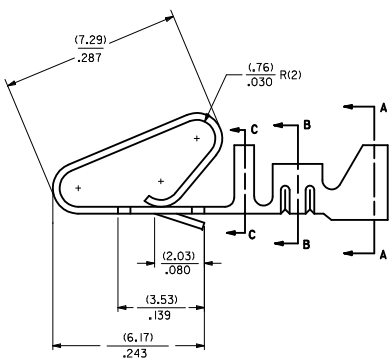
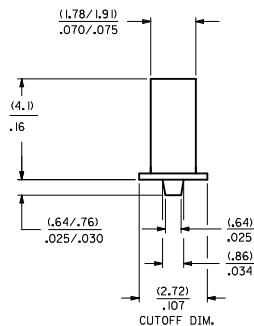
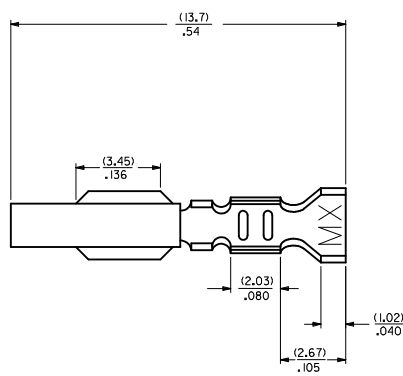
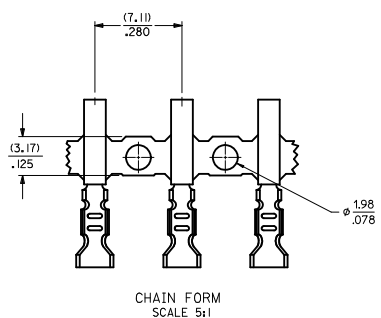


POST-PLATED SELECT GOLD LOCATION

LEGEND

8818-*(*)-*

MATERIAL
(.27)/.0106 THK.
BLANK= BRASS
A= PHOS BRONZE

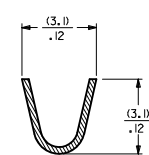
WINDING SPEC
BLANK= PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING
SEE NOTE 2

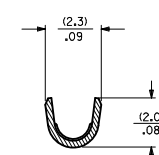
OPTION CODE
BLANK=AS SHOWN

EDP NO.	ENGINEERING NO.
	8818-(555)
	8818-(555)L
08-50-0008	8818-(P909)
08-50-0023	8818-(P909)L
40-01-1181	8818-(999)
40-01-1182	8818-A(999)
08-65-0128	8818-A(555)
08-65-0129	8818-A(555)L
08-52-0131	8818-A(P909)
08-52-0132	8818-A(P909)L
08-58-0135	8818-A(550)
08-58-0136	8818-A(550)L

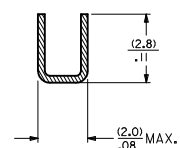
- NOTES:
1. MATERIAL: SEE LEGEND
 2. FINISH:
 - (P909) OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
 - (550) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
 - OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
 - OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
 - (555) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
 - OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
 3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
 4. PACKAGING SPECIFICATION:
 - LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
 - CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP ACCEPTS 18-22 GA. WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIA.
 6. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 7. TERMINAL FOR USE IN 41695 AND 6345 HOUSINGS.
 8. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

REMOVE PARTS IEC NO: UCP2012-1821 DRAWN BY: CHYKMINSTROH 2012/01/16 CHECKED BY: CHYKMINSTROH 2012/01/16 APPROVED BY: APPR:FSMTH 2012/02/02	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE	SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
	▽=0	mm INCH	MM/IN	---	INCH	☉
	▽=0	4 PLACES ± --- ± ---	DRAWN BY: JJS DATE: 02/02/193	TITLE: CRIMP STYLE		
	▽=0	3 PLACES ± --- ± .010	CHECKED BY: PATEL DATE: 02/02/193	KK TYPE .156 CENTERS		
		2 PLACES ± 0.25 ± .014	APPROVED BY: LENZ DATE: 02/02/193	W/ANTIFISHOOKING FEATURE		
		1 PLACE ± 0.36 ± ---	MOLEX INCORPORATED			
		ANGULAR ±1/2°				
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				
			MATERIAL NO. SEE CHART	DOCUMENT NO. SD-8818	SHEET NO. 1 OF 1	
			THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru