

ACP-4320

Quiet 4U Rackmount Chassis Ready with Dual SAS/SATA HDD Trays



Features

- Supports either an ATX motherboard or a PICMG backplane with up to 15 slots
- Supports dual SAS/SATA HDD trays for data monitoring applications
- LED indicators and alarm notification for system fault detection and network connection
- Low noise system fans with fan speed control
- Built-in Intelligent System Module enables whole system fan control and remote manageability

Quiet

CE FCC RoHS COMPLIANT

Specifications

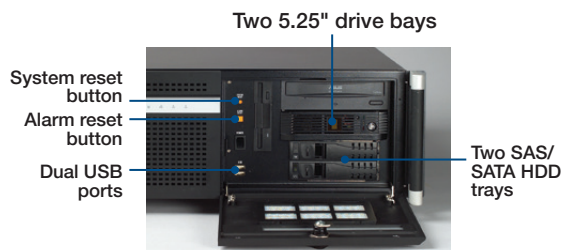
Drive Bay	5.25"	Front-accessible	Internal
	3.5"	2	-
Cooling	Fan	2 SAS/SATA Trays +1 (mobile trays compatible with 2.5" HDD/SSD)	-
	Air Filter	1 (12 cm /74 CFM) + 1 (6 cm /28 CFM)	-
Front I/O Interface	USB	Yes	
	9-pin D-Sub	2	
Miscellaneous	LED Indicators	Power, HDD, temperature, fan, LAN1, and LAN2	
	Remote Management	Remote monitoring & alarm message ^{Note 1} : CPU/System fan speed, CPU/System temperature, motherboard voltage Remote control ^{Note 2} : Power on/off, iKVM Advanced functions ^{Note 3} : System recovery, system protection	
	Rear Panel	Backplane version: One 9-pin D-Sub opening Motherboard version: Five 9-pin D-Sub and one 68-pin SCSI openings	
Environment	Temperature	Operating: 0 ~ 40° C (32 ~ 104° F) Non-Operating: -20 ~ 60° C (-4 ~ 140° F)	
	Humidity	10 ~ 85% @ 40° C, non-condensing	10 ~ 95% @ 40° C, non-condensing
	Vibration (5 ~ 500 Hz)	1 Grms	2 G
	Shock	10 G (with 11 ms duration, half sine wave)	30 G
Physical Characteristics	Dimensions (W x H x D)	482 x 177 x 479 mm (19" x 7.0" x 18.9")	
	Weight	17.6 kg (38.7 lb)	

Note 1: Advantech motherboards with I2C interface H/W monitor and SUSIAccess 2.1.1122 (P/N: 968EMLSAP2) or later version are required to enable full functions.

Note 2: Advantech motherboards with iAMT technology and SUSIAccess 2.1.1122 (P/N: 968EMLSAP2) or later version are required to enable full functions.

Note 3: SUSIAccess 2.1.1122 (P/N: 968EMLSAP2) or later version is required to enable these functions.

Front View



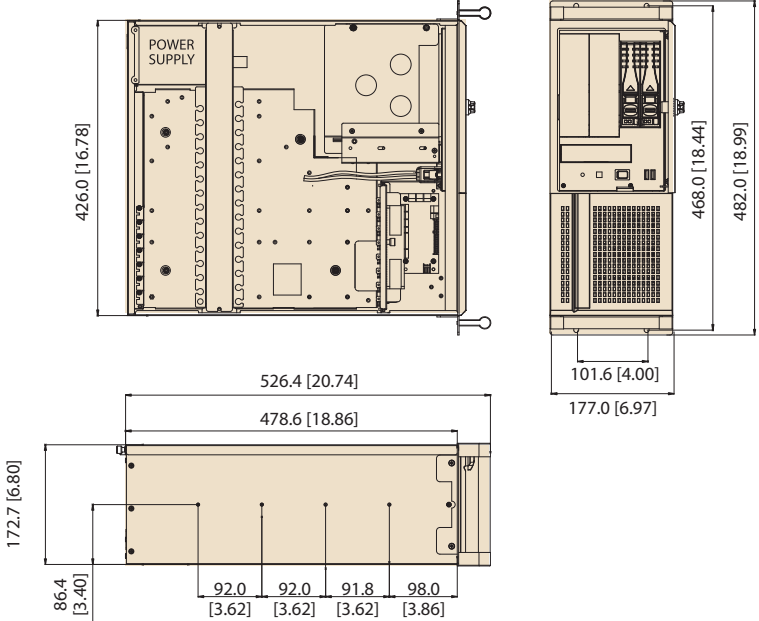
Inside View

Easy-to-maintain system fan



Dimensions

Unit: mm [inch]



Ordering Information

Model Name	Power Supply
Backplane Version	
ACP-4320BP-00BE	Without power supply, with ATX switch
Motherboard Version	
ACP-4320MB-00BE	Without power supply, with ATX switch

Optional Accessories

Part Number	Description
IDT-3120E	Mobile rack for converting a 3.5" drive bay to dual 2.5" SATA HDD trays
IDT-5230E	Mobile rack for converting dual 5.25" drive bays to three 3.5" SAS/SATA HDD trays

Power Supply Options

(For detailed power supply specs, please refer to Chapter 13)

Part Number	Specifications	
	Watts	Input
PS8-300ATX-ZBE (ATX, PFC)	300W	AC 100 ~ 240 V (full range)
PS8-400ATX-ZE (ATX, PFC)	400W	AC 100 ~ 240 V (full range)
PS8-500ATX-ZE	500W	AC 100 ~ 240 V (full range)
RPS-300ATX-ZE (ATX, PFC) (1+1 redundant)	300W	AC 100 ~ 240 V (full range)
1757004393-01 (ATX, PFC) (1+1 redundant)	500W	AC 100 ~ 240 V (full range)

Spare Parts

Part Number	Description
1990001299	Fan filter 95 x 130 mm
1990001298	Door filter 150 x 68 mm
9662132020E	Black mobile tray to support 2.5"/3.5" HDD/SSD

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru