

6

5

4

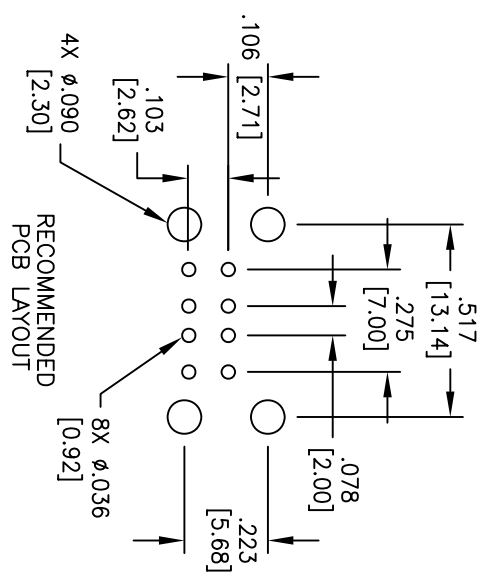
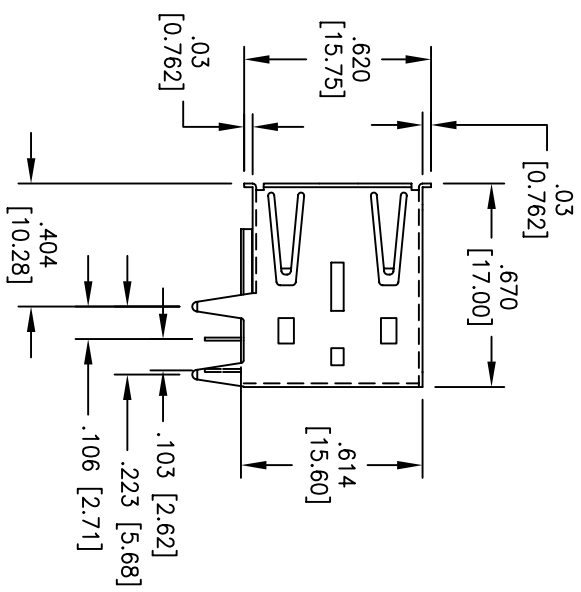
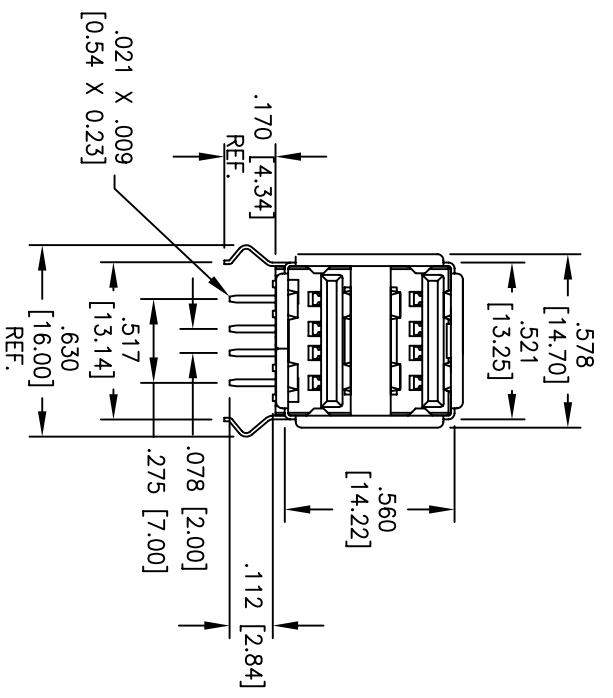
3

2

1

APPROVED: _____
DATE: _____ TITLE: _____

Rev	AWO #	Description	Date	Appr
-		RELEASED	12/3/04	
A		REVISED & REDRAWN	09/22/05	



SPECIFICATIONS:

Material:
 Insulator: PBT, Glass filled, rated UL 94V-0
 Insulator color: Black
 Contacts: Phosphor Bronze
 Shell: Steel, nickel plated
Plating:
 Gold flash over Nickel underplate on contact area, Tin over Copper underplate on PCB tails

Electrical:
 Operating voltage: 250 VAC max.
 Current rating: 1 Amp max.
 Contact resistance: 30 mohms max.
 Insulation resistance: 100 Mohms min. @ 500 VDC
 Dielectric withstanding voltage: 250 VAC for 1 minute
Temperature Rating:
 Operating temperature: -40°C to +85°C

Environmental:
 Lead free, RoHS compliant.
 Recommended soldering temp: 235°C for 5 sec.



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSIONS ARE INCHES [MM] TOLERANCES: EXCEPT AS NOTED	
INCHES	HOLES
X ± .10	Ø X ± .10
XX ± .020	Ø XX ± .015
XXX ± .015	Ø XXX ± .010
APPROVALS	DATE
DRAWN	SS
CHECKED	10/4/04
APPROVED	

ADAM TECH
 909 Rahway Avenue, Union, NJ 07083
 Phone: 908-687-5000 Fax: 908-687-5710

TITLE: UNIVERSAL SERIAL BUS
 DUAL PORT, RIGHT ANGLE, PCB

SIZE	PART NO.	REV.
X	USB-A-D-RA	A
REF:	SCALE: NTS	SHEET 1 OF 1

6

5

4

3

2

1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru