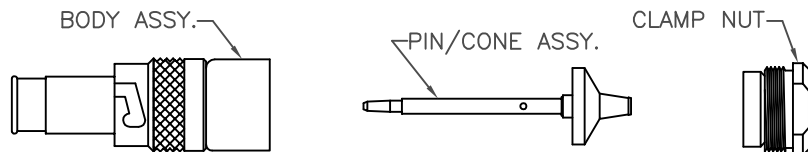


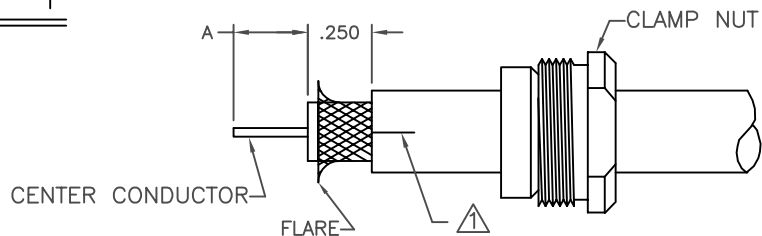
THE INFORMATION CONTAINED HEREON IS THE PROPERTY OF EMERSON NETWORK POWER, RECEIPT, POSSESSION OR TRANSMITTAL OF THIS DRAWING DOES NOT LICENSE OR IMPLY ANY RIGHT TO USE, SELL, PROTOTYPE OR MANUFACTURE FROM THIS INFORMATION. NO REPRODUCTIONS OR PUBLICATION OF THIS INFORMATION, IN WHOLE OR IN PART, SHALL BE MADE WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM EMERSON NETWORK POWER.

DWG NO. TAI-120 SH 1

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
F	ECD 52118	3/9/10	T. KOHLER

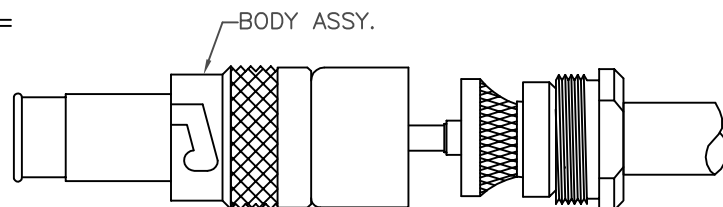


STEP 1



- PLACE CLAMP NUT ONTO CABLE
- STRIP CABLE AS REQUIRED AND FLARE BRAID TO ALLOW FREE ENTRY OF CONE (⚠ LATERAL SLITS, 180° APART MAY BE REQUIRED FOR VERY INFLEXIBLE JACKET MATERIALS)
- LIGHTLY TIN CENTER CONDUCTOR

STEP 3



- BRING CLAMP NUT FORWARD
- ENGAGE THREADS OF CLAMP NUT WITH BODY ASSY AND WRENCH TIGHTEN TO 30-40 IN LB TORQUE

MODEL NO	A DIM
PL93	.437
PL94	.437
BJ95	.312
PL95	.312

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

"WRENCH CRIMP" CONNECTORS
93/94/95 SERIES TO
FLEXIBLE COAX CABLE
PL93, PL94
ALL CABLE GROUPS &
BJ95, PL95-6, -6A, -6B, -6E,
-48 & -50 ONLY



a bel group
Cinch Connectivity Solutions
299 Johnson Avenue SW, Suite 100
Waseca, MN 56093 USA
T: +1 507.833.8822 F: +1 507.833.6287
cinch.com

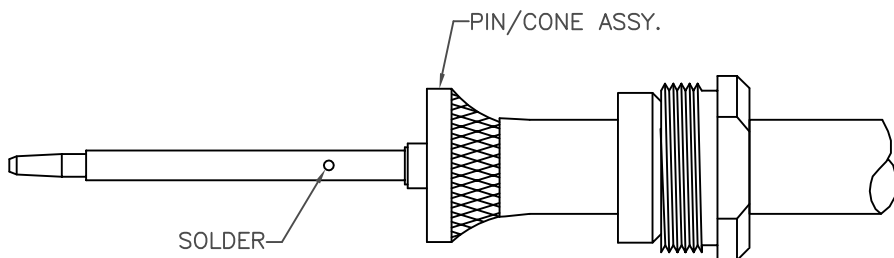
MFG. CODE NO. 14949

TAI-120

REV F

MADE IN USA

STEP 2



- PUSH PIN/CONE ASSY UNDER BRAID UNTIL CABLE DIELECTRIC BOTTOMS IN CONE DIELECTRIC AND CENTER CONDUCTOR IS VISIBLE IN CONTACT INSPECTION HOLE
- SOLDER CENTER CONDUCTOR

⚠ CABLES WITH FOIL BONDED TO DIELECTRIC MUST BE ASSEMBLED WITH CONE INSTALLED OVER BONDED FOIL

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES
TOLERANCES ARE:
FRACTIONS DECIMALS ANGLES
± .XX ± .010 ±
.XXX ± .005
.XXXX ±

SIGNATURES	DATE
DRAWN BY C. WALLACE	3/9/10
CHECKED BY	
APPROVED BY	
APPROVED BY	



TAI-120

SIZE	CAGE CODE	DWG NO.	REV
B	14949	TAI-120	F
SCALE	N/A		SHEET 1 OF 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru