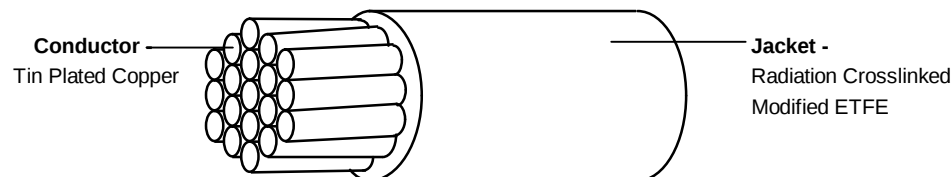


Specification Control Drawing  
HIGH TEMPERATURE HOOKUP WIRE, TIN PLATED COPPER, RADIATION-CROSSLINKED,  
MODIFIED ETFE INSULATED, 200°C, 600 VOLT

The complete requirements for procuring the wire described herein shall consist of this document, the issue in effect of  
Test Regime WSD 3106 (UK), WCD3106, UL Subject 758, Style 3557, File E38136 and carries UL labels to this effect.

FLHTC0311  
Issue 7  
28th March 2013  
Page 1 of 2  
Page 2 is for internal use only



| Part Description | Nominal CSA (mm²) | Conductor Stranding No./ Diam. (mm) | Conductor Diameter (mm) |      | FINISHED WIRE                        |                  |        |                  |                         |                             |                   |
|------------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------------|------|--------------------------------------|------------------|--------|------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------|
|                  |                   |                                     |                         |      | Maximum Resistance @ 20°C (ohms/ km) | Diameter (mm)    |        |                  | Nominal Weight (kg/ km) | Crosslink Verification Test |                   |
|                  |                   |                                     | Min.                    | Max. |                                      | Lower Spec Limit | Target | Upper Spec Limit |                         | Mandrel OD (mm) (±3%)       | Weight (kg) (±3%) |
| FLHTC0311-0.25-* | 0.25              | 19/0.13                             | 0.55                    | 0.63 | 83.3                                 | 0.96             | 1.00   | 1.03             | 2.95                    | 9.5                         | 0.23              |
| FLHTC0311-0.35-* | 0.35              | 19/0.15                             | 0.74                    | 0.76 | 52.2                                 | 1.12             | 1.16   | 1.19             | 4.22                    | 13                          | 0.36              |
| FLHTC0311-0.50-* | 0.50              | 19/0.19                             | 0.86                    | 0.88 | 40.1                                 | 1.24             | 1.27   | 1.31             | 5.59                    | 13                          | 0.50              |
| FLHTC0311-0.75-* | 0.75              | 19/0.23                             | 1.05                    | 1.08 | 24.7                                 | 1.43             | 1.47   | 1.51             | 7.95                    | 13                          | 0.50              |
| FLHTC0311-1.00-* | 1.00              | 19/0.25                             | 1.17                    | 1.26 | 20.0                                 | 1.58             | 1.62   | 1.66             | 9.9                     | 13                          | 0.50              |
| FLHTC0311-1.50-* | 1.50              | 19/0.32                             | 1.35                    | 1.58 | 13.7                                 | 1.82             | 1.87   | 1.92             | 15.7                    | 19                          | 0.68              |
| FLHTC0311-2.00-* | 2.00              | 19/0.36                             | 1.66                    | 1.79 | 9.7                                  | 2.05             | 2.10   | 2.16             | 18.7                    | 25                          | 0.91              |
| FLHTC0311-2.50-* | 2.50              | 19/0.41                             | 1.85                    | 2.01 | 8.2                                  | 2.24             | 2.31   | 2.38             | 24.6                    | 38                          | 1.36              |

**PART DESCRIPTION:**

The '\*' in the part description shall be replaced by a standard colour code designator, e.g. FLHTC0311-1.50-9 is 1.50mm², white insulation

**INSULATION THICKNESS:**

Sizes 0.25 - 2.00      0.15 mm minimum; 0.165 mm (minimum average)  
Size 2.50      0.165 mm minimum; 0.178 mm (minimum average)

**ADDITIONAL REQUIREMENTS:**

Crosslink Verification:      Time/ temperature - WCD3106 clause 3.3.4; voltage withstand - 2.5 kV; mandrels and weights as shown

Insulation Tensile Strength:      37.7 N/mm² minimum  
Insulation Elongation:      100% minimum

Deformation Test:      To UL Factory Inspection Procedure, Subject 758 (Page 40), Style 3557 at 200°C  
T2/ T1 minimum = 0.80

Thermal Stability:      7 days @ 232°C; Insulation elongation 60% minimum,  
Insulation Tensile Strength 34.5 N/mm² minimum

Shrinkage:      3 mm maximum at each end at 200°C/ 1 hour

Insulation Resistance:      1524 Mohm.km minimum

Spark Test:      8.0 kV Impulse

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)