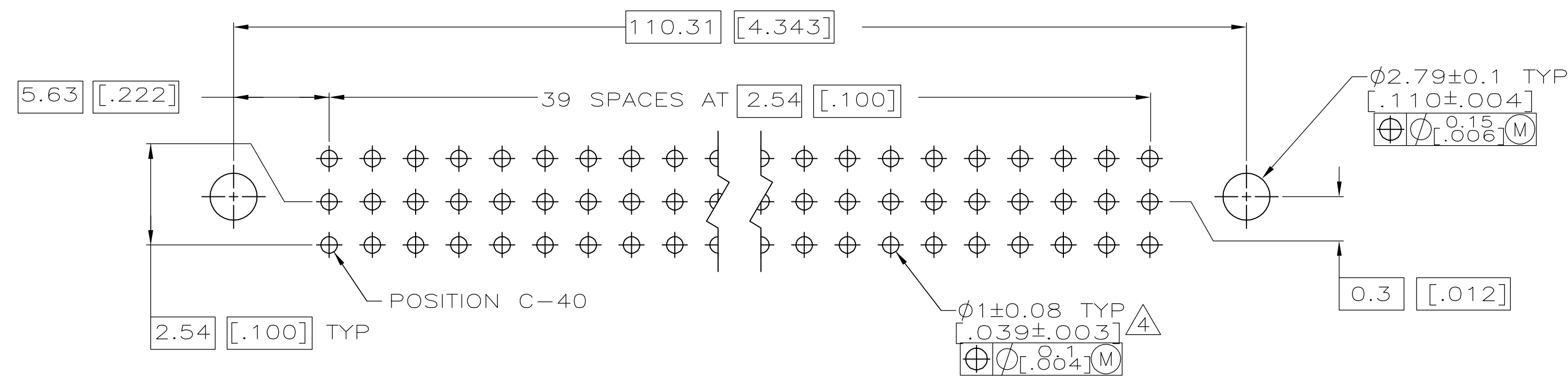
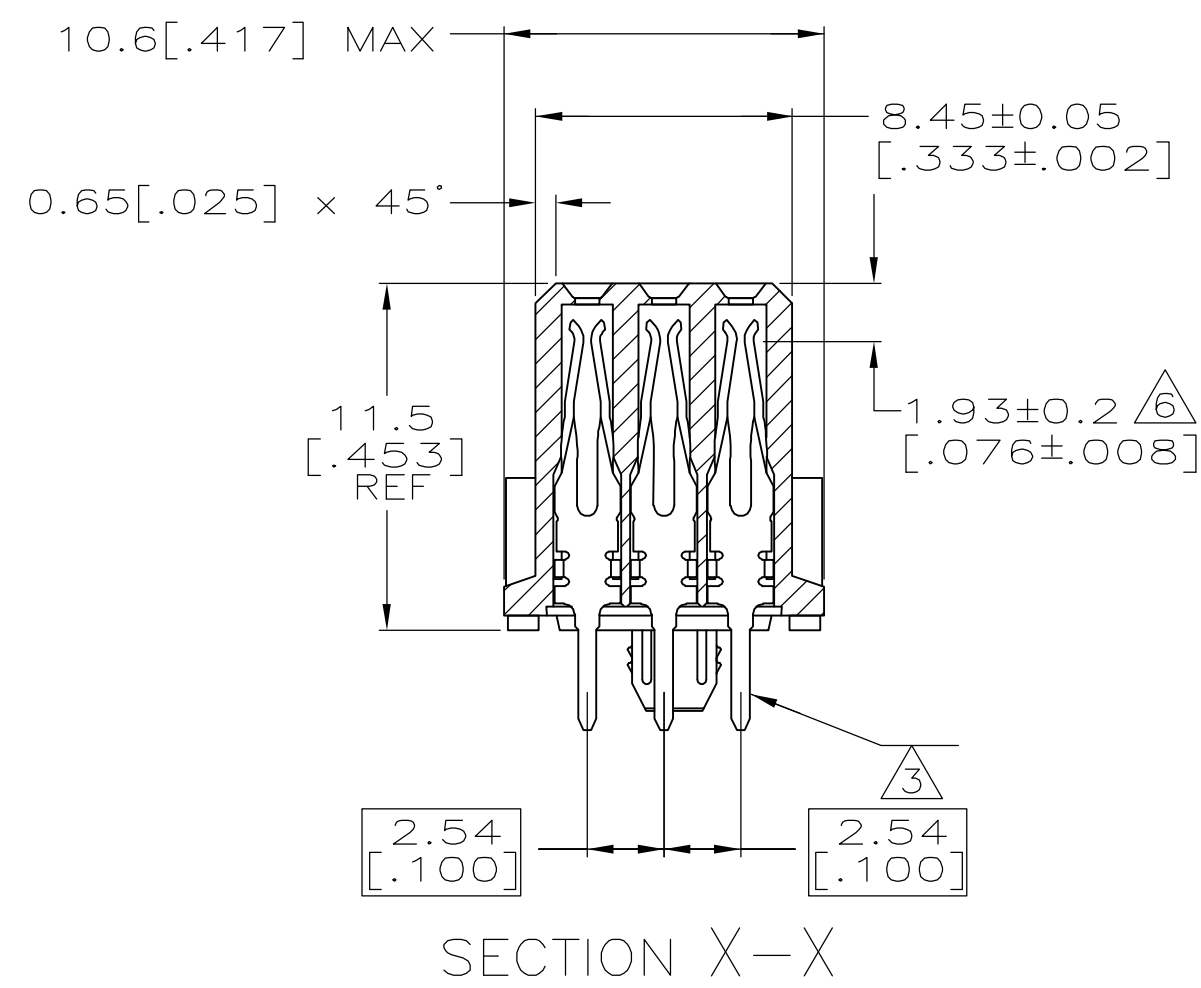
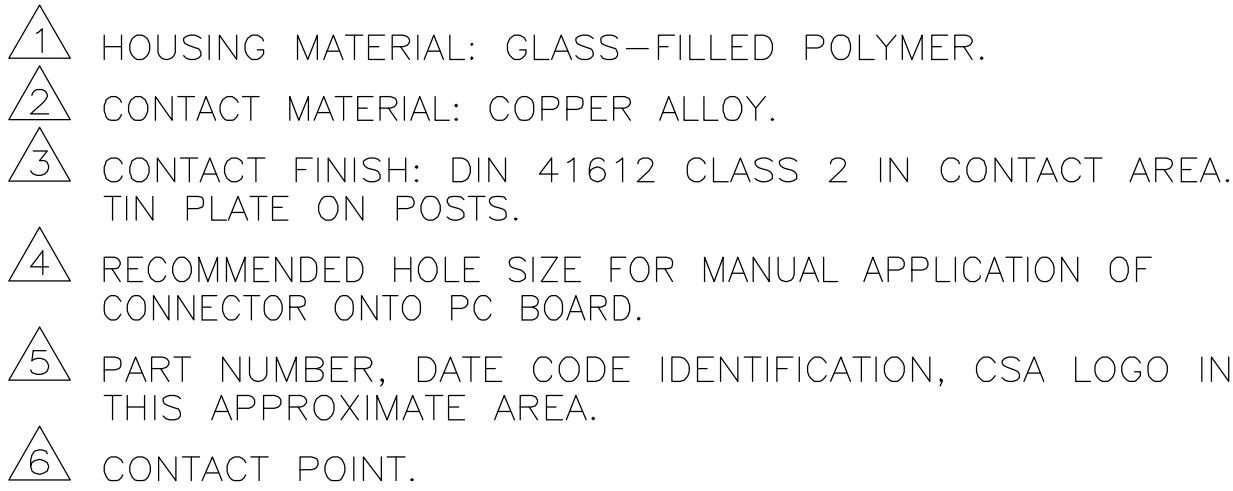
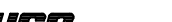




PC BOARD LAYOUT

1-40	X	X	X	120	5536494-5
POSITIONS LOADED	C	B	A	NO. OF LOADED POSITION	ASSY PART NUMBER
	ROWS LOADED				

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG J. POLIGNONE	27MAY05	 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK A. SHARPE	27MAY05	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPRO A. SHARPE	27MAY05	NAME
		PRODUCT SPEC		ASSEMBLY, RECEPTACLE, EUROCARD, TYPE C, LEAD-FREE, 120 POSITION, 3.30[.130] SOLDER POSTS WITH BOARD-LOCKS
MATERIAL		APPLICATION SPEC		SIZE
		WEIGHT		CAGE CODE
		—		DRAWING NO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO
		—		A1 00779 C=5536494
		—		SCALE 4:1 SHEET 1 OF 1 REV 0

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru