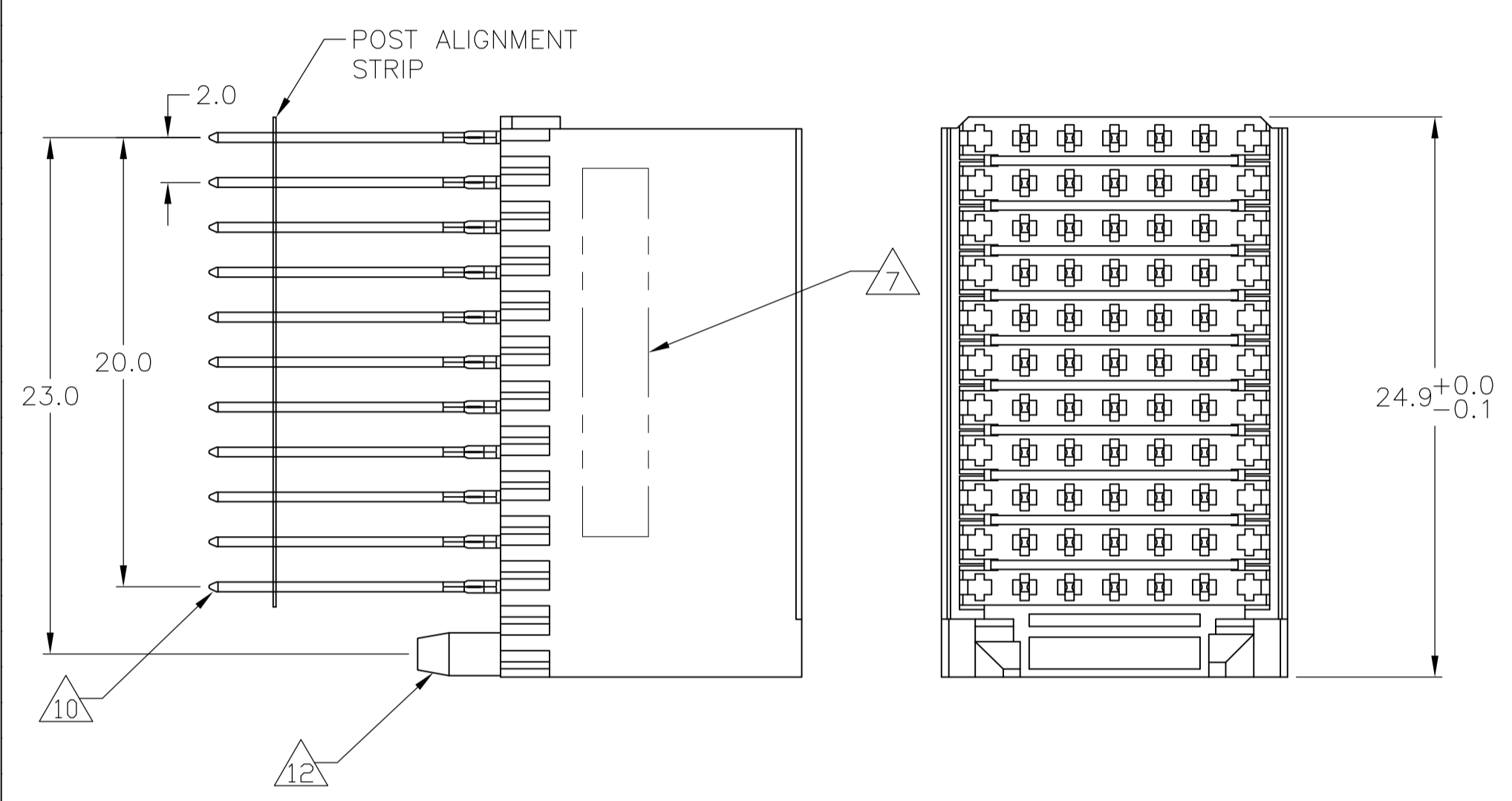


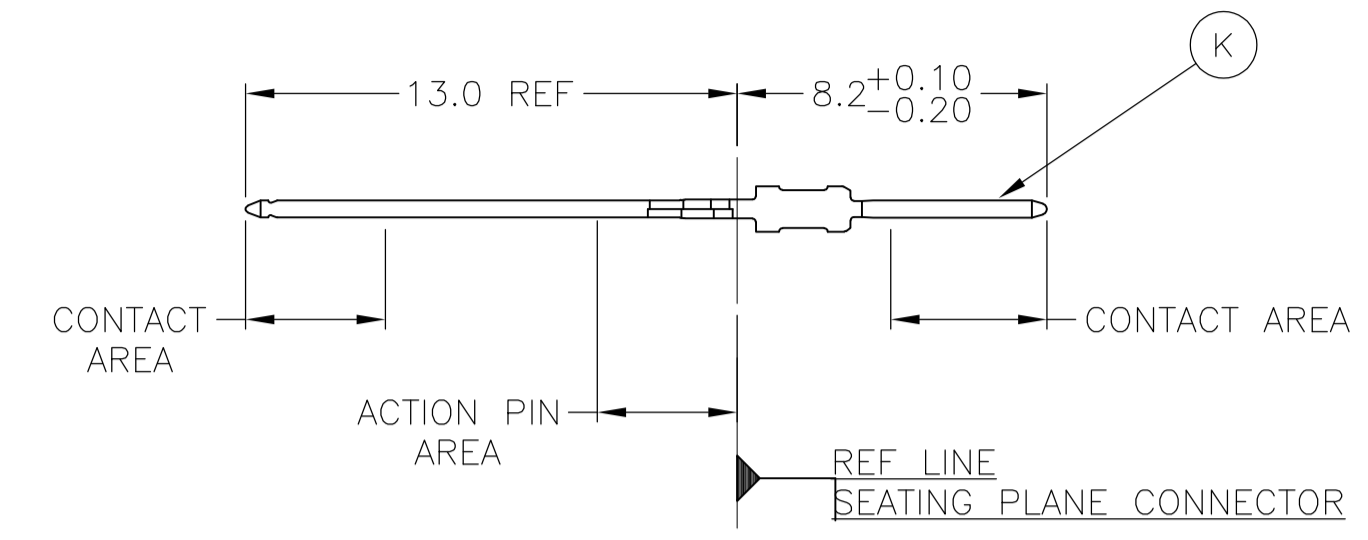
LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD		
B	REV PER EC	OS12-0306-05	23MAY05	BC	GS		
C	ECR-10-019054		15SEP10	DP	MQW		

CONNECTOR ASSEMBLY EXAMPLARY LOADED

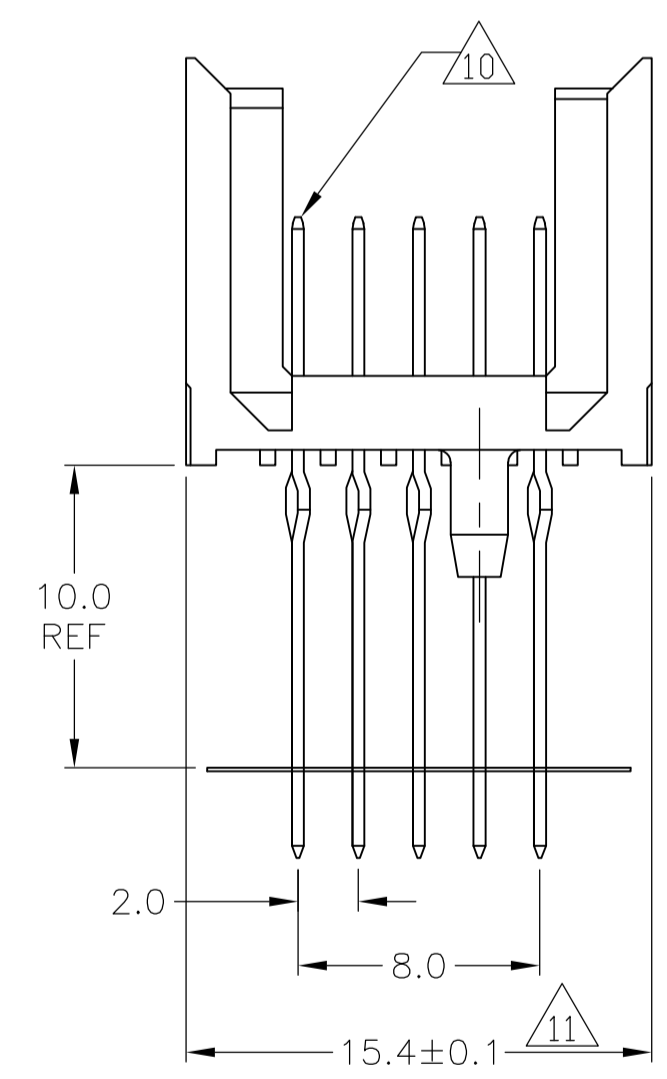
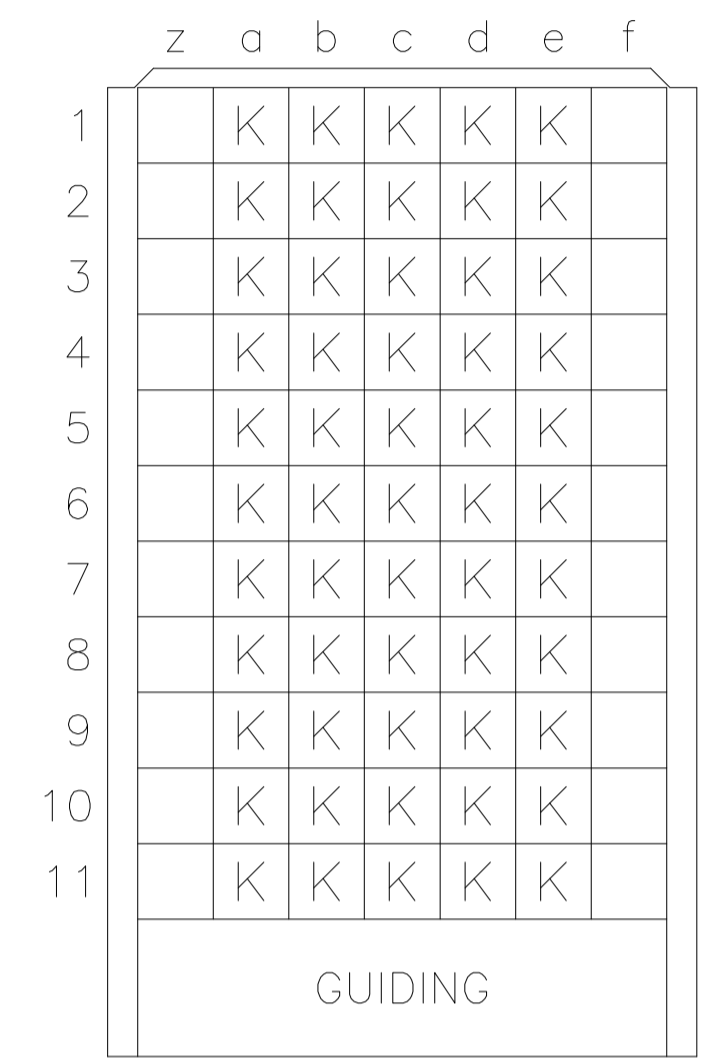


CONTACT DIMENSIONS

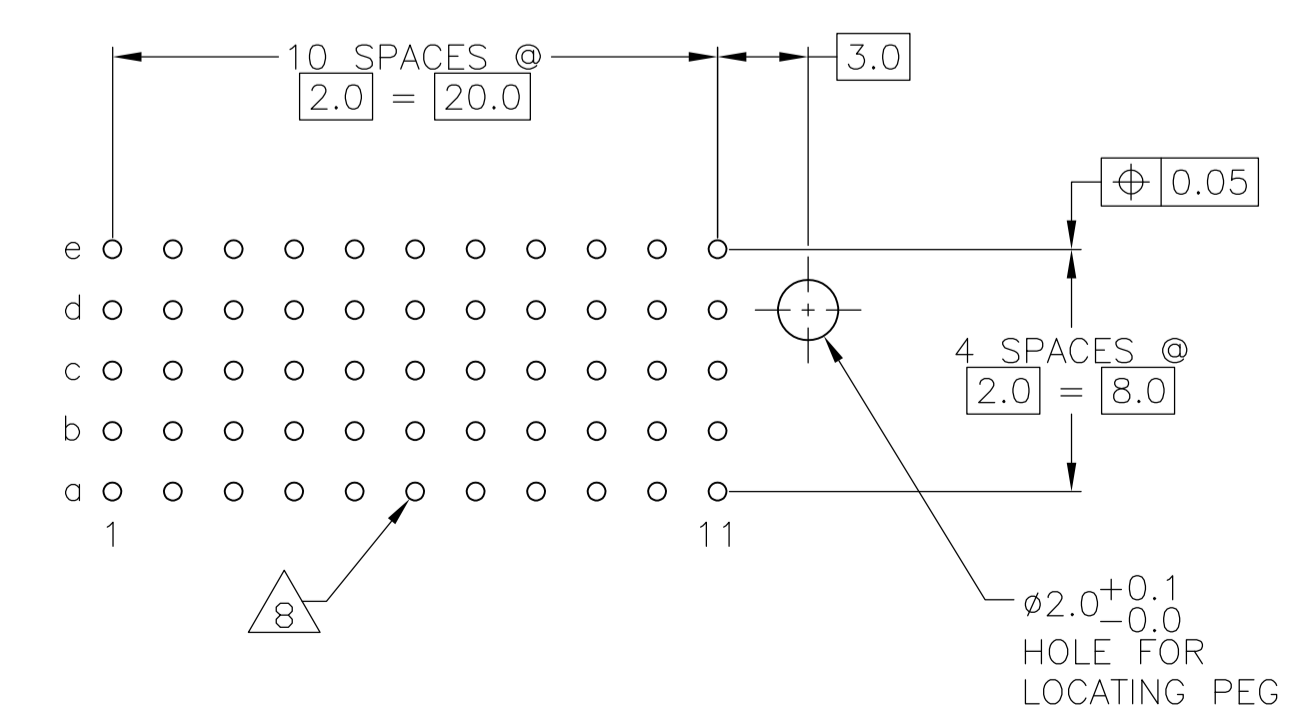
SCALE 5:1



CONTACT LAYOUT



RECOMMENDED PCB-HOLE LAYOUT COMPONENT SIDE SHOWN



PLATED THRU HOLES PARAMETERS


REFERENCE APPLICATION SPECIFICATION

2 6 13	1-5106303-9
2 5 13	5106303-9
2 4	5106303-4
2 3	5106303-1
FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN B CARBO 24JAN05		Tyco Electronics Corporation	
DIMENSIONS: mm		GSKIPPER 24JAN05		Harrisburg, Pa 17105-3608	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		GSKIPPER 24JAN05		Tyco Electronics	
0-PLC ±		NAME		MALE ASSEMBLY, Z-PACK 2mm HM, TYPE C	
1-PLC ± 0.2		PRODUCT SPEC		108-19082	
2-PLC ± 0.02		APPLICATION SPEC		114-19029	
3-PLC ± 0.005		WEIGHT		A1 00779 C=5106303	
4-PLC ± 0.040		CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV C	
MATERIAL		FINISH		SEE TABLE	

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DN	APVD
AD	00	SEE SHEET 1	-	-	-

- 1 MATERIAL:
CONTACT: PHOSPHOR BRONZE.
HOUSING: GLASS-FILLED POLYESTER.
- 2 GENERAL PLATING SPECIFICATION: UNDERPLATING
(ENTIRE CONTACT): 1.27µm MIN NICKEL AND ACTION
PIN: 0.5µm MIN TIN.
FOR PLATING OF MATING SURFACES SEE APPLICABLE
SPECIFICATION REFERENCE FOR EACH DASH NUMBER.
- 3 CONFORMS TO ALL TESTING ACCORDING TO IEC 61076-4-101
PERFORMANCE LEVEL 2.
- 4 CONFORMS TO ALL TESTING ACCORDING TO IEC 61076-4-101
PERFORMANCE LEVEL 1.
- 5 CONNECTOR TESTED AND QUALIFIED AGAINST TELCORDIA GR-1217-CORE QUALITY LEVEL 3,
CENTRAL OFFICE APPLICATIONS.
- 6 CONNECTOR TESTED AND QUALIFIED AGAINST TELCORDIA GR-1217-CORE QUALITY LEVEL 3,
UNCONTROLLED ENVIROMENT APPLICATIONS.
- 7 CONNECTOR MARKED WITH PART NUMBER AND DATE CODE.
ADDITIONAL CHARACTERS OR MARKINGS, AS WELL AS THE LOCATION OF THE MARKINGS,
MAY BE ADDED FOR TRACEABILITY BASED UPON MANUFACTURERS DISCRETION.
- 8 PLATED-THROUGH HOLES AT 2x2mm SQUARE GRID
PATTERN DEFINED BY CONTACT LAYOUT.
- 9 FOR ACTUAL PIN LOADING SEE "CONTACT LAYOUT".
- 10 FOR ACTUAL PIN DIMENSIONS SEE "CONTACT DIMENSIONS".
- 11 TO BE MEASURED AT BOTTOM OF SHROUD.
- 12 LOCATION PEG.
- 13 CONNECTOR LUBRICATED WITH BELCORE APPROVED LUBRICANT,
TECHNICAL REFERENCE: TR-NWT-001217 ISSUE 1, SEP 1992.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN B CARBO	24JAN05	 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608
		CHK G SKIPPER	24JAN05	
		APVD G SKIPPER	24JAN05	NAME
		PRODUCT SPEC		
		108-19082		
		APPLICATION SPEC		
		114-19029		
MATERIAL SEE SHEET 1		FINISH SEE SHEET 1		RESTRICTED TO
		WEIGHT	—	—
		SIZE	A1	00779
		C=5106303		—
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1 SHEET 2 OF 2 REV C

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.

