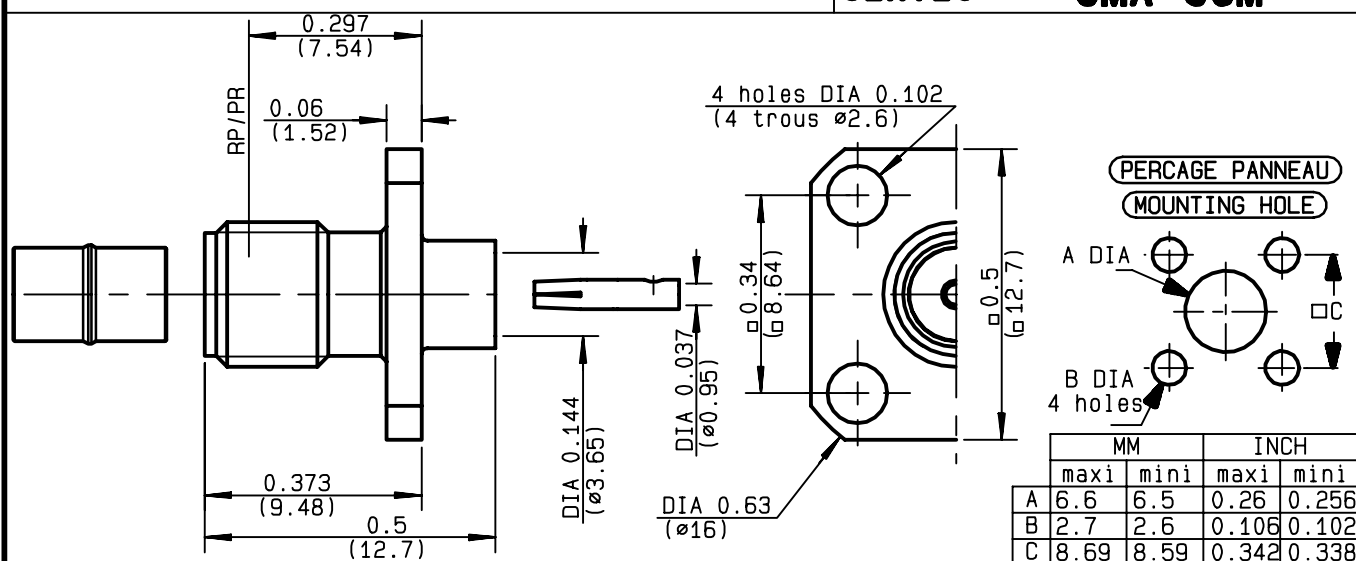


**STRAIGHT SQUARE FLANGE JACK SOLDER TYPE**  
**CABLE .141**
**R124.255.003**  
**SERIES SMA-COM**


|                                 |                         |                        |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | 50                      | Ω                      |
| FREQUENCY RANGE                 | 0-18                    | GHz                    |
| TEMPERATURE RATING              | -65/+105                | °C                     |
| V.S.W.R                         | 1.05 + .01 x F(GHz)Maxi |                        |
| RF INSERTION LOSS               | 0.05 √F(GHz)            | dB Maxi                |
| VOLTAGE RATING                  | 500                     | Veff Maxi              |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | 1000                    | Veff Mini              |
| INSULATION RESISTANCE           | 5000                    | MΩMini                 |
| HERMETIC SEAL                   | NA                      | Atm.cm <sup>3</sup> /s |
| LEAKAGE (pressurized only)      | NA                      |                        |
| MECHANICAL DURABILITY           | 100                     | Cycles                 |
| WEIGHT                          | 2.7                     | gr                     |
| SPECIFICATION                   |                         |                        |

CABLES : **KS 2**  
**RG 402**

**OTHERS CHARACTERISTICS**

|                            |     |           |
|----------------------------|-----|-----------|
| CABLE RETENTION            | 270 | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |     |           |
| Axial force - mating end   | NA  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | NA  | N Mini    |
| Torque                     | NA  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |     |           |
| Mating                     | NA  | cm.N      |
| Panel nut                  | NA  | cm.N      |
| Clamp nut                  | NA  | cm.N      |

**CONNECTOR PARTS MATERIALS**

|                |                  |
|----------------|------------------|
| BODY           | BRASS            |
| OUTER CONTACT  |                  |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER |
| INSULATOR      | PTFE             |
| GASKET         |                  |
| OTHERS PIECES  |                  |

**FINISH** (all values are given in micrometers)

|                          |
|--------------------------|
| GOLD 0.2 OVER NICKEL 2   |
| GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5 |
| -                        |
| -                        |

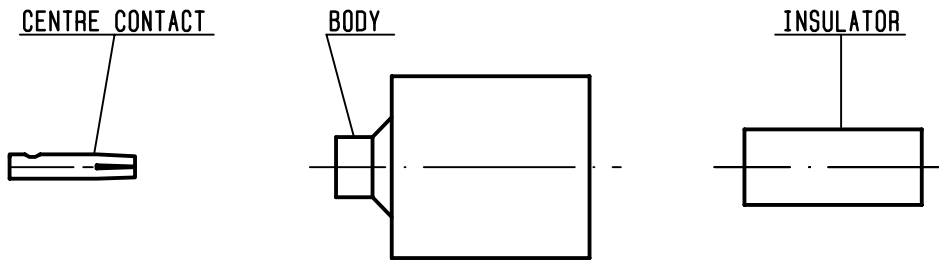
TRIQUES

|         |               |                  |
|---------|---------------|------------------|
| ISSUE   | CREATION DATE | FILE PART-NUMBER |
| 9847A00 | 19/06/1996    | 96-1200-070      |


**RADIALL®**

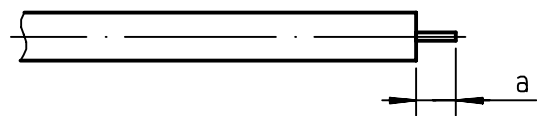
The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

**R124.255.003**
 ISSUE **9847A00** SERIES  
**SMA-COM**


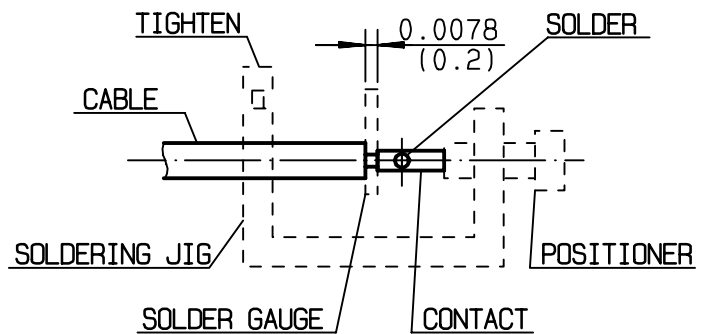
We recommend a cable thermal preconditionning before assembling

- ① Strip the dielectric of the cable .  
 Stripping tool cable : R282.053.000  
 Trimmer : R282.067.000  
 Clean the cable .  
 -

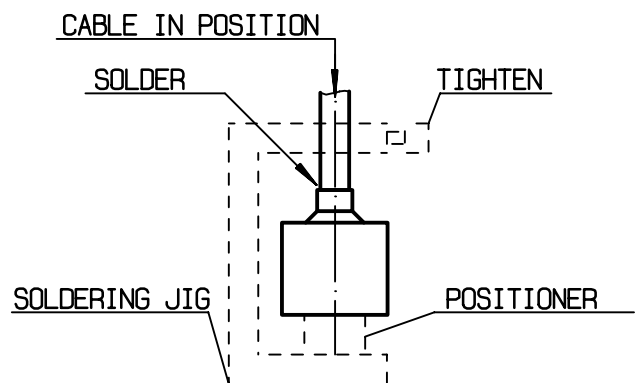


| Stripping | a     | b | c | d | e |
|-----------|-------|---|---|---|---|
| inch      | 0.125 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| mm        | 3.17  |   |   |   |   |

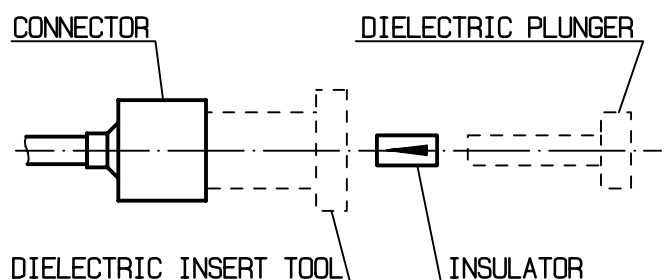
- ② Screw the positioner R282.744.220 onto the soldering jig R282.740.000  
 Slide contact into positioner .  
 Insert solder gauge R282.862.060 (62) between contact and cable .  
 Tighten and solder the contact .



- ③ After cooling remove cable assembly from the jig .  
 Screw positioner R282.744.011 (86) into the connector .  
 Slide cable into the connector until it bottoms againsts positioner R282.744.011 .  
 Tighten .  
 Put 3 rings of solder around the cable and solder .



- ④ After cooling remove cable assembly from the jig .  
 Screw positioner cut R282.914.010  
 Cut the dielectric flush to clamp braid sleeve with tool R282.915.010.  
 Screw female dielectric insert tool onto connector and insert insulator with the dielectric plunger R282.730.043



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)