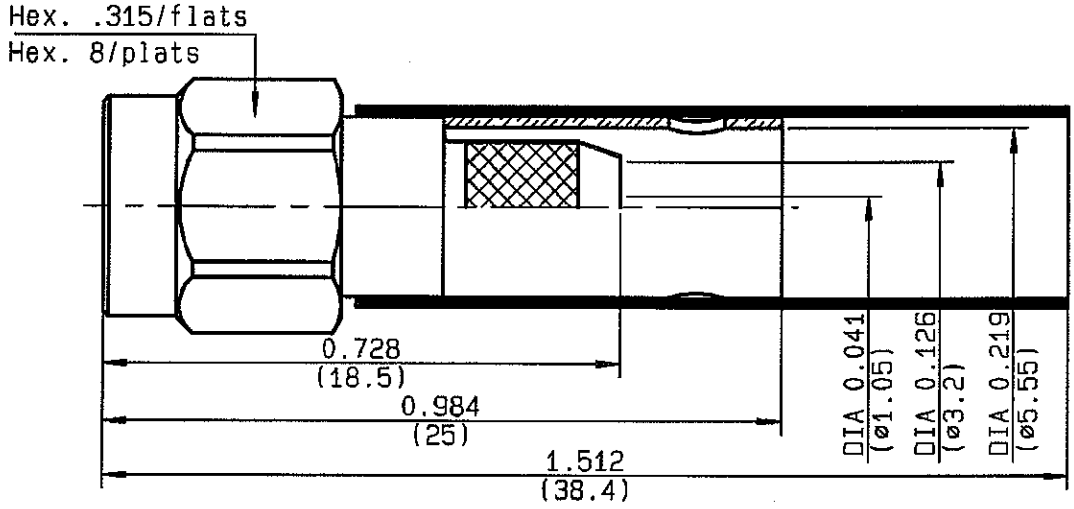
STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE
CABLE 5/50 D

R125.076.000
SERIES SMA



NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
V.S.W.R	1.15 + .01 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.06 √F(GHz)	dB Maxi
VOLTAGE RATING	335	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm³/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	3.8	gr
SPECIFICATION		
	AMD BA LEA	
	03 COC 9 MAG-202 (13/06/88)	

CABLES : **KX 23**
RG 142
RG 142 FTX
RG 223
RG 400

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	204	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	NA	N Mini
Axial force - opposite end	NA	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	100	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2

GUILLOMIN

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
0623M	13/06/1988	

RADIALL®

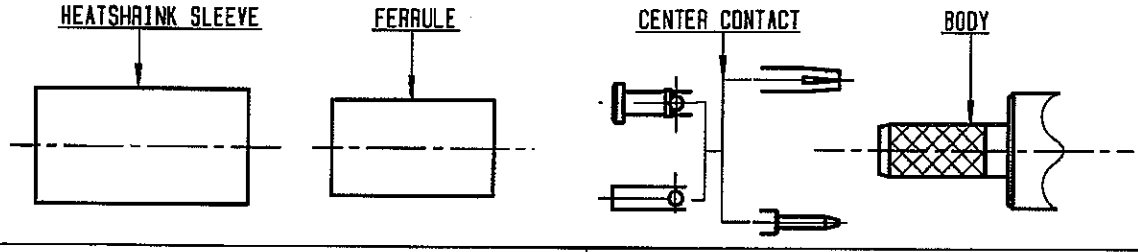
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

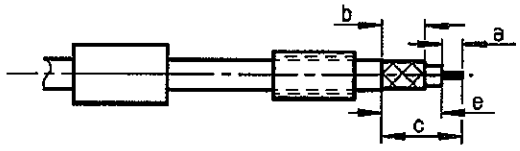
RADIALL®

R125.076.000

ISSUE 0623M SERIES SMA

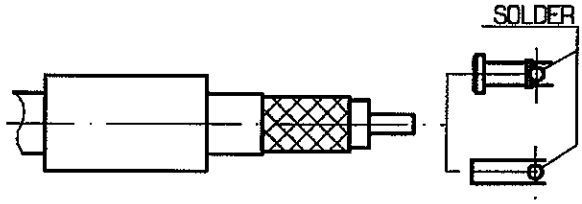


① Slide ferrule and heatshrink sleeve onto cable .
Strip the cable .
-
-

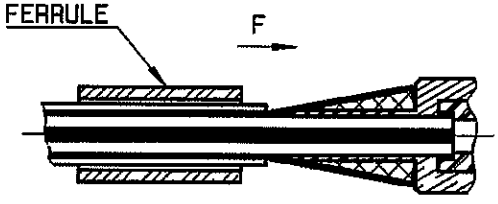


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.138	0.276	0.531	0	0.394
mm	3.5	7	13.5		10

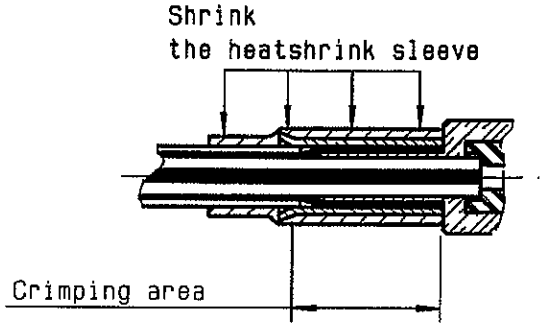
② Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .
Solder center contact .
Clean soldered area .
-
-



③ Fan the braid .
Slide cable into body until it bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④ Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. : 5.41) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 011 (M22520/5-11)
Cut the excess of braid if necessary
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place .
-
-



GUILLOMIN

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru