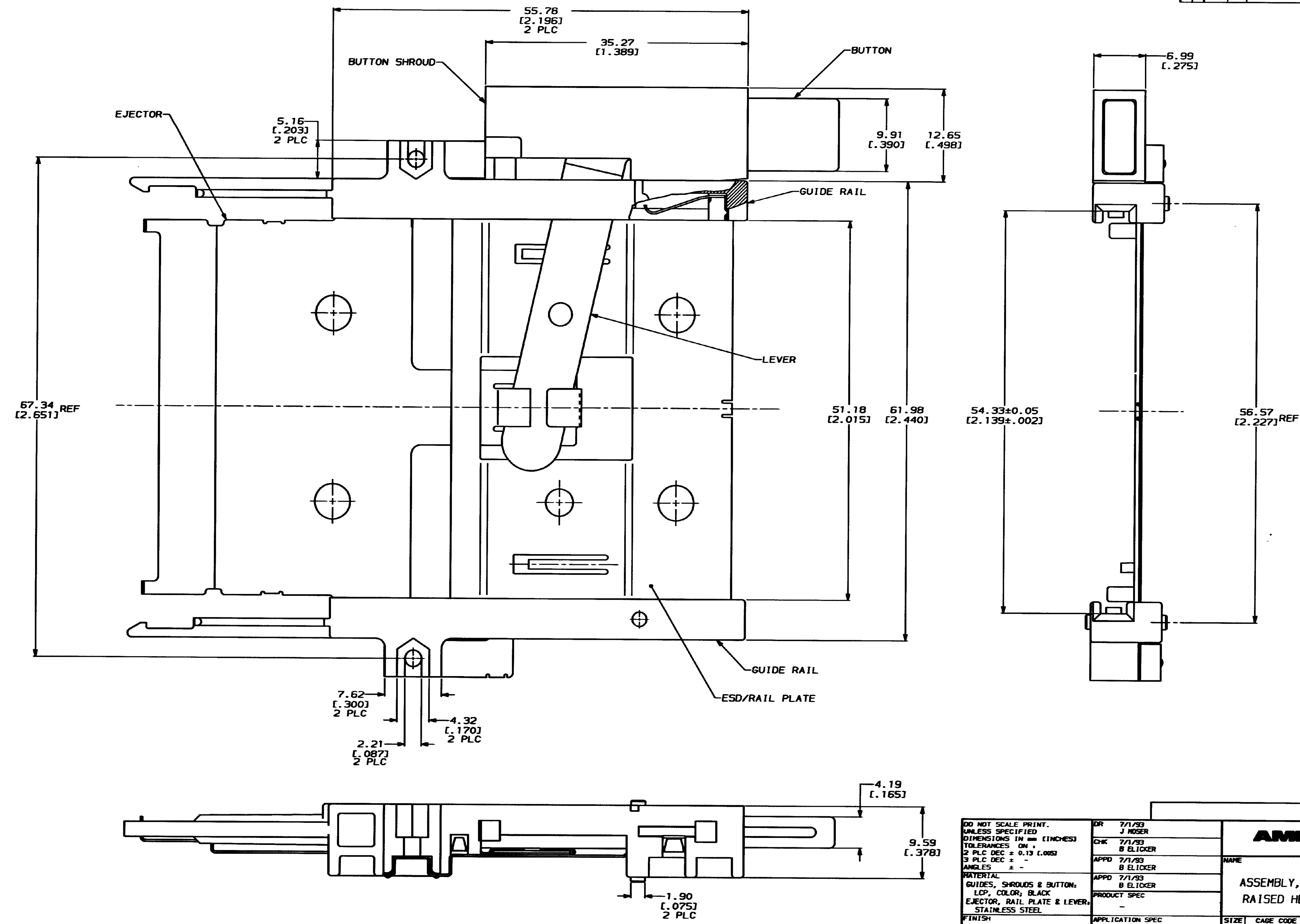


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 1979

LOC		DIST		REV		REVISIONS		DATE	APPD
AD	39								
						0	RELEASED PER PPR	7/1/93	BE



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DO NOT SCALE PRINT. UNLESS SPECIFIED DIMENSIONS IN mm [INCHES]	DR 7/1/93 J MOSER
TOLERANCES ON:	CHK 7/1/93 B ELICKER
2 PLC DEC ± 0.13 [0.005]	APPD 7/1/93 B ELICKER
3 PLC DEC ± -	APPD 7/1/93 B ELICKER
ANGLES ± -	PRODUCT SPEC -
MATERIAL: GUIDES, SHROUDS & BUTTON: LCP, COLOR: BLACK; EJECTOR, RAIL PLATE & LEVER: STAINLESS STEEL	APPLICATION SPEC -
FINISH: -	WEIGHT 18.1 GRAMS

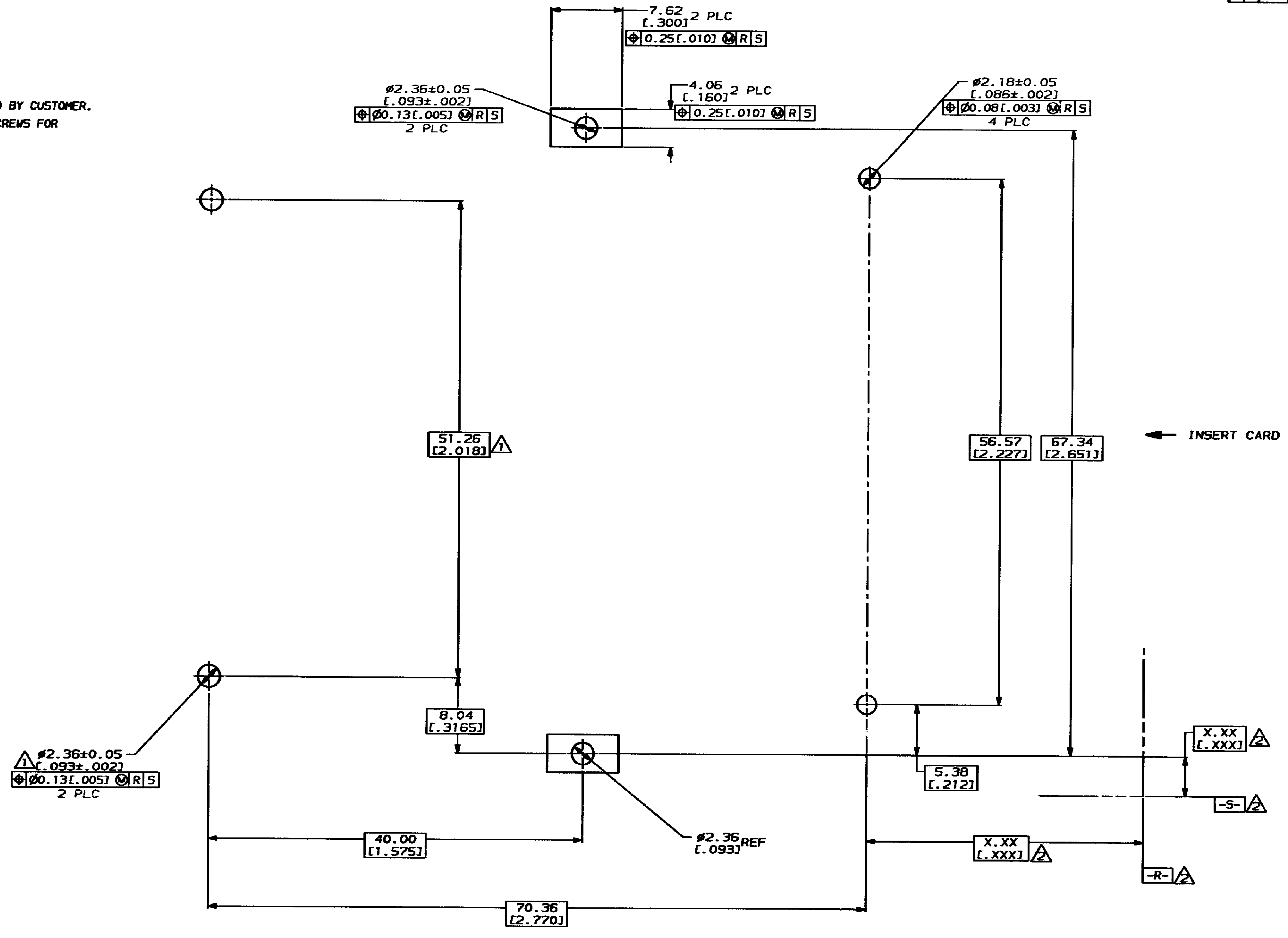
146022-1		PART NO	
AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
NAME: ASSEMBLY, EJECTOR, RIGHT BUTTON, RAISED HEIGHT, AMP MEMORY CARD			
SIZE D	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-146022	
SCALE 4:1	SHEET 1 OF 2		

CUSTOMER DRAWING

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION .19
 © COPYRIGHT 19 BY AMP INCORPORATED. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

LOC	DISP	REV	ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPD
AD	39	0			SEE SHEET ONE	-	-

- ▲ HEADER MOUNTING HOLE LOCATIONS
- ▲ DATUMS & BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 3. ASSEMBLY REQUIRES USE OF 2-SIZE 2M SCREWS FOR FASTENING TO PRINTED CIRCUIT BOARD.



RECOMMENDED BOARD LAYOUT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DO NOT SCALE PRINT. UNLESS SPECIFIED DIMENSIONS IN mm [INCHES]		PART NO	
TOLERANCES ON:	DR 7/1/93 J MOSER	AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
2 PLC DEC ± 0.13 [0.005]	CHK 7/1/93 B ELICKER	NAME	
3 PLC DEC ± -	APPD 7/1/93 B ELICKER	ASSEMBLY, EJECTOR, RIGHT BUTTON, RAISED HEIGHT, AMP MEMORY CARD	
ANGLES ± -	APPD 7/1/93 B ELICKER	SIZE	CAGE CODE
MATERIAL	PRODUCT SPEC	D	00779
FINISH	APPLICATION SPEC	DRAWING NO	C-146022
	WEIGHT	SCALE	4:1
		SHEET	20F2

CUSTOMER DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru