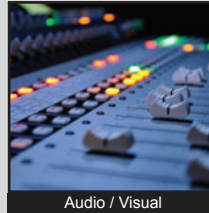


PVL SERIES PILOT INDICATOR

ANTI-VANDAL SWITCHES
DETECTOR SWITCHES
DIP SWITCHES
KEYLOCK SWITCHES
NAVIGATION SWITCHES
PUSHBUTTON SWITCHES
ROCKER SWITCHES
ROTARY SWITCHES
SLIDE SWITCHES
SNAP ACTION SWITCHES
TACTILE SWITCHES
TOGGLE SWITCHES
CAP OPTIONS



APPLICATIONS / MARKETS



RoHS

SPECIFICATIONS

Contact Arrangement: Lamp indicator
Operating/Storage Temperature: -25°C to 55°C
Lamp Life: 40,000 Hours Nominal
Ingress Protection: IP67
Panel Thickness: 1-6mm or 1-10mm, (depending on mounting diameter)
Mounting Nut Torque: 5-14Nm

FEATURES & BENEFITS

- Pilot indicator light
- Multiple panel cutout sizes -- 6mm to 19mm dia.
- Multiple illumination voltage options
- Multiple LED color options
- IP67 rated

PART NUMBER CONFIGURATOR

Series	Indicator Diameter	Lens	Terminal	Body Finish	Lens Color	Illumination Voltage
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> PVL	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 06 - 6mm Dia. 08 - 8mm Dia. 10 - 10mm Dia. 12 - 12mm Dia. 14 - 14mm Dia. 16 - 16mm Dia. 19 - 19mm Dia.	<input type="checkbox"/> F - Flat	<input type="checkbox"/> L - Solder Lug	<input type="checkbox"/> S - Stainless Steel 1 - Black	<input type="checkbox"/> 1 - Red 3 - Green 4 - Blue	<input type="checkbox"/> 1 - Base Voltage* 3 - 6V 4 - 12V 5 - 24V 6 - 110V

NOTES:

* Base voltage on LEDs:
 1.8V @ 20mA for Red, Yellow and Orange LED colors
 2.8V @ 20mA for Blue, Green and White LED colors

Specifications subject to change without notice



E-SWITCH®

www.e-switch.com

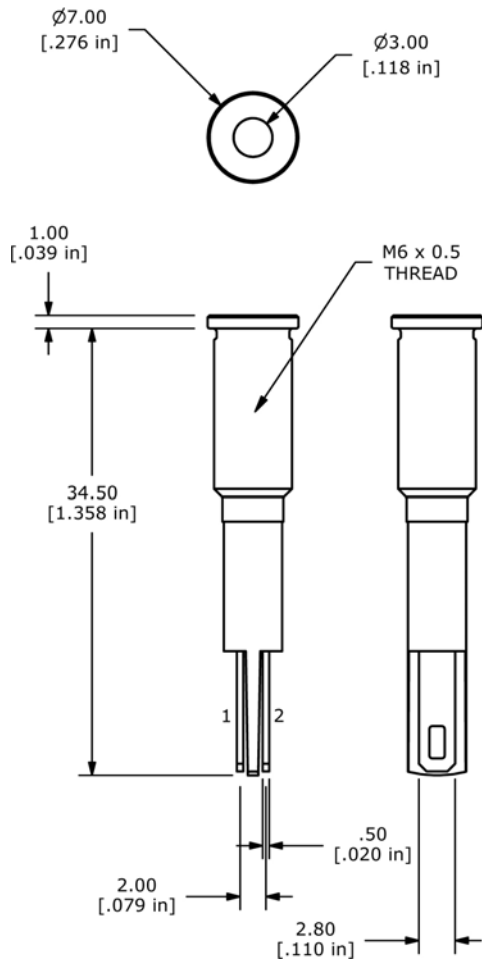
800.867.2717

2

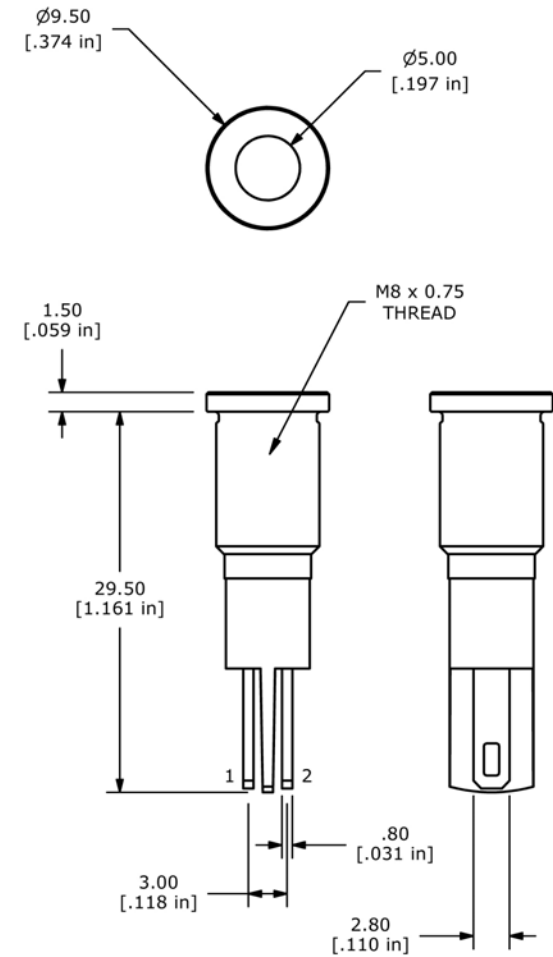
PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL06



PVL08



ANTI-VANDAL SWITCHES

DETECTOR SWITCHES

DIP SWITCHES

KEYLOCK SWITCHES

NAVIGATION SWITCHES

PUSHBUTTON SWITCHES

ROCKER SWITCHES

ROTARY SWITCHES

SLIDE SWITCHES

SNAP ACTION SWITCHES

TACTILE SWITCHES

TOGGLE SWITCHES

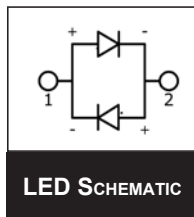
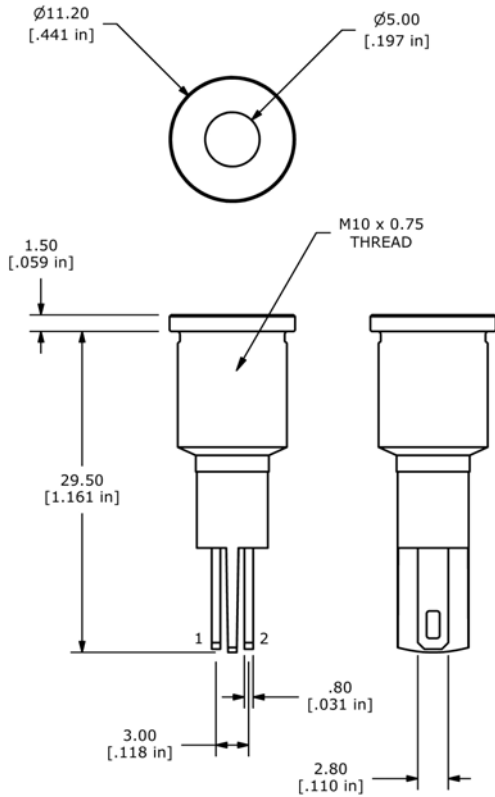
CAP OPTIONS



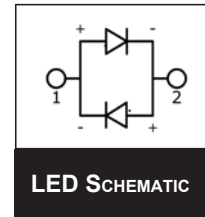
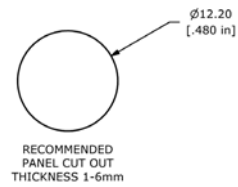
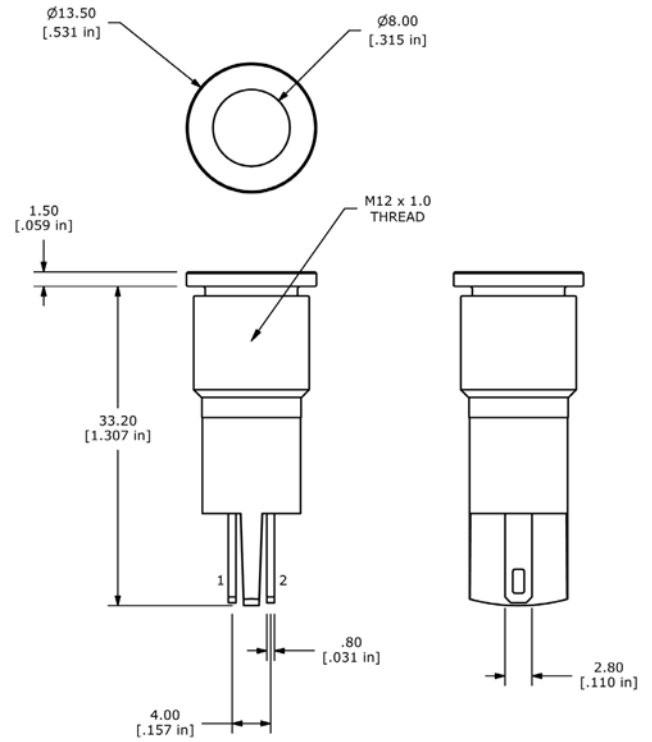
PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL10



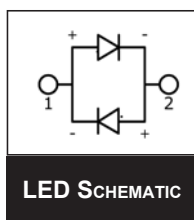
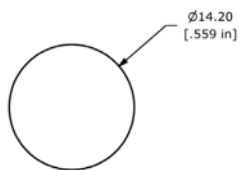
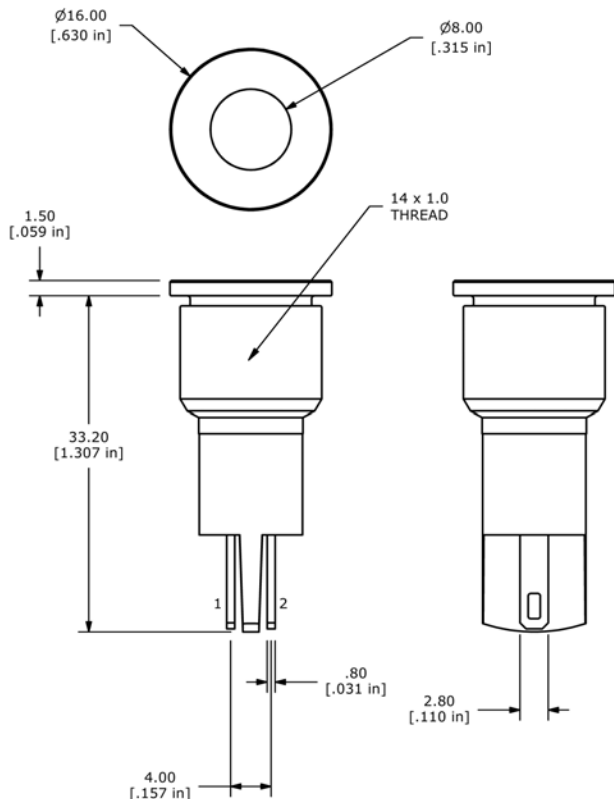
PVL12



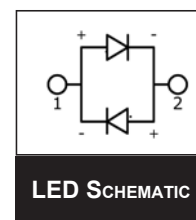
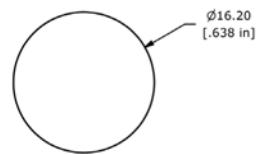
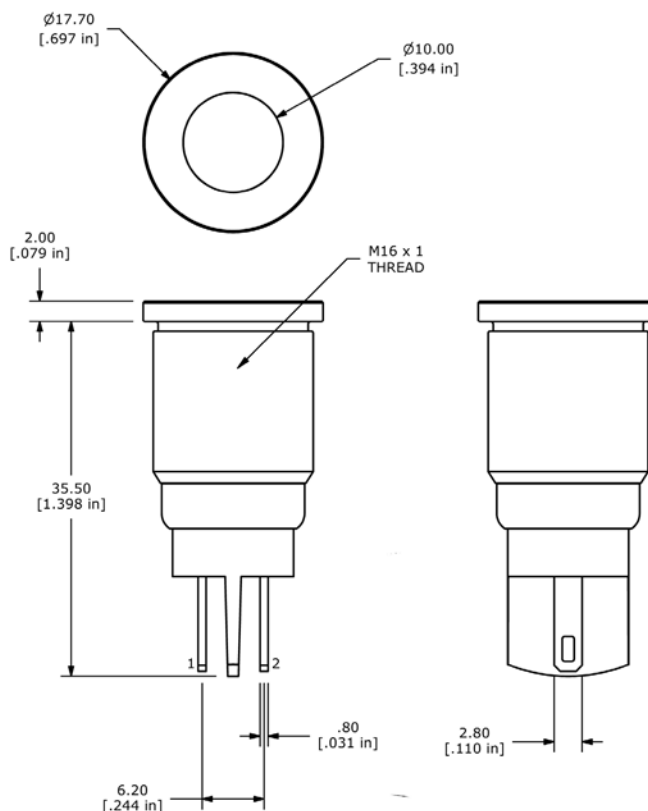
PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL14



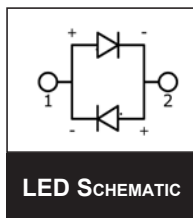
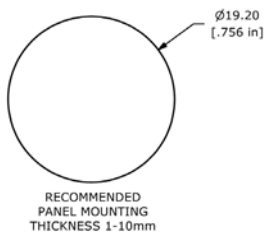
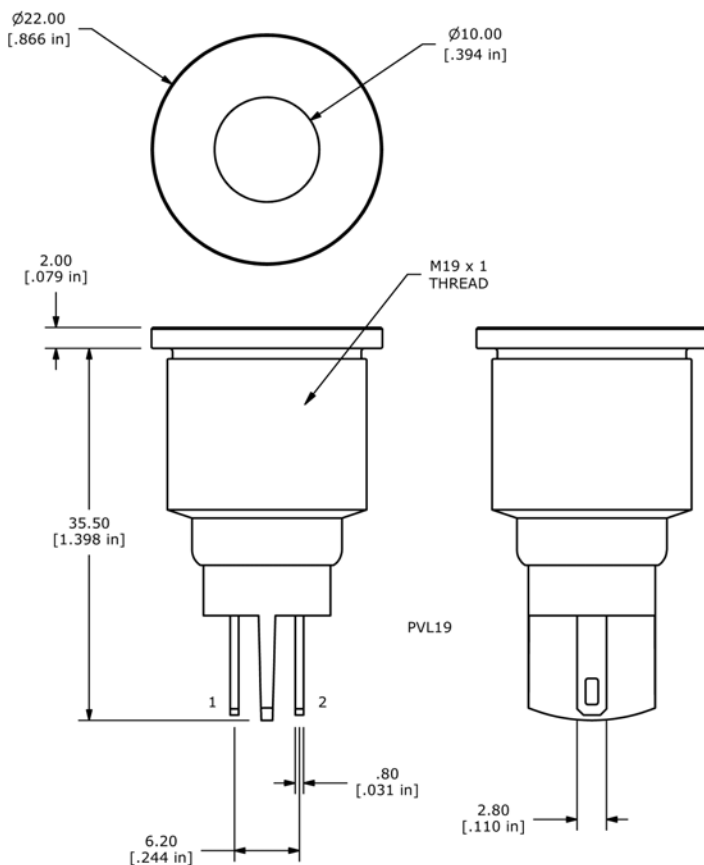
PVL16



PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL19



- ANTI-VANDAL SWITCHES
- DETECTOR SWITCHES
- DIP SWITCHES
- KEYLOCK SWITCHES
- NAVIGATION SWITCHES
- PUSHBUTTON SWITCHES
- ROCKER SWITCHES
- ROTARY SWITCHES
- SLIDE SWITCHES
- SNAP ACTION SWITCHES
- TACTILE SWITCHES
- TOGGLE SWITCHES
- CAP OPTIONS



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru