

# TNP10 Series

## Thin Film TO-126 Resistor



Ohmite offers a high power heatsinkable TO-126 packaged resistor. They can achieve 1W in free air and 10W when attached to a proper heatsink. The non-inductive design is ideal for high speed circuits. These models exhibit low noise, high frequency operation and high density installation. Applications include: Constant current sources, electronic load circuits, LSI tests, measurement, audio PA systems and motor control.

### SPECIFICATIONS

Series	Wattage*	Resistance Range (Ω)	Tolerance	TCR (ppm/°C)	Heat Resistance**
TNP10S	10W	0.09-0.1	5% (J)	±250	5.9°C/W
		0.1-9.1	±1% (F), 5% (J)	±100	
		10-51K	±1% (F)	±50	

\* Flange temp. -55° - 25°C; 1W at free air \*\*From hot spot to flange

### CHARACTERISTICS

<b>Resistance Range</b>	Values listed below; others on request
<b>Temp. Range</b>	-55°C to +155°C
<b>Rated Temperature</b>	+25°C
<b>Rated Power</b>	10W (-55 to 25°C flange temperature), 1W free air

Item	Performance	Condition
<b>Dielectric Withstanding Voltage</b>	2000VAC	60 sec., between terminals and flange
<b>Insulation Resistance</b>	Over 1000MΩ	Between terminals and flange
<b>Moisture Resistance</b>	±(1.0%+0.05Ω)	60°C, 90 to 95%RH, DC 0.1W, 1000 hrs.
<b>Load Life</b>	±(1.0%+0.05Ω)	25°C, 90min. ON, 30min. OFF, 1000hrs
<b>Soldering Heat</b>	±(1.0%+0.05Ω)	350 ±5°C, 3 sec.
<b>Solderability</b>	Over 95% of surface	230 ±5°C, 3 sec.
<b>Vibration</b>	±0.25%	IEC 60068-2-6

#### Derating

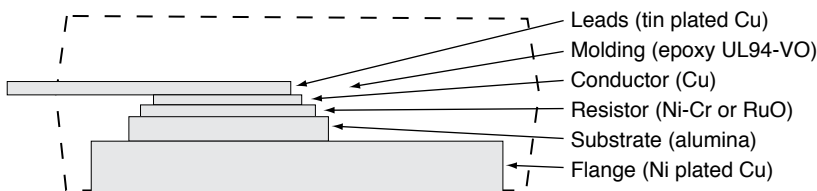


\*with 2.8K/W heatsink

#### Temperature Rise



#### Construction



### THIS PRODUCT IS DESIGNED FOR USE WITH PROPER HEATSINKING.

Maximum base plate temperature of the resistor must be monitored and kept within specified limits to establish the power rating. Best technique is to attach a thermocouple to the side of the base plate of the resistor. Temperature of plastic housing or heat sink cannot be used to establish rating of the resistor.

(continued)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)