

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1855004 1855004

1855004

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
9-1855004-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED 40mm	CUTS CARRIER
9-1855004-3	A	-	BENCH	MECH PRE FEED 30mm	CUTS CARRIER
9-1855004-5	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
9-1855004-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855004-2	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT
7-1855004-5	A	-	-	-	SPARE PARTS & SHEAR HOLDER (CUT)
7-1855004-6	A	-	-	-	SPARE PARTS & SHEAR HOLDER (NO-CUT)

TERMINAL NAME: RECEPTACLE PLUS					
TYCO TERM PN	1572673	REF SETTING	GROTE & HARTMANN TERMINAL, 6 & H CRIMP SPECS		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	2.75mm (.110)	F	1.5mm ²		
INSUL	6.60mm (.260)	0	2.41mm MAX		
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
6.10mm-6.60mm	NONE	20.04mm	408-8040 & 408-8490	458637-1	L3090

QTY REQD PER ASSY	QTY REQD PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO							
-	-	-	-	129							
-	-	-	-	128							
-	-	-	-	127							
-	-	-	-	126							
-	-	-	-	125							
-	-	-	-	124							
-	-	-	-	123							
-	-	-	-	122							
-	-	-	-	121							
-	-	-	-	120							
-	-	-	-	119							
-	-	-	-	118							
-	-	-	-	117							
-	-	-	-	116							
-	-	-	-	115							
-	-	-	-	114							
-	-	-	-	113							
-	-	-	-	112							
-	-	-	-	111							
-	-	-	-	110							
-	-	-	-	109							
-	-	-	-	108							
-	-	-	-	107							
-	-	-	-	106							
-	-	-	-	105							
-	-	-	-	104							
-	-	-	-	103							
-	-	-	-	102							
-	-	-	-	101							
-	-	-	-	100							
-	-	-	-	99							
-	-	-	-	98							
-	-	-	-	97							
-	-	-	-	96							
-	-	-	-	95							
-	-	-	-	94							
-	-	-	-	93							
-	-	-	-	92							
-	-	-	-	91							
-	-	-	-	90							
-	-	-	-	89							
-	-	-	-	88							
-	-	-	-	87							
-	-	-	-	86							
-	-	-	-	85							
-	-	-	-	84							
-	-	-	-	83							
-	-	-	-	82							
-	-	-	-	81							
-	-	-	-	80							
-	-	-	-	79							
-	-	-	-	78							
-	-	-	-	77							
-	-	-	-	76							
-	-	-	-	75							
-	-	-	-	74							
-	-	-	-	73							
-	-	-	-	72							
-	-	-	-	71							
-76	-75	-72	-96	-95	-93	-92	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	-	-	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	690517-1	SPACER	71

QTY REQD PER ASSY	QTY REQD PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO							
-	-	-	-	70							
-	-	-	-	69							
-	-	-	-	68							
-	-	-	-	67							
-	-	-	-	66							
-	-	-	-	65							
-	-	-	-	64							
-	-	-	-	63							
-	-	-	-	62							
-	-	-	-	61							
-	-	-	-	60							
-	-	-	-	59							
-	-	-	-	58							
-	-	-	-	57							
-	-	-	-	56							
-	-	-	-	55							
-	-	-	-	54							
-	-	-	-	53							
-	-	-	-	52							
-	-	-	-	51							
-	-	-	-	50							
-	-	-	-	49							
-	-	-	-	48							
-	-	-	-	47							
-	-	-	-	46							
-	-	-	-	45							
-	-	-	-	44							
-	-	-	-	43							
-	-	-	-	42							
-	-	-	-	41							
-	-	-	-	40							
-	-	-	-	39							
-	-	-	-	38							
-	-	-	-	37							
-	-	-	-	36							
-	-	-	-	35							
-	-	-	-	34							
-	-	-	-	33							
-	-	-	-	32							
-	-	-	-	31							
-	-	-	-	30							
-	-	-	-	29							
-	-	-	-	28							
-	-	-	-	27							
-	-	-	-	26							
-	-	-	-	25							
-	-	-	-	24							
-	-	-	-	23							
-	-	-	-	22							
-	-	-	-	21							
-	-	-	-	20							
-	-	-	-	19							
-	-	-	-	18							
-	-	-	-	17							
-	-	-	-	16							
-	-	-	-	15							
-	-	-	-	14							
-	-	-	-	13							
-	-	-	-	12							
-	-	-	-	11							
-	-	-	-	10							
-	-	-	-	9							
-	-	-	-	8							
-	-	-	-	7							
-	-	-	-	6							
-	-	-	-	5							
-	-	-	-	4							
-	-	-	-	3							
-	-	-	-	2							
-	-	-	-	1							
-76	-75	-72	-96	-95	-93	-92	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	-	-	122399-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	2-238011-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	1-1583690-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	1-455888-8	SPACER, CRIMPER	2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	3-456408-3	CRIMPER, WIRE	1

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- 7 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

* WARNING: ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

23

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC A DIST 66

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

REVISION RECORD

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

AMP Type Electronics Harrisburg, PA 17105-3608

SIDE FEED HDM APPLICATOR

1855004

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru