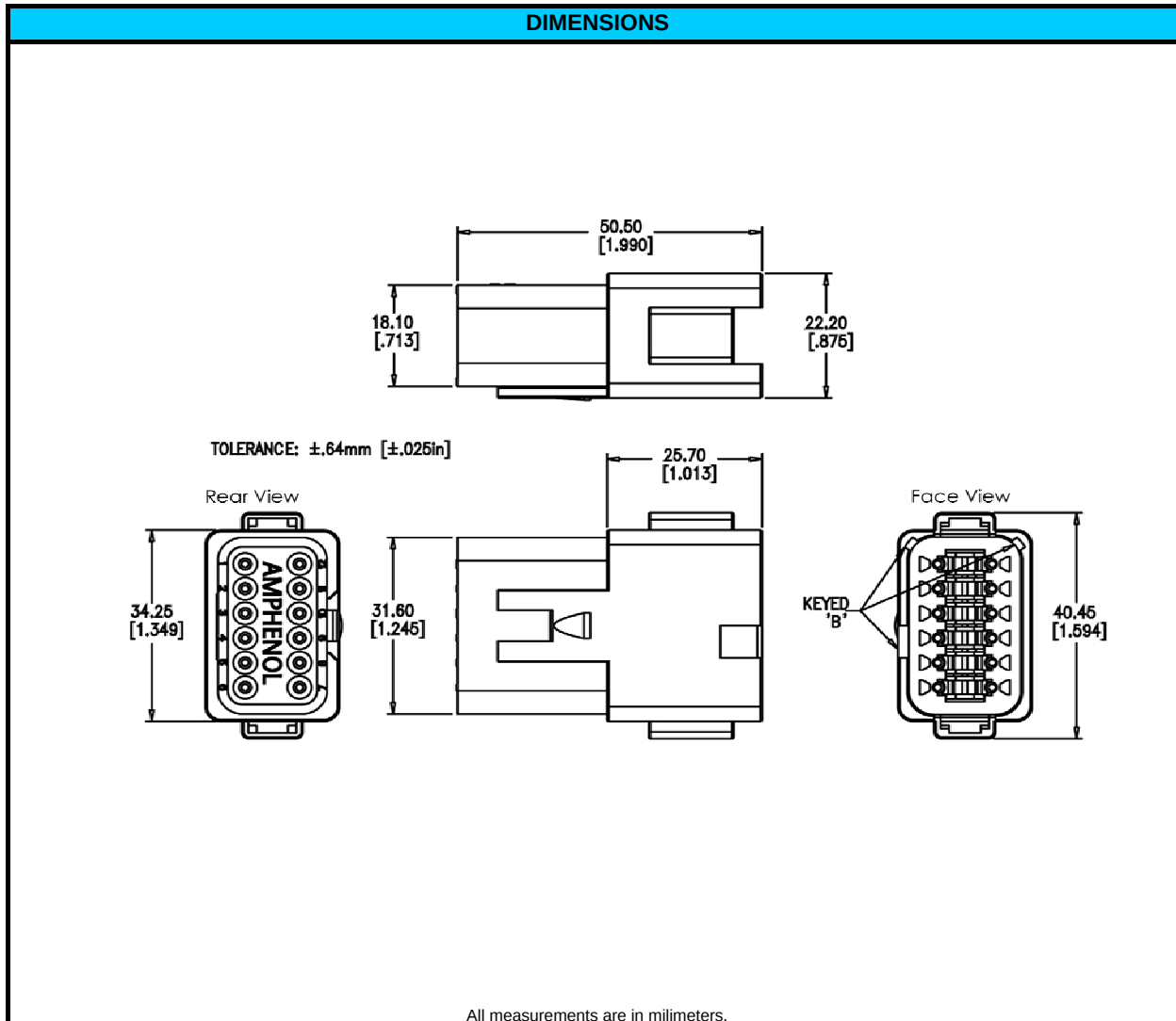


| CONFIGURATION                 | PART NUMBER |
|-------------------------------|-------------|
| Recpt, 12 Way, Enhanced B Key | AT04-12PB   |



| NOTES:                |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| CONTACT SIZE          | 16                                           |
| WIRE RANGE            | 14 - 20 AWG [2.0 - 0.5]                      |
| INSULATION O.D. (MAX) | .145" [3.68mm]                               |
| INSULATION O.D. (MIN) | .088" [2.24mm]                               |
| HOUSING COLOR         | BLACK                                        |
| MATING CONNECTOR:     | AT06-12SB                                    |
| REQUIRED WEDGE        | AW12P (sold separately)                      |
| REV: NC               | UNCONTROLLED DOCUMENT                        |
| DATE 25-MARCH-2009    | INFORMATION SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE |

© 2009 Amphenol Sine Systems Corporation. Every effort has been made to ensure that the information contained in this document is accurate at the time of publication. Specifications or information stated in this publication are subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)