

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS		
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
	A1	ECR-13-019325	24DEC2013	RS	LZ	

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151356-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528385  
 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
 WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
 SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
 1528385

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG			
		APVD U.GUO	NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	APPLICATION SPEC		
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		WEIGHT	SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C-1528385
MATERIAL		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2 REV A1

1528385 1528385

/home/eb003420/edmod

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

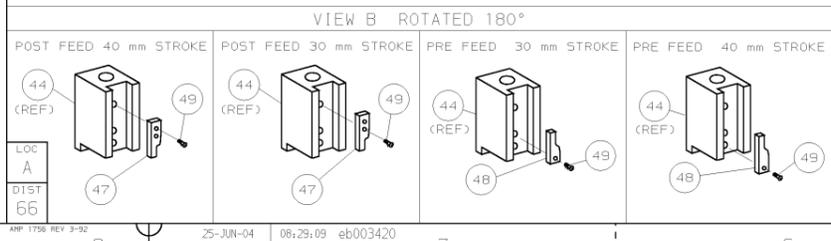
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528385-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528385-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528385-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528385-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528385-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528385-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528385-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: JUNIOR POWER TIMER CONTACT.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	>1.00mm <sup>2</sup> - 2.50mm <sup>2</sup>
INSUL	4.06 [.160 IN]	F	2.70-4.10 [.106-.161 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.00-4.60 [.157-.181 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-18050	-	14.00 [.551 IN]

TERMINALS APPLIED				
927773	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

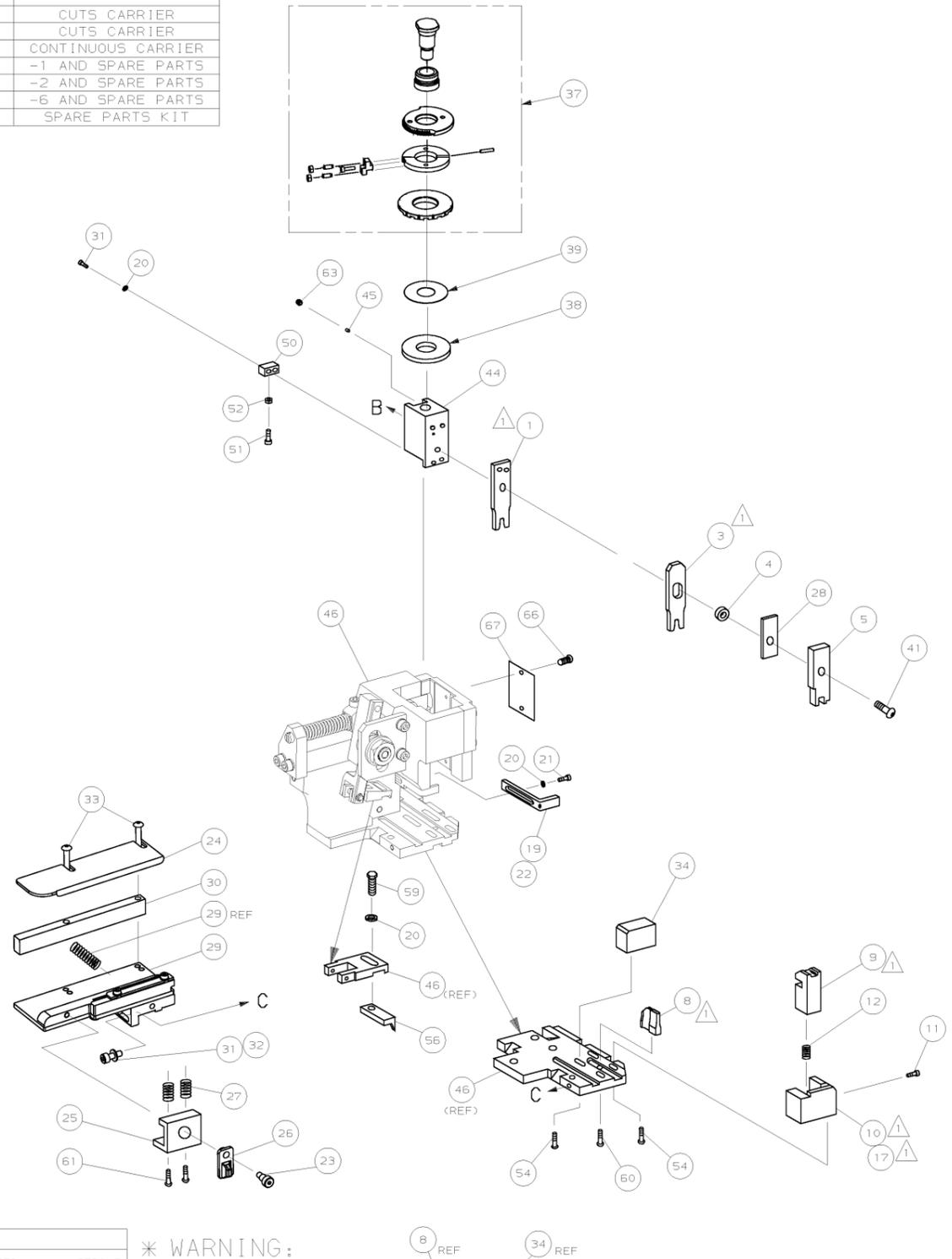
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
mm <sup>2</sup> AWG		
2.50mm <sup>2</sup>	1.77 ±0.05 [.070 ±.002 IN]	B2
2.00mm <sup>2</sup>	1.64 ±0.05 [.065 ±.002 IN]	C0
1.50mm <sup>2</sup>	1.51 ±0.05 [.059 ±.002 IN]	D2

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



**\* WARNING:**

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



ITEM 34 LOCATION

LONG POSITION GUIDE OFF WIRE BARREL

QTY	REQD	PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1528385	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	65
-	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	57
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	469367-2	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	1	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	35
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	2-455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	2	1-1333207-3	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	2-455889-7	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	2	1-1424909-4	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	2	2	2	2	456408-2	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

DIMENSIONS: mm (INCHES) MATL - HT TR - FIN -

DO NOT SCALE PRINT.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1 PLC DEC +-  
2 PLC DEC +-  
3 PLC DEC +-  
ANGLES +-  
SURF TEXTURE, ✓  
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX

DR: L. LOFTHOUSE  
CHK: -  
REL: 25-06-04  
M. CLIFFORD

AMP Type Electronics  
Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: FINE ADJ SIDE FD HD-1 APPL  
SCALE: -  
DWG NO: 1528385

MACHINE REF: HD-1 APPL  
SHEET: 1 of 1  
REV: A

00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)