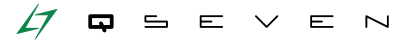
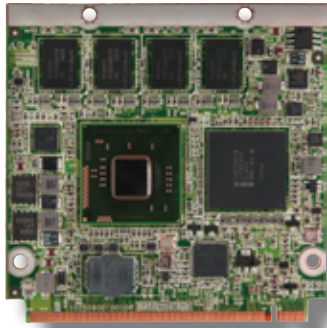


EmQ-i2506



Intel® Atom™ N2600 Qseven™ CPU Module



Features

- **Fanless Design**
- Soldered Onboard Intel® Atom™ N2600 Processor
- Integrated Gigabit Ethernet
- Single Channel 18-bit LVDS, Analog RGB, DDI Port
- **Extended Operating Temp.: -20 ~ 70°C**

System

CPU	Soldered onboard Intel® Atom™ N2600 1.6GHz processor
Memory	Soldered onboard 2GB DDR3 SDRAM
Chipset	Intel® PCH NM10
BIOS	AMI UEFI BIOS
Watchdog Timer	1~255 levels reset

I/O

USB Port	8 x USB 2.0 ports
Expansion Bus	3 x PCIe x1 lanes LPC (Low Pin Count) interface
Storage	2 x Serial ATA ports with 300MB/s HDD transfer rate
Ethernet Chipset	1 x Intel® 82583V PCIe GbE controller
Audio	HD Audio Link

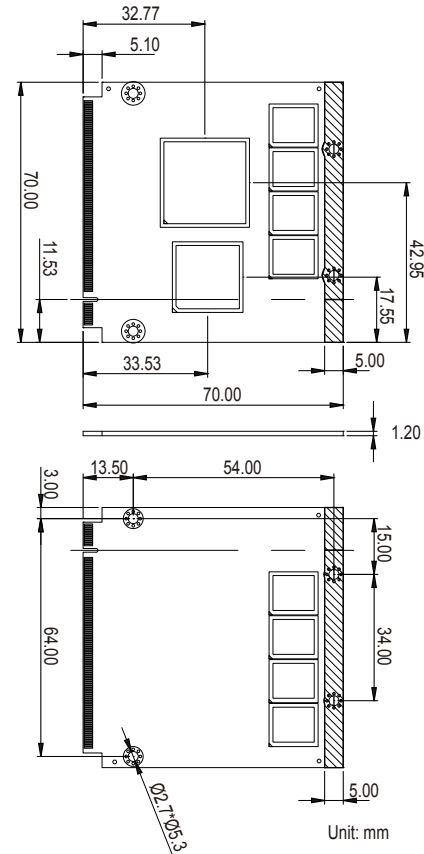
Display

Graphics Chipset	Integrated Intel® Graphics Media Accelerator 3600 LCD: Single Channel 18-bit LVDS, resolution up to 1366x768
Graphics Interface	Support Analog RGB signals (via Qseven GF reserved pin) 1 x DDI port

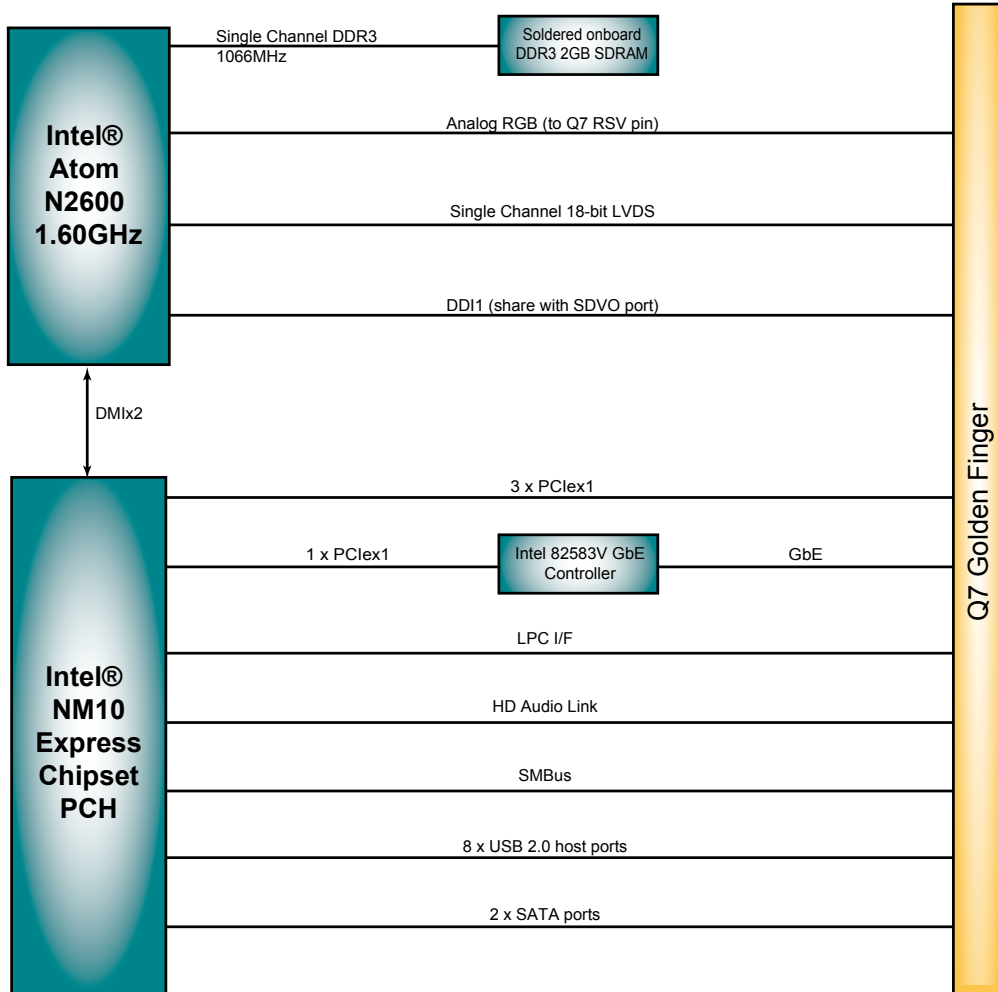
Mechanical & Environmental

Power Requirement	5V, 5VSB
Power Consumption	1.26A@+12V (Typical)
Operating Temp.	-20 ~ 70°C (-4 ~ 158°F)
Operating Humidity	10 ~ 95% @ 70°C (non-condensing)
Dimension (L x W)	70 x 70 mm (2.76" x 2.76")

Dimensions



Block Diagram



Ordering Information

EmQ-i2506 Intel® Atom™ N2600 1.6GHz Qseven™ CPU module

StarterKit-003-2506 Qseven™ Starter Kit for EmQ-i2506

Optional Accessories

HS-2506-F1 Heat spreader (70.0x65.0x8.0mm)

HS-0000-W3 Universal evaluation heatsink kit for Qseven CPU module (70x70x30mm)

PBQ-3000 Qseven™ EPIC evaluation board

Page 60

CBK-06-3000-00

- Cable kit
- 1 x USB cable
 - 1 x USB2 cable
 - 2 x Serial port cables
 - 1 x SATA cable
 - 1 x SATA power cable

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru