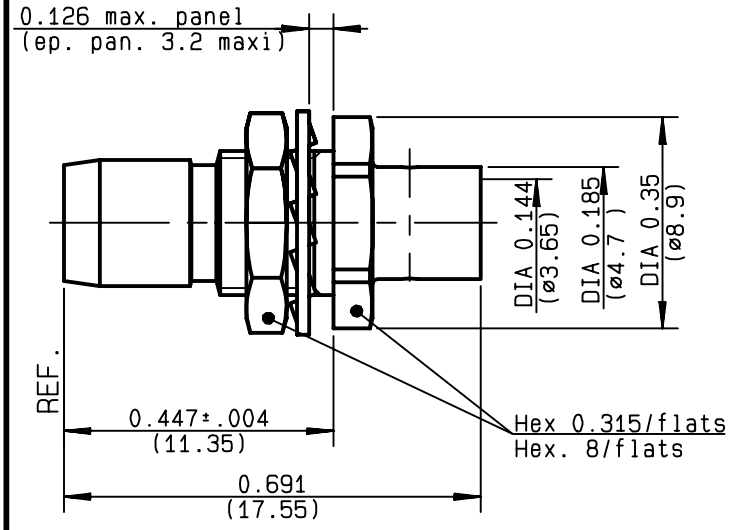
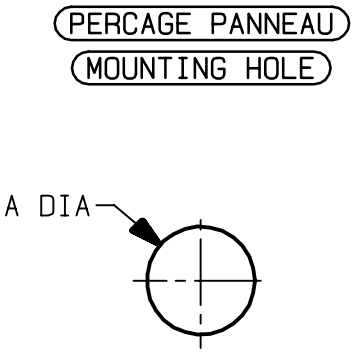
STRAIGHT BULKHEAD PLUG SOLDER TYPE
CABLE .141 - PACK.100

R128.055.827
SERIES BMA COM





	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	6.175	6.15	0.243	0.242

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-22	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+125	°C
V.S.W.R	1.05 + .01 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.03 $\sqrt{F}$(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	350	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm^3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	2.65	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KS 2**
RG 402

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	272	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	150	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD 1.3 OVER COPPER 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET		-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9926A01	30/09/1996	EPC96-06

BAFFERT

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

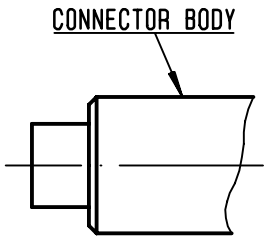
RADIALL®

Connect to the future

RADIALL®

R128.055.827

ISSUE 9926A01 SERIES BMA COM



We recommend a thermal preconditionning cable .

①

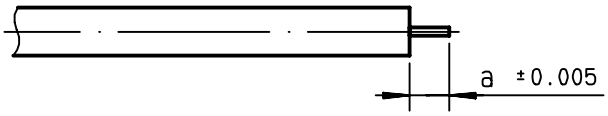
Strip the cable .

Stripping tool R282 053 000

Positioner R282 066 000

-

-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.085	0	0	0	0
mm	2.16				

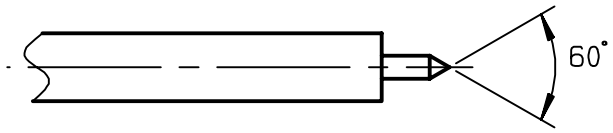
②

Trim cable center conductor .

Trimmer R282 066 000

-

-



③

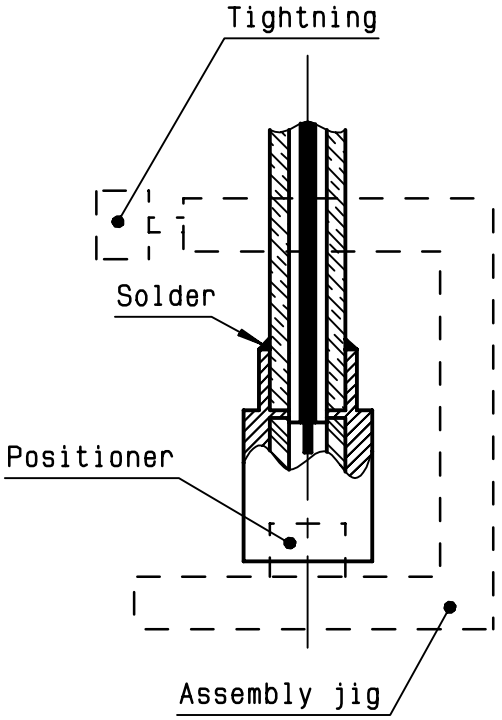
Slide cable into connector body until it contacts the body shoulder.

Place sub assembly into the assembly jig R282 740 000 (or equivalent) with positioner R282 860 100 and tighten it .

Solder body onto cable .

Let the assembly cool down before removing it from the jig .

Clean the solder area.



BAFFERT

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru