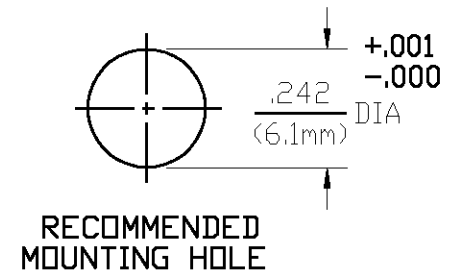


| | |
|---|------|
| DESIGNED FOR USE WITH RG 316/U & SIMILAR CABLES | |
| CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM | |
| HOUSING | .066 |
| FERRULE | .125 |
| CONTACT | .023 |

| REVISIONS | | | |
|-----------------|------------------------------|---------------|--------------------|
| REV | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
| 01 ₀ | RELEASED | 2/27/92 | <i>D. Cornelli</i> |
| B | REVISED PER ECN 0U20-0262-01 | G.V. 12/10/02 | JGH |



| ELECTRICAL | MECHANICAL | ENVIRONMENTAL |
|---|--|--|
| Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u> | Interface Dimensions Per <u>OMNI SPECTRA CATALOG</u> | TEMPERATURE RATING <u>-65° TO +125°C</u> |
| Frequency Range (GHz) DC to <u>3</u> | Force to Engage (In-Lbs MAX) <u>3.0</u> | Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20Gs |
| Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>250</u> | & Disengage (In-Lbs MAX) <u>1.5</u> | Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I, 100Gs |
| VSWR <u>1.15+0.01F(GHz)</u> DC to 3 GHz | Center Contact Captivation | Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B |
| Insertion Loss (dB MAX) <u>.06x√F(GHz)</u> | Axial (Lbs) <u>6.0</u> | Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106 |
| RF Leakage (dB MIN) (Fully Mated) <u>-60-F(GHz)</u> | Cable Retention | Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B |
| Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u> | Axial Force (Lbs MIN) <u>20.0</u> | |
| Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u> | Weight (Grams) <u>TBD</u> | |
| Contact Resistance (Milliohms MAX) | | |
| Center Contact <u>2.0</u> | | |
| Outer Contact <u>2.0</u> | | |
| Cable to Housing <u>0.5</u> | | |
| RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u> | | |
| I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u> | | |

| COMPONENT | MATERIAL | FINISH |
|---------------------------------|--|--|
| HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER | STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303 | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290 |
| DIELECTRIC | TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457 | N/A |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550 |
| "O" - RING | FLOUROSILICONE PER MIL-R-25988, CLASS I, TYPE I. | N/A |
| SHRINK TUBING | HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4 | N/A |
| FERRULE | COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550 |

| | | | | |
|---|---|--------------|---|-------------------------|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± 1° These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission. | DRAWN BY <i>BB</i> DATE <u>2/26/92</u> | | AMP Incorporated | |
| | CHECKED BY <i>JKM</i> DATE <u>2/27/92</u> | | 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599 | |
| | APP'D BY <i>D. Cornelli</i> DATE <u>2/27/92</u> | | TITLE DSP BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE PLUG - CRIMP ATTACHMENT | |
| | USE ASSY PROCEDURE 408-08271 (45-018) NO. A.P. _____ | | SIZE B | CODE IDENT NO. 26805 |
| SCALE 3:1 | | SHEET 1 OF 1 | | |

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1059522-1
SHEET 1 OF 1 REV B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru