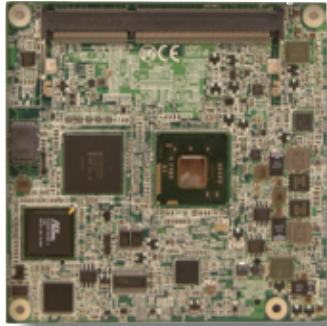


EmETXe-i250C

Intel® Atom™ D2550 COM Express Compact Type 6 CPU Module



Features

- **Fanless Design**
- Soldered Onboard Intel® Atom™ D2550 Processor
- Integrated Gigabit Ethernet
- Single Channel 24-bit LVDS, Analog RGB, and 2 x DDI Ports
- **Extended Operating Temp.: -20 ~ 70°C**

System

CPU	Intel® Atom™ D2550 1.86GHz processor
Memory	1 x DDR3 SO-DIMM socket, supporting SDRAM up to 4GB
Chipset	Intel® PCH NM10
BIOS	AMI UEFI BIOS
Watchdog Timer	1~255 levels reset

I/O

USB Port	8 x USB 2.0 ports
Digital I/O	8-bit programmable Digital Input/Output
Expansion Bus	6 x PCIe x1 lanes SPI and LPC (Low Pin Count) interfaces
Storage	2 x Serial ATA ports with 300MB/s HDD transfer rate
Ethernet Chipset	1 x Intel® 82583V PCIe GbE controller
Audio	HD Audio Link

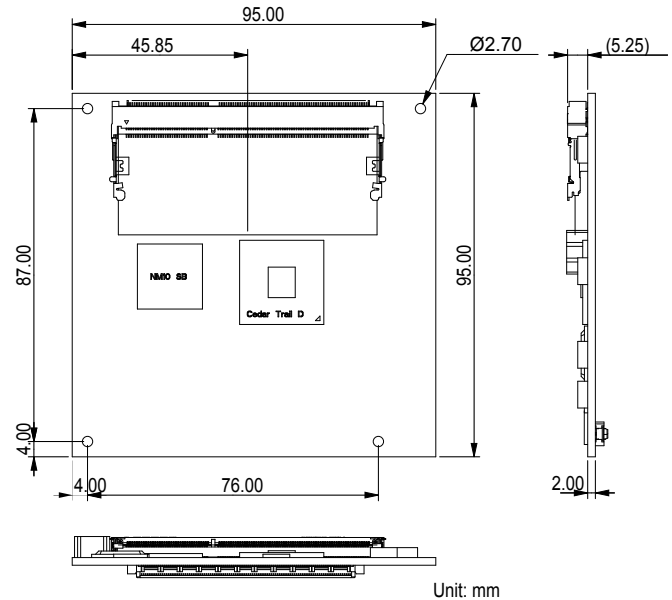
Display

Graphics Chipset	Integrated Intel® Graphics Media Accelerator 3650 LCD: Single Channel 24-bit LVDS
Graphics Interface	2 x DDI ports Support Analog RGB

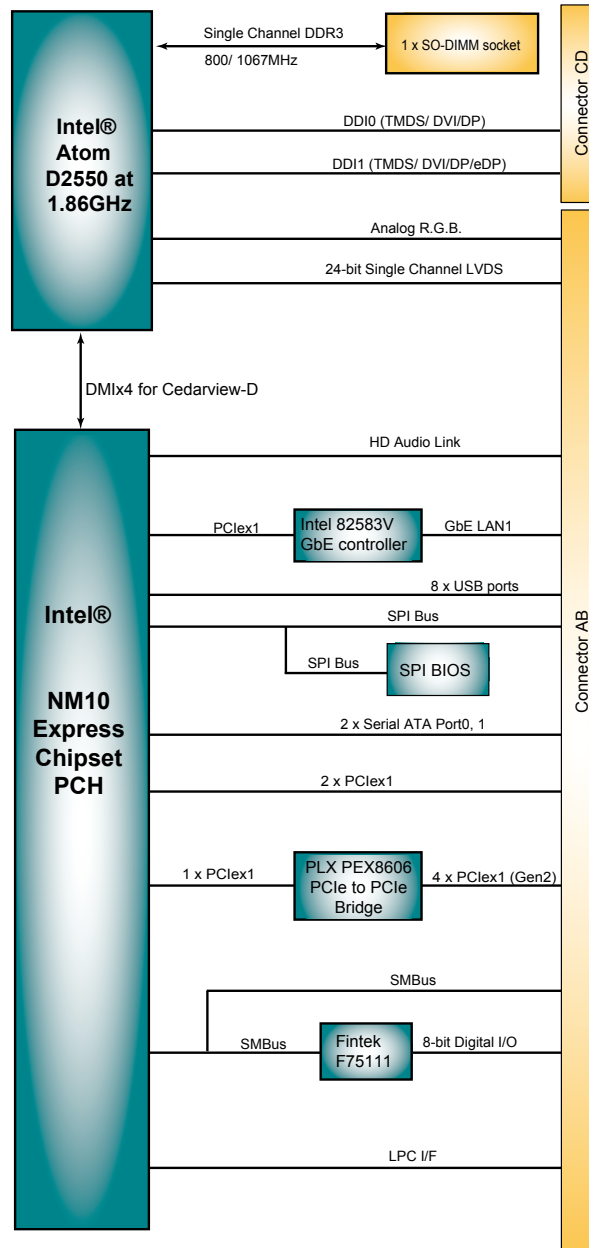
Mechanical & Environmental

Power Requirement	+12V, 5VSB
Power Consumption	1.37A@+12V (Typical)
Operating Temp.	-20 ~ 70°C (-4 ~ 158°F)
Operating Humidity	10 ~ 95% @ 70°C (non-condensing)
Dimension (L x W)	95 x 95 mm (3.7" x 3.7")

Dimensions



Block Diagram



Ordering Information

EmETXe-i250C-D25 Intel® Atom™ D2550 1.86GHz COM Express Compact CPU module

Optional Accessories

HS-250C-F2 Heat spreader (95x95x11mm)

HS-0000-W4 Universal evaluation heatsink kit w/ thermal pad (dimension: 125x95x22mm, only used on a flat type heatspreader)

PBE-1702 COM Express Type 6 evaluation carrier board in ATX form factor

Page 62

CBK-04-1702-00 Cable kit

- 1 x USB cable
- 2 x COM port cables
- 1 x SATA cable

CPF-0000-C1 FAN, 4500RPM, 60x60x20mm

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru