

Customer Information Sheet

DRAWING No.: S9101-46R

IF IN DOUBT - ASK

©

NOT TO SCALE

THIRD ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS IN mm

- NOTES:
- 1. QUANTITY OF COMPONENTS PER REEL = 800.
 - 2. TAPE MUST HAVE A MINIMUM OF 400mm LEADER AND A MINIMUM OF 160mm TRAILER.
 - 3. THIS PRODUCT IS TAPED AND REELED IN GENERAL ACCORDANCE WITH EIA-481-2 (ELECTRONICS INDUSTRIES ASSOCIATION).
 - 4. RECOMMENDED MINIMUM PIN SIZE IS $\varnothing 1.10$ OR 1.10 SQUARE. RECOMMENDED MAXIMUM PIN SIZE IS $\varnothing 1.80$ OR 1.40 SQUARE. MATING PIN SHOULD HAVE 30° LEAD IN CHAMFER WITH MAXIMUM STARTING DIAMETER OF $\varnothing 1.10$.

COMPONENT SPECIFICATION:

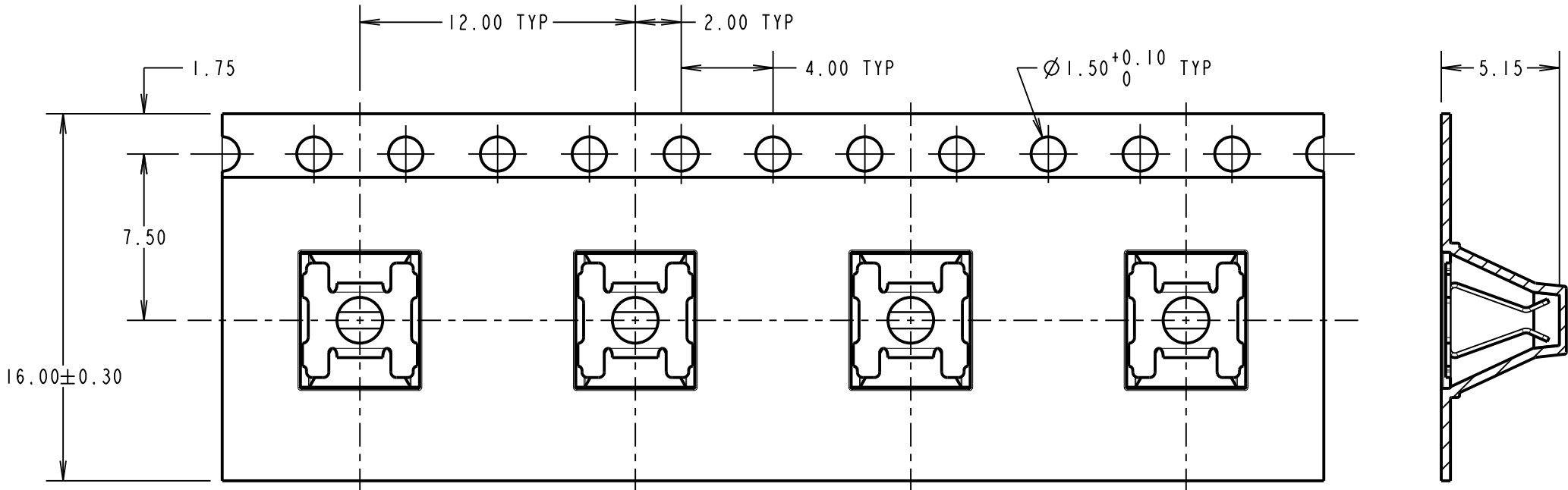
MATERIAL:
PHOSPHOR BRONZE

FINISH:
 $4.0\mu\text{m}$ MIN 100% TIN OVER $2.0\mu\text{m}$ MIN NICKEL

ELECTRICAL:
CURRENT RATING = 9A MAX WITH A $\varnothing 1.10\text{mm}$ PIN
CONTACT RESISTANCE (BEFORE CYCLING) = $2.67\text{m}\Omega$
CONTACT RESISTANCE (50 CYCLES) = $2.67\text{m}\Omega$
DURABILITY = 100 OPERATIONS

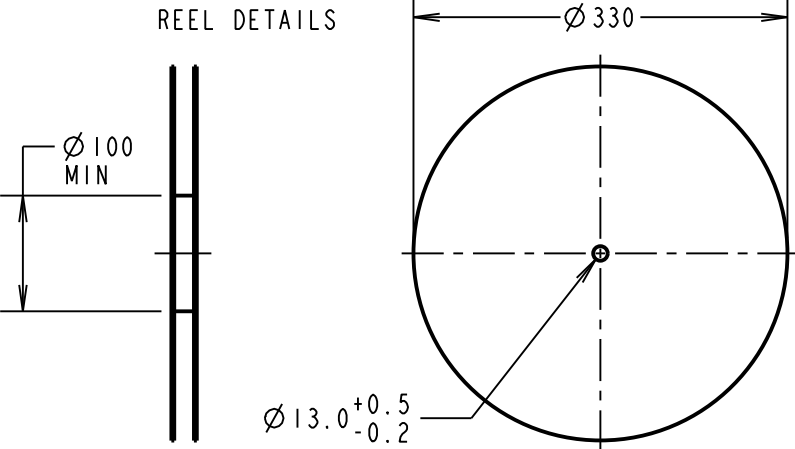
MECHANICAL:
MAX INSERTION FORCE WITH $\varnothing 1.10\text{mm}$ PIN = 2.8N
MAX INSERTION FORCE WITH $\varnothing 1.80\text{mm}$ PIN = 6.0N
MIN WITHDRAWAL FORCE WITH $\varnothing 1.10\text{mm}$ PIN = 0.3N
MIN WITHDRAWAL FORCE WITH $\varnothing 1.80\text{mm}$ PIN = 0.5N

ENVIRONMENTAL:
OPERATING TEMPERATURE = -40°C TO $+105^\circ\text{C}$
FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE HARWIN
TEST REPORT SUMMARY HT007XX (LATEST ISSUE).

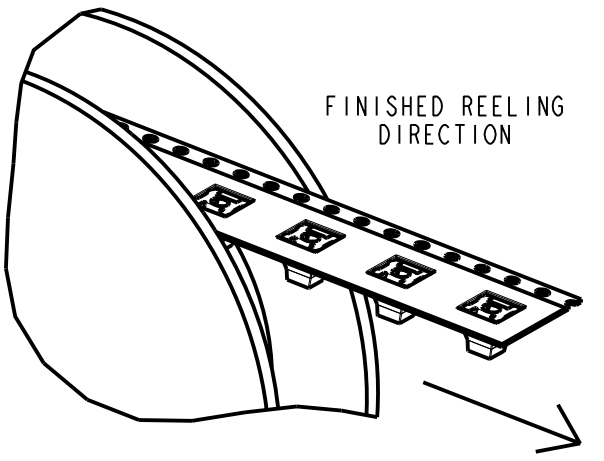


SECTION X-X

REEL DETAILS

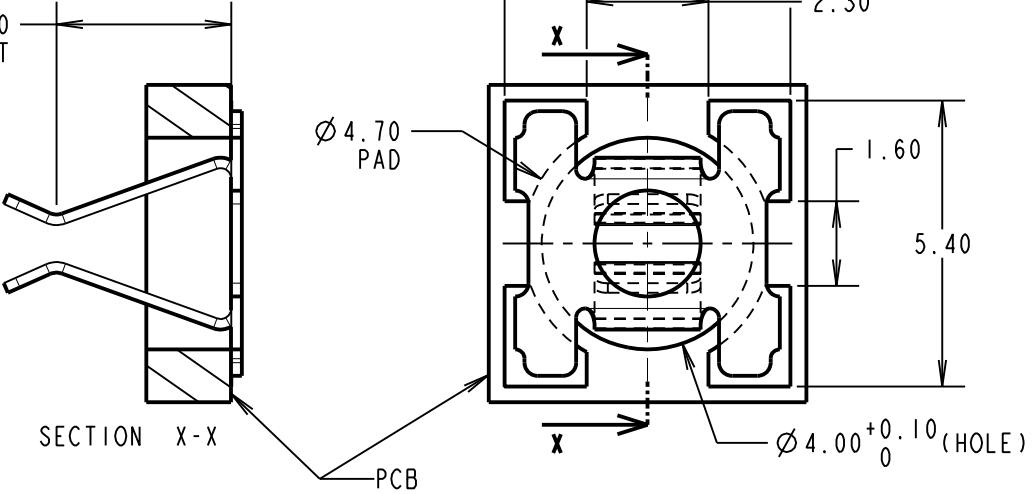


FINISHED REELING DIRECTION



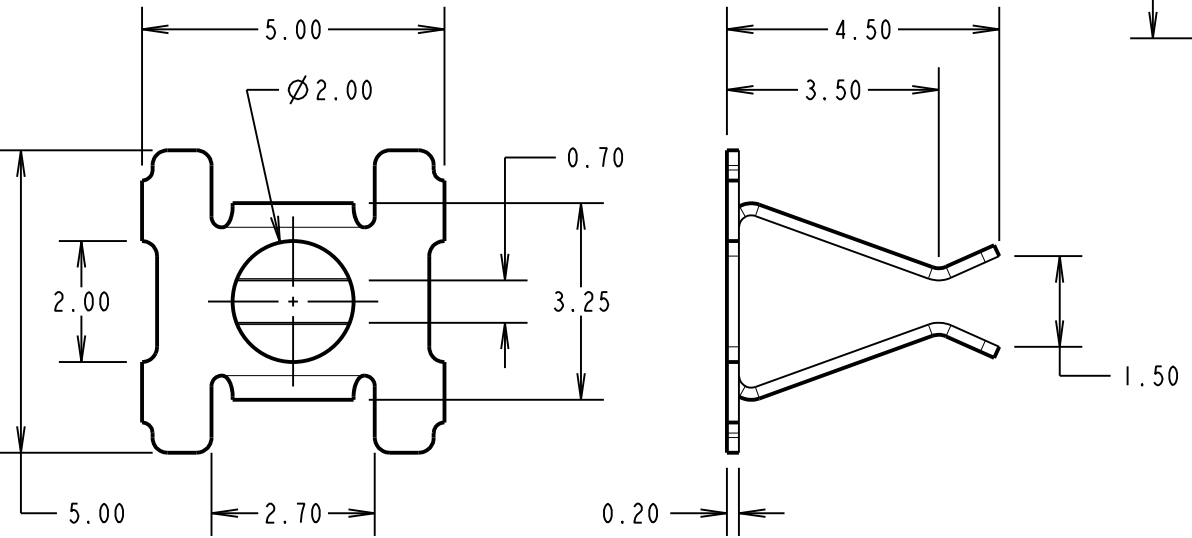
RECOMMENDED PCB PAD LAYOUT
(TOLERANCE = ± 0.05)

CONTACT POINT



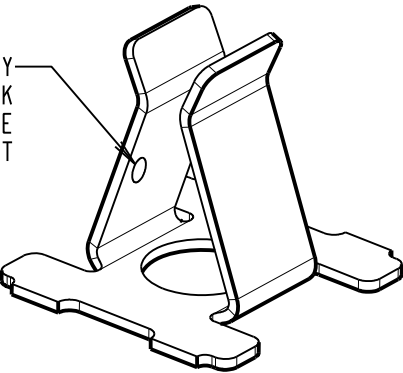
SECTION X-X

PCB



COMPONENT DIMENSIONS

CAVITY ID MARK
MAY BE PRESENT



MGP	8	26.02.19	21744
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE
APPROVED: MGP			
CHECKED: SB			
DRAWN: S.FLOWER			
CUSTOMER REF.:			
ASSEMBLY DRG:			

HARWIN

www.harwin.com
technical@harwin.com

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES
X. = $\pm 1\text{mm}$
X.X = $\pm 0.50\text{mm}$
X.XX = $\pm 0.20\text{mm}$
X.XXX = $\pm 0.01\text{mm}$
ANGLES = $\pm 5^\circ$
UNLESS STATED

MATERIAL:
SEE ABOVE

FINISH: SEE ABOVE

S/AREA: mm²

TITLE: SMT CONTACT CLIP IN TAPE & REEL

DRAWING NUMBER: S9101-46R

SHT 2 OF 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru