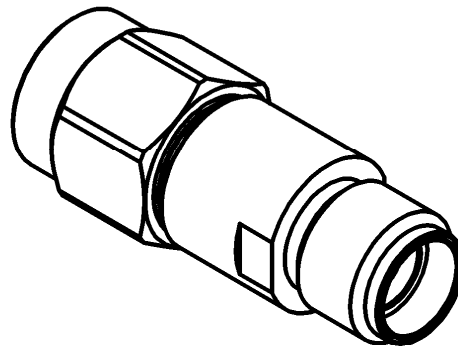


**SMA ATTENUATOR**  
**17 DB 18 GHZ 2W**

**R413.817.000**  
Series : ATTENUATOR



SCALE 1:1

All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING(µm)
BODY	STAINLESS STEEL	
MALE CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 2.5 OVER NICKEL 1
FEMALE CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 2.5 OVER NICKEL 1
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
SUBSTRATE	ALUMINA	
RESISTOR	THIN FILM	
OTHERS PARTS		

Issue : 0838 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**SMA ATTENUATOR**  
**17 DB 18 GHZ 2W**

**R413.817.000**  
Series : ATTENUATOR

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Frequency (GHz)	DC - 2	2 - 4	4 - 8	8 - 12.4	12.4 - 18
V.S.W.R (≤)	1.10	1.15	1.20	1.25	1.35
Deviation(±dB)	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60

Operating Frequency Range	DC - 18	GHz
Impedance	50	Ω
Nominal Attenuation	17	dB
Peak power at 25°C (1μs, 1%)	100	W
Average power at 25°C	2	W (Free Air Cooled)
		W (Conduction Cooled)

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Connectors	SMA	Male Female	MIL-C 39012
Weight	5,1470 g		

**ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS**

Operating temperature range	-55 /+125 °C
Storage temperature range	-55 /+125 °C



**SPECIFICATION**

**OTHER CHARACTERISTICS**

Issue : 0838 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)