

Features

- LO & RF 10 TO 2800 MHz
- IF 10 TO 2000 MHz
- LO DRIVE +13 dBm (NOMINAL)
- SURFACE MOUNT
- HIGH INTERCEPT +22 dBm (TYP.)
- +260°C REFLOW COMPATIBLE

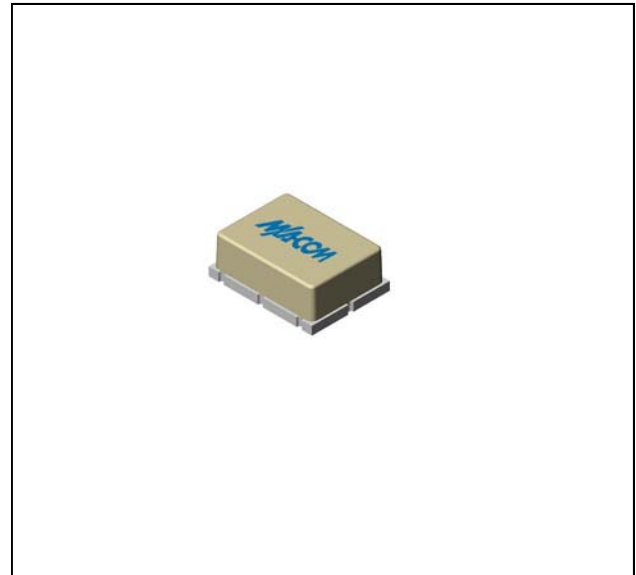
Description

The CSM2-13 is a double balanced mixer, designed for use in the high volume wireless applications. The design utilizes Schottky ring quad diodes and broadband baluns to attain excellent performance.

Ordering Information

Part Number	Package
CSM2-13	Surface Mount

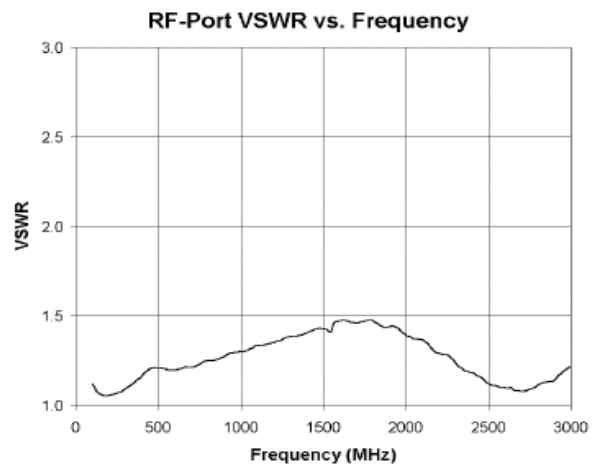
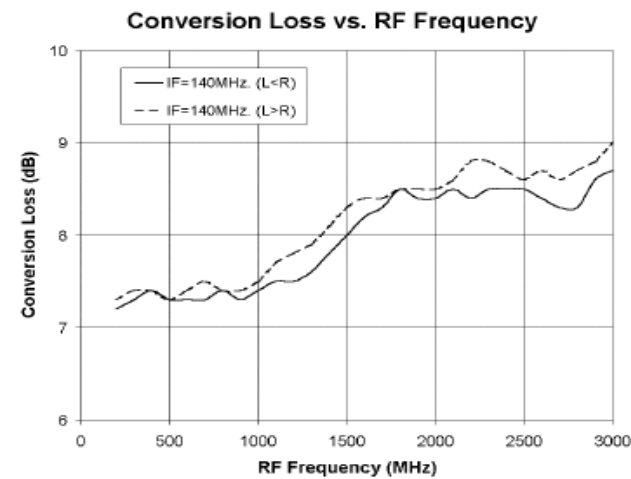
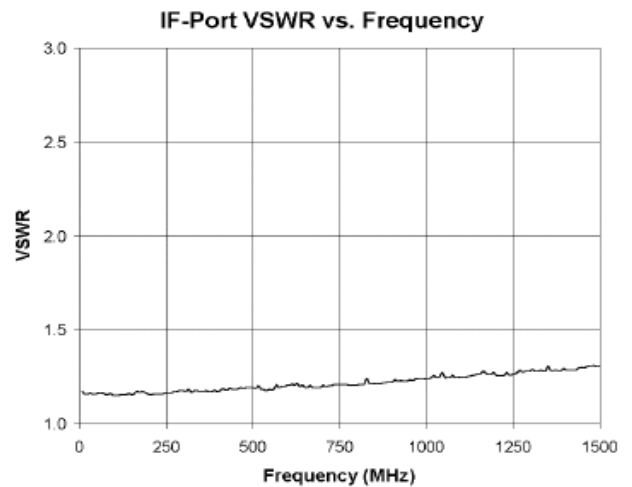
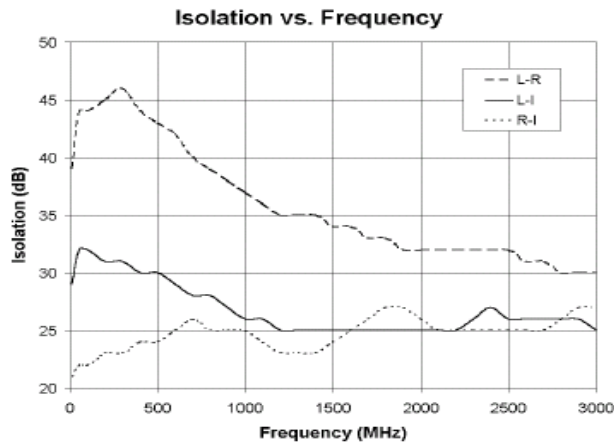
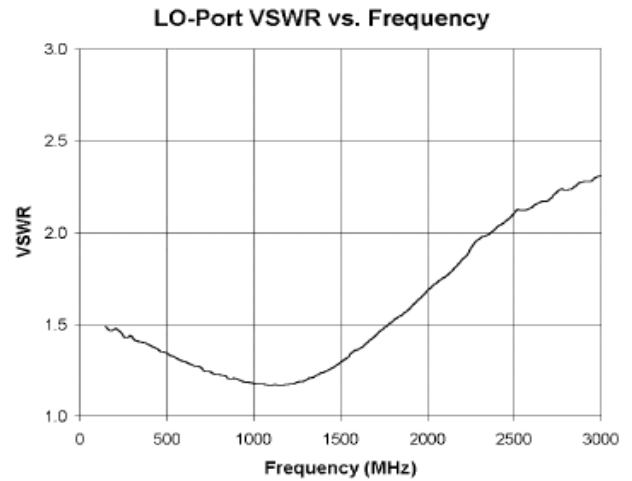
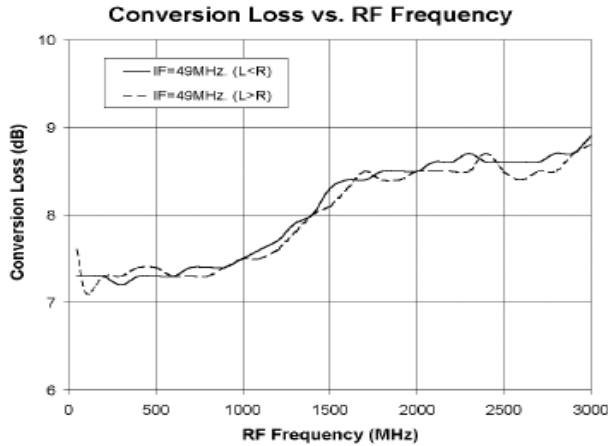
Product Image



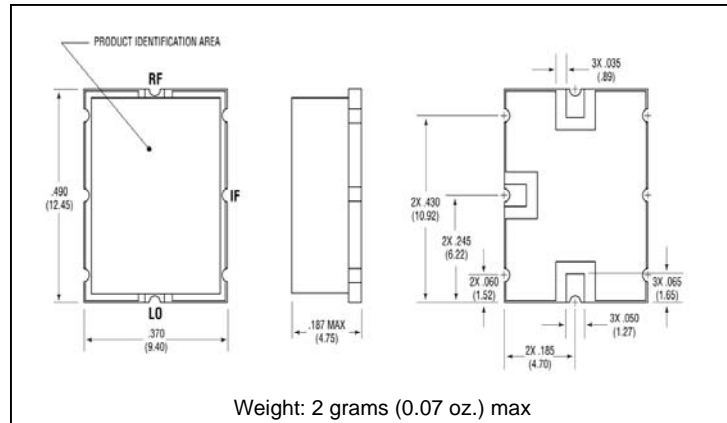
Electrical Specifications: $Z_0 = 50\Omega$ $Lo = +13$ dBm (Downconverter application only)

Parameter	Test Conditions	Units	Typical	Guaranteed	
				+25°C	-40° to +85°C
SSB Conversion Loss(max)	fR = 10 to 1200 MHz, fL = 10 to 1200 MHz, fi = 10 to 1000 MHz fR = 1200 to 2800 MHz, fL = 1200 to 2800 MHz, fi = 10 to 2000 MHz	dB	7.5	8.0	8.5
			9.0	10.0	10.5
SSB Noise Figure		dB	Within 1 dB of conversion loss		
L - R Isolation (min)	fL = 10 to 1200 MHz fL = 1200 to 2800 MHz	dB	35	32	30
			30	28	26
L - I Isolation (min)	fL = 10 to 2800 MHz	dB	25	23	21
R - I Isolation (min)	fR = 10 to 2800 MHz	dB	21		
1 dB Conversion Comp.	fL = +13 dBm	dBm	+10		
Input IP3	fL = 10 to 2000 MHz, fi = 10 to 1000 MHz, fR = 10 to 2000 MHz fL = 2000 to 2800 MHz, fi = 10 to 2000 MHz, fR = 2000 to 2800 MHz	dBm	+22		
			+20		
R-Port VSWR	fR = 10 to 2800 MHz		1.7:1		
L-Port VSWR	fL = 10 to 2000 MHz fL = 2000 to 2800 MHz		2.0:1		
			2.5:1		
I-Port VSWR	fi = 10 to 2000 MHz		1.8:1		

Typical Performance Curves



Outline Drawing: Surface Mount *



* Dimensions are inches (millimeters) ± 0.015 (0.38) unless otherwise specified.

Absolute Maximum Ratings

Parameter	Absolute Maximum
Operating Temperature	-54°C to +85°C
Storage Temperature	-65°C to +100°C
Peak Input Power	+20 dBm max @ -25°C +17 dBm max @ +85°C
Peak Input Current	50 mA DC

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru