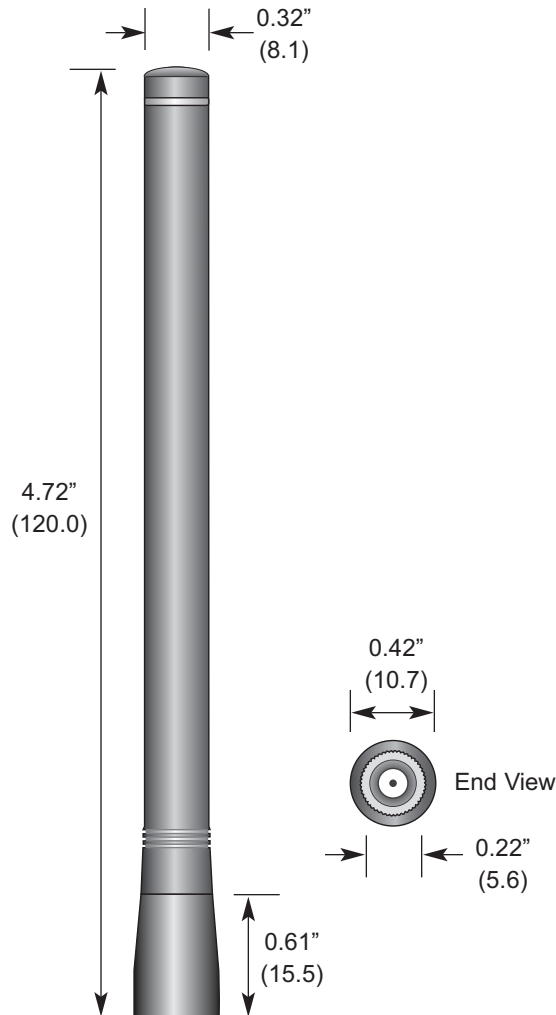


Product Dimensions



Description

HW Series antennas deliver outstanding performance in a rugged and cosmetically attractive package. The 315, 418, and 433MHz monopole versions have a 1/4-wave element. The 868 and 916MHz dipole versions have a center-fed 1/2-wave element with an internal ground reference. The antennas attach via a standard SMA or Part 15 compliant RP-SMA connector. Custom colors and connectors are available for volume OEM customers.

Features

- Low cost
- Excellent performance
- Omni-directional pattern
- Outstanding VSWR
- Rugged & damage-resistant
- Standard SMA or Part 15 compliant RP-SMA connector
- Custom colors and terminations for volume OEMs
- Use with plastic* or metal enclosures
- Internal O-ring seal on connector

* Requires proximity ground plane

Electrical Specifications

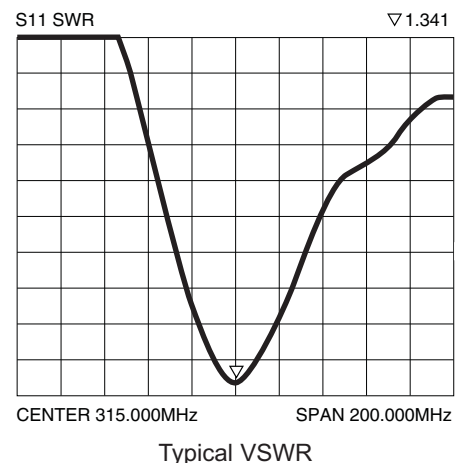
- | | |
|----------------------|---------------------|
| • Center Freq. | 315MHz |
| • Recmd. Freq. Range | 304-325MHz |
| • Wavelength | 1/4-wave |
| • VSWR | <2.0 typ. at center |
| • Impedance | 50 ohms |
| • Connector | RP-SMA or SMA |

Electrical specifications and plots measured on 4.00" x 4.00" reference ground plane

Ordering Information

- ANT-315-CW-HW (with RP-SMA connector)
- ANT-315-CW-HW-SMA (with SMA connector)

VSWR Graph



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru