIN EN 61076-2-106	metal screw coupling; tightening torque 0,7 Nm									

Caution: Do not connect or disconnect under load. Metal housing parts shall be securely incorporated to protected ground.

[1] 2 contact version: contact loading 1+3

[2] Edition 2000-05

[3] values in brackets are according to DIN EN 61076-2-106

[4] under operating conditions >10^8 Ω

[5] Remark for gold plated contacts: In order to avoid brittle inter-metallic connections, gold-plated terminals have to be tin-plated in the solder area.

IEC 60 664 ≙ DIN VDE 0110; IEC 60 512-x ≙ DIN EN 60 512-x; IEC 60 130-9 ≙ DIN EN 60 130-9; IEC 61076-2-106 ≙ DIN EN 61076-2-106

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru