

SPECIFICATIONS:	
STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 460 G-CM ² (2.51 OZ-IN ²)NOM
STEP ANGLE: 1.8°	DETENT TORQUE: 714 G-CM (9.91 OZ-IN) MIN
STEP TO STEP ACCURACY: ± 5 %	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY: ± 5 %	BEARINGS: ABEC 3 , DOUBLE SHIELDED
HYSTERESIS: - %	WEIGHT: 1.0 KG (2.2 LB)
SHAFT RUNOUT: 0.05 T.I.R.	TEMP. RISE: 80 °C MAX. 8
RADIAL PLAY: 0.02 MAX W/A .5KG RADIAL LOAD	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
END PLAY: 0.08 MAX W/A .5KG AXIAL LOAD	STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C
	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %

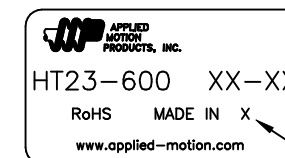
HT23-600

REVISIONS				
ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
5976	A	INITIAL RELEASE	8/28/09	J KORDIK
6090	B	STANDARDIZE ENCODER HOLES	3/11/10	J KORDIK

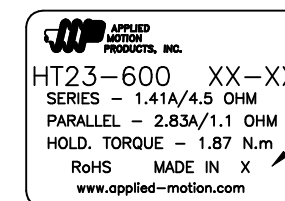
7						
SPECIFICATION CONNECTION	NUMBER OF PHASE	RESISTANCE PER PHASE OHM ±10%	INDUCTANCE PER PHASE mH ±20%	RATED CURRENT Amp	RATED VOLTAGE V	HOLDING TORQUE N.m Min
BI-POLAR SERIES	2	4.5	15.6	1.41	6.4	1.87
BI-POLAR PARALLEL	2	1.1	3.9	2.83	3.2	1.87
UNI-POLAR	4	2.3	3.9	2.00	4.6	1.32

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

- 1 MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- 2 BETWEEN ANY TWO ADJACENT STEP POSITIONS.
- 3 MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
5. LEADS: 8, 22AWG, 7 STRAND MIN.,UL AND CSA APPROVED, UL 3265, UL1430.
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- 7 AS MEASURED USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz.
- 8 AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- 9 SHAFT OPTION: ADD "D" TO END OF PART NUMBER ONLY IF DOUBLE SHAFT REQUIRED. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.
10. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- 11 MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

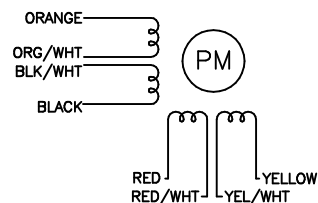


LABEL DETAIL
BOTH OPTIONS ACCEPTABLE



11

WIRING DIAGRAM



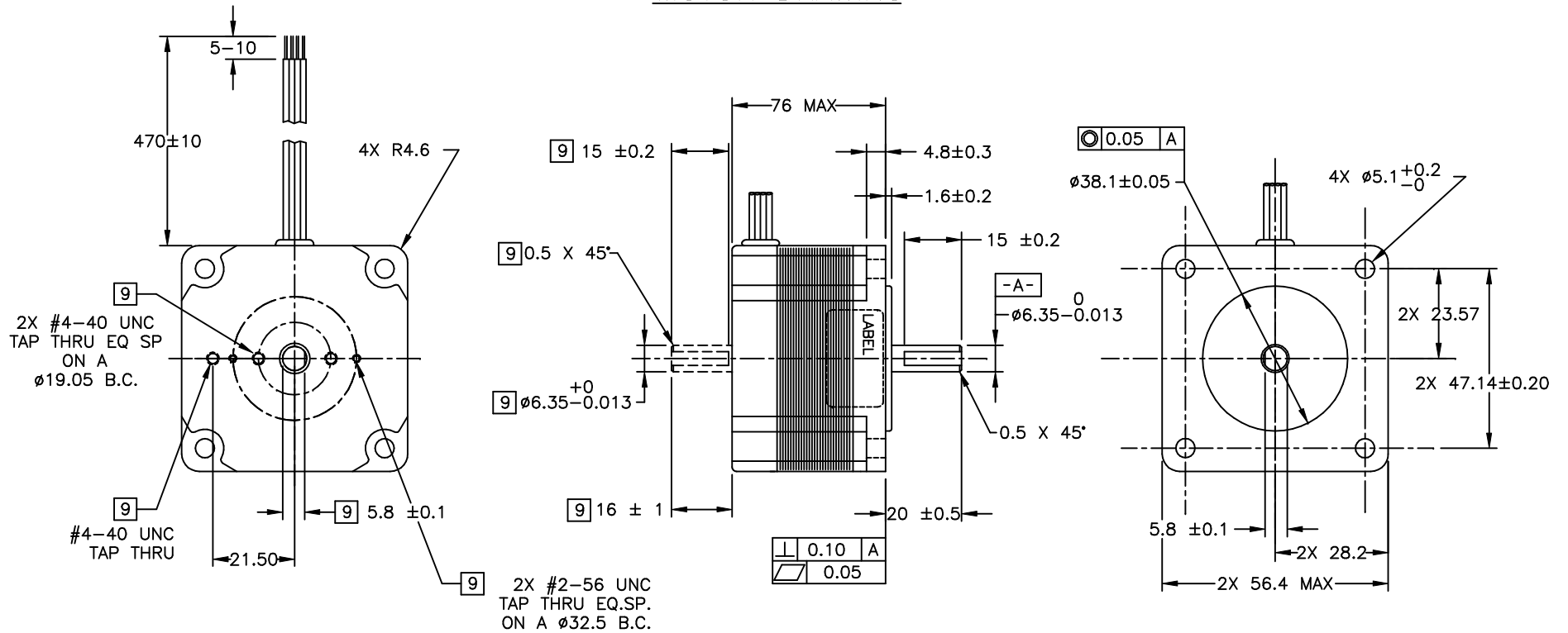
DRIVE SEQUENCE MODEL BI-POLAR FULL STEP

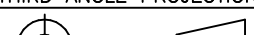
STEP	ORANGE & BLK/WHT	BLACK & ORG/WHT	RED & YEL/WHT	YELLOW & RED/WHT	
1	+	-	+	-	CW ↓ CCW
2	-	+	+	-	
3	-	+	-	+	
4	+	-	-	+	

CW(CLOCKWISE) AND CCW(COUNTER-CLOCKWISE) ROTATION
WHEN SEEN FROM THE FLANGE SIDE OF THE MOTOR

CONTRACT NO. -				
APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE		
DRAWN <i>R.JONEZ</i>	1/27/09			
CHECKED				
APPROVED				
APPROVED		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT23-600
SCALE: NONE		SHEET 1 OF 2		REV B

MOTOR DRAWING



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.		
DECIMALS: MM (INCH) X.XXX= ± (.005) X.XX = ±0.13 (.010) X.X = ±0.25 (.020) ANGLES: MACH. = ±.5° CHAM. = ±5°				STEP MOTOR OUTLINE		
COMPUTER DATA BASE DRAWING		APPROVALS				
		DRAWN R. JONEZ		DATE 8/17/09		
		CHECKED				
		APPROVED		SCALE: NONE		
				SHEET 2 OF 2		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru