

8	1	11 FEB 48	COMPTON ASSOCIATES	7
---	---	-----------	--------------------	---

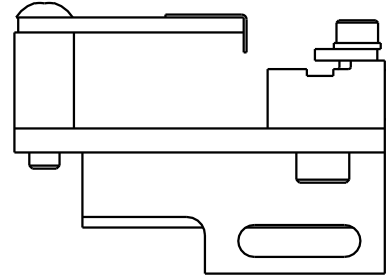
This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical device. The central component is a main housing (46) which features a front panel (66) and a base plate (67). Various sub-assemblies are shown being positioned relative to the main housing:

- Top Assembly:** Consists of a top plate (39) with a central ring (38) and a smaller ring (45). A screw (63) is used to secure the top plate. A bracket (50) with a pin (52) and a screw (51) is attached to the side.
- Right Side Assembly:** A series of components including a bracket (1), a plate (2), a bracket (3), a plate (4), a bracket (28), a plate (5), and a bracket (41), all secured with screws (4, 5, 41).
- Front Assembly:** Includes a front plate (66) secured with a screw (67), a bracket (20) with a screw (21), and a base plate (19) with a screw (22).
- Bottom Assembly:** Features a base plate (24) with a bracket (33) and a screw (30). A reference part (29 REF) is shown. A bracket (29) is secured with a screw (27). A bracket (25) is secured with a screw (26) and a screw (23). A bracket (61) is secured with a screw (61).
- Internal Components:** A bracket (46) is shown in a reference position (46 (REF)). A bracket (56) is shown in a reference position (56 (REF)). A bracket (46) is shown in a reference position (46 (REF)).
- Other Components:** A bracket (34) is shown. A bracket (8) is shown. A bracket (9) is shown. A bracket (12) is shown. A bracket (10) is shown. A bracket (17) is shown. A bracket (54) is shown. A bracket (60) is shown.

Assembly arrows indicate the direction of fit for each component. The diagram uses a consistent numbering system to identify each part.

8	☐	14-LE-06	08:40:27	05024474	7	:	6
---	---	----------	----------	----------	---	---	---

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



P	F	C	ECR-06-003689	RK	FEB06
P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATL		HT TR		FIN	
DO NOT SCALE PRINT.		-		-		-	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							
1 PLC DEC ± 0.5 [0.2 IN]		DR 08AUG01		APP 08AUG01			
2 PLC DEC ± 0.5 [0.2 IN]		CHK -		REL 12SEP01		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
3 PLC DEC ± 0.5 [0.2 IN]				L.L.HOUSE			
ANGLES -		NAME		SIDE FEED HD-I F/ADJ APPL		MACHINE REF	
SURF TEXTURE: $\sqrt{\text{ }}$		SCALE		D DWG NO		HD-I APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3R MAX		-		1528039		SHEET 1 of 1	
						REV C	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru