

CMF16-683600

Description:

The CMF16 Series provides exceptional common-mode suppression and exceptional stray inductance to suppress differential-mode noise. In effect, the CMF16 Series combines the features of two separate components into one.

Construction:

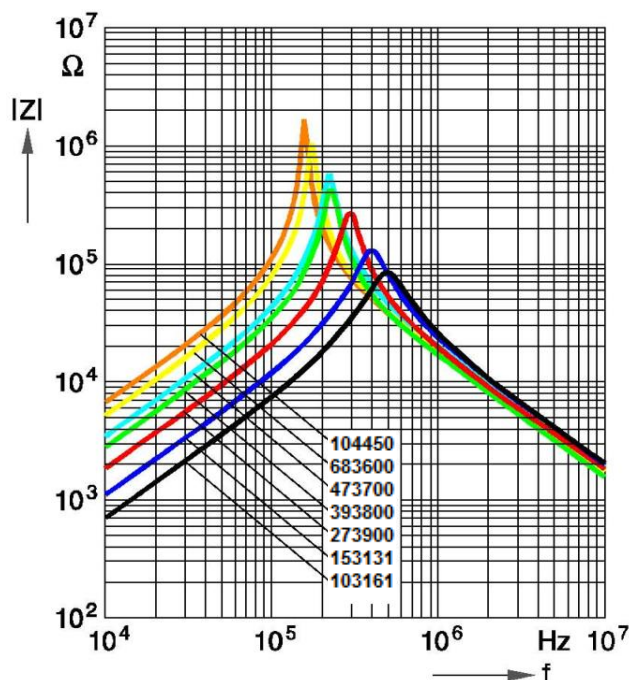
Constructed with UL rated 130°C (Class B) materials.

Electrical Specifications (@20°C) @ 10kHz

Inductance ⁽¹⁾	L _{stray typ}	Amps ⁽²⁾ (A)	Max. DC (Ω) Resistance
68mH	1340uH	0.6	2.17

1. Inductance Tolerance: -30/+50%
2. Inductance per winding.
3. Operating Temperature: -40 – 105°C
4. Storage Temperature: -25°C – +40°C, ≤ 75% RH
5. Rated Voltage: 300VAC (50/60Hz)
6. Weight: 9g

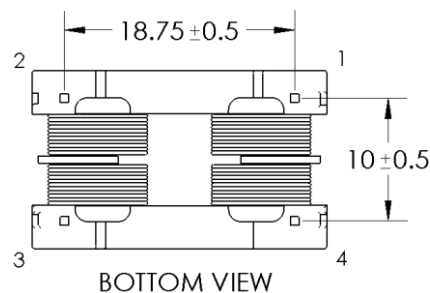
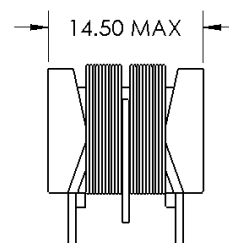
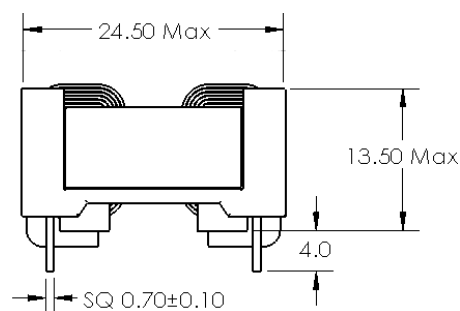
CMF16 Series – Frequency Response Curve



Safety: 2000VAC Dielectric Strength between windings.

RoHS Compliance: As of manufacturing date February 2016, all standard products meet the requirements of 2015/863/EU, known as the RoHS 3 initiative.

*Upon printing, this document is considered “uncontrolled”. Please contact Triad Magnetix website for the most current version. For soldering and washing information please see <http://www.triadmagnetics.com>



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru