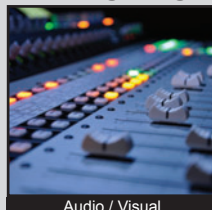


PVL SERIES PILOT INDICATOR

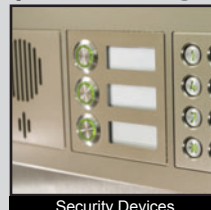
- ANTI-VANDAL SWITCHES
- DETECTOR SWITCHES
- DIP SWITCHES
- KEYLOCK SWITCHES
- NAVIGATION SWITCHES
- PUSHBUTTON SWITCHES
- ROCKER SWITCHES
- ROTARY SWITCHES
- SLIDE SWITCHES
- SNAP ACTION SWITCHES
- TACTILE SWITCHES
- TOGGLE SWITCHES
- CAP OPTIONS



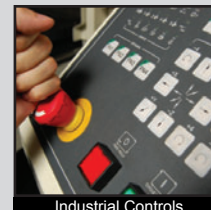
APPLICATIONS / MARKETS



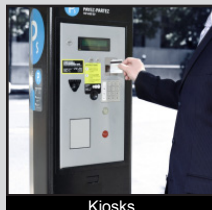
Audio / Visual



Security Devices



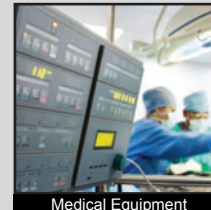
Industrial Controls



Kiosks



Electrical Housewares



Medical Equipment

RoHS

SPECIFICATIONS

Contact Arrangement: Lamp indicator
Operating/Storage Temperature: -25°C to 55°C
Lamp Life: 40,000 Hours Nominal
Ingress Protection: IP67
Panel Thickness: 1-6mm or 1-10mm, (depending on mounting diameter)
Mounting Nut Torque: 5-14Nm

FEATURES & BENEFITS

- Pilot indicator light
- Multiple panel cutout sizes -- 6mm to 19mm dia.
- Multiple illumination voltage options
- Multiple LED color options
- IP67 rated

PART NUMBER CONFIGURATOR

Series	Indicator Diameter	Lens	Terminal	Body Finish	Lens Color	Illumination Voltage
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> PVL	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 06 - 6mm Dia. 08 - 8mm Dia. 10 - 10mm Dia. 12 - 12mm Dia. 14 - 14mm Dia. 16 - 16mm Dia. 19 - 19mm Dia.	<input type="checkbox"/> F - Flat	<input type="checkbox"/> L - Solder Lug	<input type="checkbox"/> S - Stainless Steel 1 - Black	<input type="checkbox"/> 1 - Red 3 - Green 4 - Blue	<input type="checkbox"/> 1 - Base Voltage* 3 - 6V 4 - 12V 5 - 24V 6 - 110V

NOTES:

* Base voltage on LEDs:
 1.8V @ 20mA for Red, Yellow and Orange LED colors
 2.8V @ 20mA for Blue, Green and White LED colors

Specifications subject to change without notice



E-SWITCH®

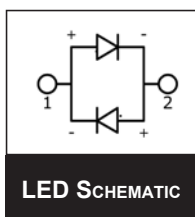
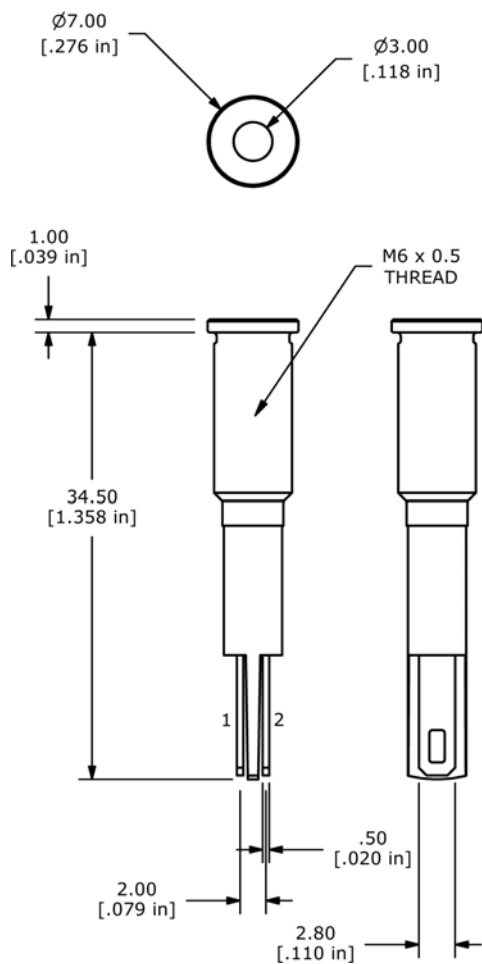
www.e-switch.com

800.867.2717

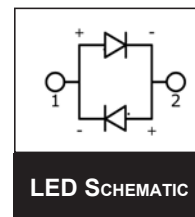
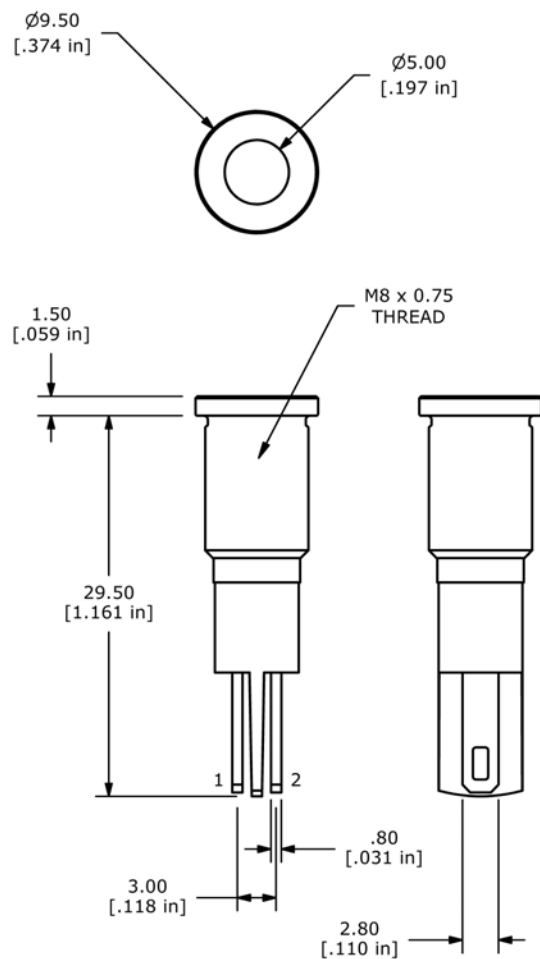
PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL06



PVL08



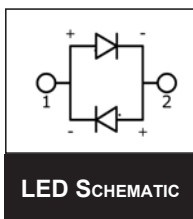
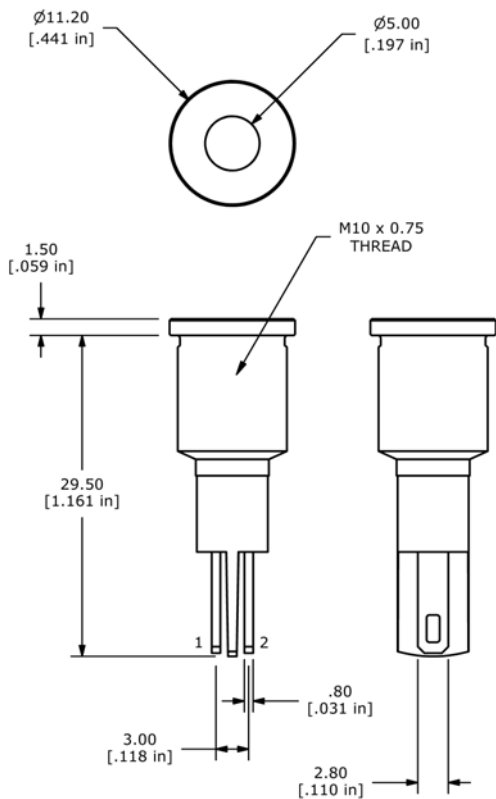
ANTI-VANDAL SWITCHES
 DETECTOR SWITCHES
 DIP SWITCHES
 KEYLOCK SWITCHES
 NAVIGATION SWITCHES
 PUSHBUTTON SWITCHES
 ROCKER SWITCHES
 ROTARY SWITCHES
 SLIDE SWITCHES
 SNAP ACTION SWITCHES
 TACTILE SWITCHES
 TOGGLE SWITCHES
 CAP OPTIONS



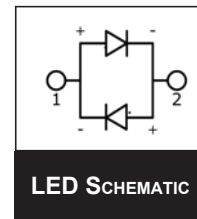
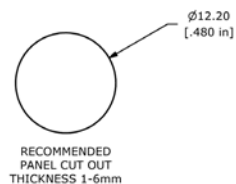
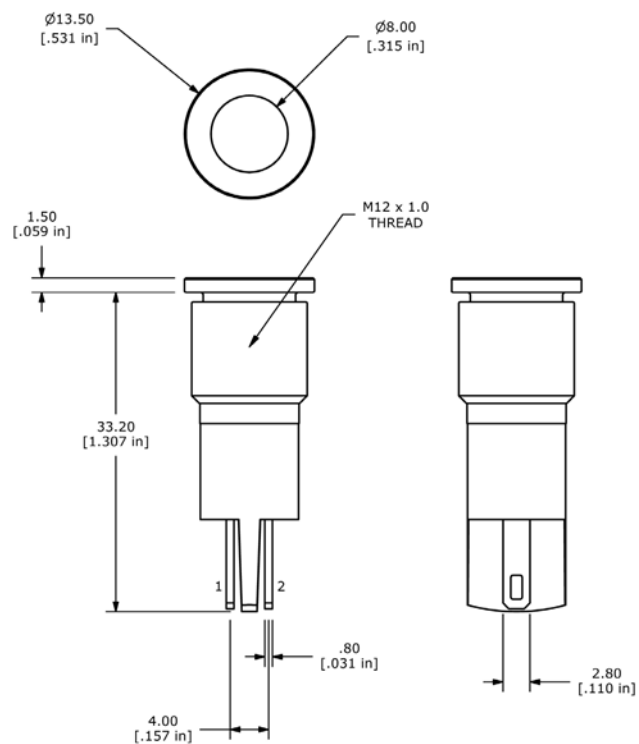
PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL10



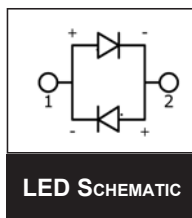
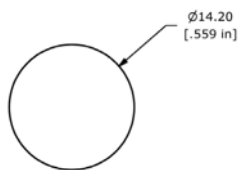
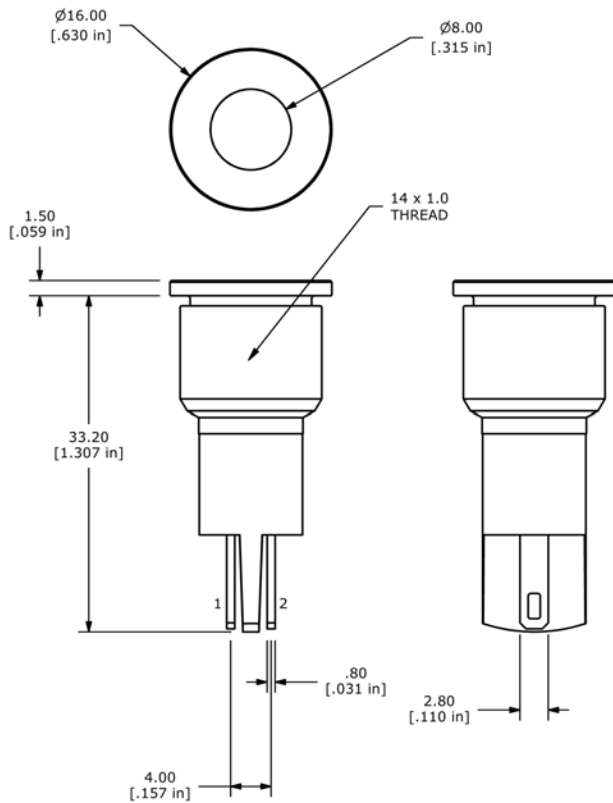
PVL12



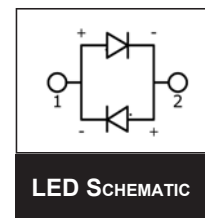
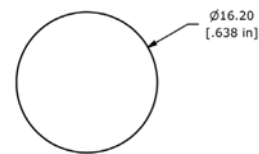
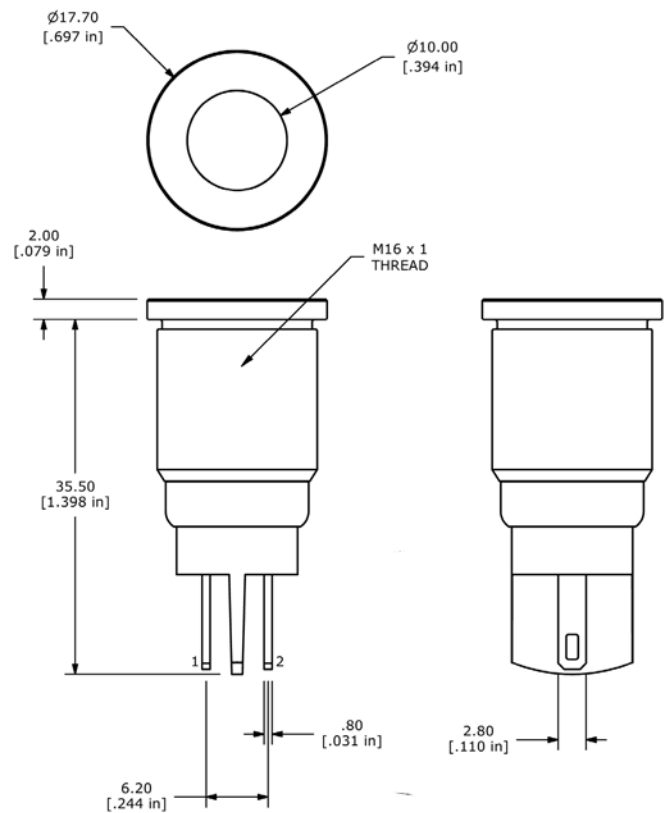
PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL14



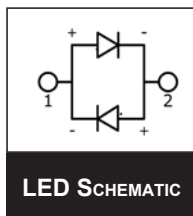
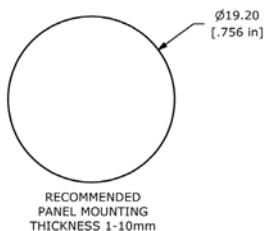
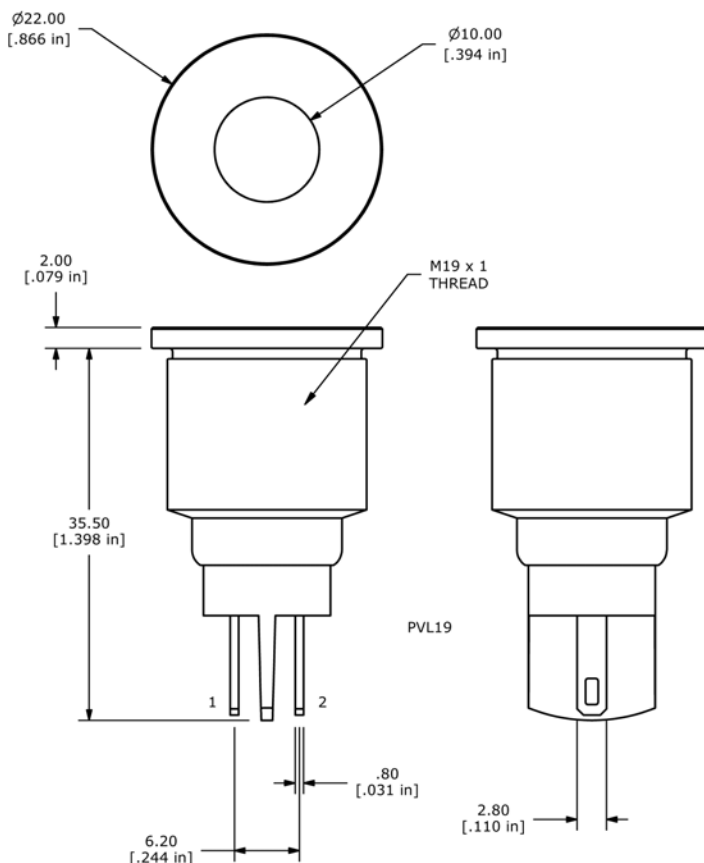
PVL16



PVL SERIES PILOT INDICATOR

BODY DIMENSIONS

PVL19



- ANTI-VANDAL SWITCHES
- DETECTOR SWITCHES
- DIP SWITCHES
- KEYLOCK SWITCHES
- NAVIGATION SWITCHES
- PUSHBUTTON SWITCHES
- ROCKER SWITCHES
- ROTARY SWITCHES
- SLIDE SWITCHES
- SNAP ACTION SWITCHES
- TACTILE SWITCHES
- TOGGLE SWITCHES
- CAP OPTIONS



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru