



Main

Range of product	Harmony XVC1
Product or component type	Complete pre-wired monolithic tower light
Beacon or indicator bank unit type	2 illuminated units
Sound signalling	Without
Mounting diameter	3.94 in (100 mm)
Component name	XVC
Light source	Orange LED steady or flashing signalling Red LED steady or flashing signalling
[Us] rated supply voltage	100...240 V
Supply circuit type	AC

Complementary

Material	Illuminated unit: polycarbonate Base unit: ABS (acrylonitrile butadiene-styrene) Top cover: PBT + ABS (UL94-V0)
Product mounting	On base
Cable cross section	0 in ² (0.33 mm ²) 0 in ² (0.83 mm ²)
AWG gauge	AWG 18 AWG 22
Cable length	19.69 in (500 mm)
Marking	CE
[Uimp] rated impulse withstand voltage	4 kV
Current consumption	120 mA
Flashing frequency	0.7...3 Hz
Product weight	2.65 lb(US) (1.2 kg)
Height	11.57 in (294 mm)

Environment

standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1
product certifications	UL
protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-31...158 °F (-35...70 °C)
ambient air temperature for operation	-22...122 °F (-30...50 °C)
electrical shock protection class	Class I conforming to EN/IEC 61140
IP degree of protection	IP54 conforming to EN/IEC 60529

Offer Sustainability

Green Premium product	Green Premium product
Compliant - since 0808 - Schneider Electric declaration of conformity	Compliant - since 0808 - Schneider Electric declaration of conformity
Reference not containing SVHC above the threshold	Reference not containing SVHC above the threshold
Available	Available
Need no specific recycling operations	Need no specific recycling operations
WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Lead and lead compounds, which is known to the State	Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.

of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. and birth defects or other reproductive harm.

For more information go to www.p65warnings.ca.gov For more information go to www.p65warnings.ca.gov

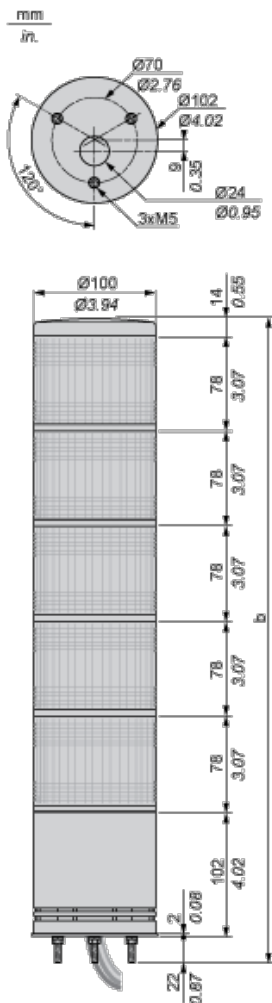
Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

Pre-assembled and Pre-wired Tower Light

Dimensions

Below drawing shows the maximum configuration of the product. Select the number of stages according to the product characteristics in order to get **b** dimension.



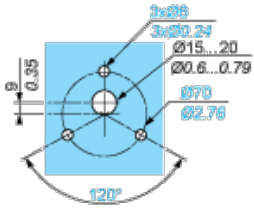
No. of illuminated units	b in mm	b in in.
1	216	8.50
2	294	11.57
3	372	14.65
4	450	17.72
5	528	20.79

Pre-assembled and Pre-wired Tower Light

Mounting on Horizontal Support (Direct or with Fixing Plate)

Panel cut-out

mm
in.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru