

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385503 - 1	C	122500-1
1385503 - 2	C	565435-5
1385503 - 3	C	354500-1

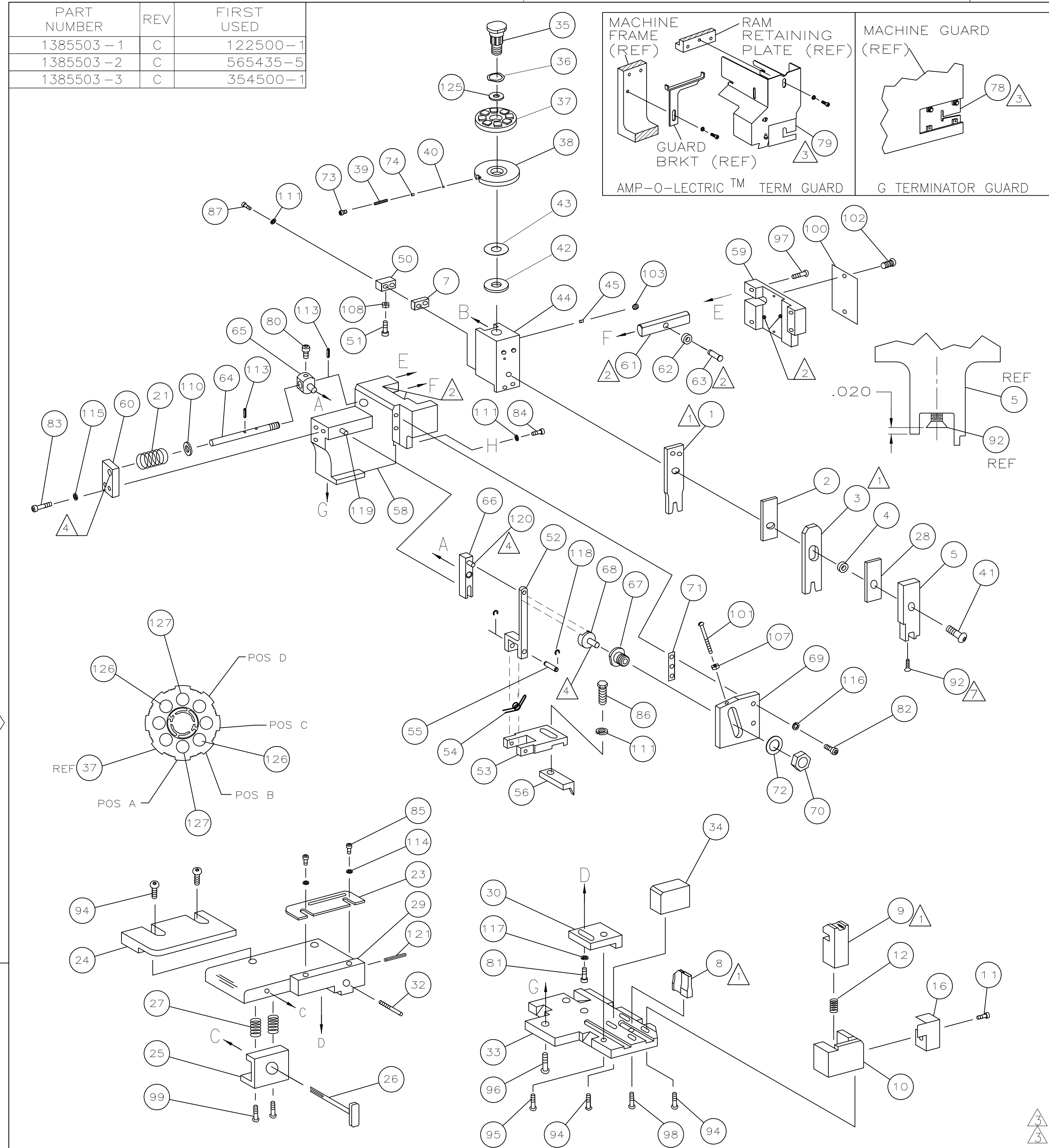


Diagram illustrating the setup for the leadmaker and bench machine, showing three methods: (REF), K TERMINATOR, and G TERMINATOR.

(REF) Method: Shows the leadmaker (44) and bench machine (91) setup. The leadmaker is rotated 180° around the B axis. The bench machine is labeled 47 and 2.

K TERMINATOR Method: Shows the leadmaker (44) and bench machine (91) setup. The leadmaker is rotated 180° around the B axis. The bench machine is labeled 48 and 2.

G TERMINATOR Method: Shows the leadmaker (44) and bench machine (91) setup. The leadmaker is rotated 180° around the B axis. The bench machine is labeled 49 and 2.

LEADMAKER: A component labeled 22, shown in a separate view with a label H.

BENCH MACHINE: A component labeled 20, shown in a separate view with a label H. It is also labeled 89, 19, and 104.

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

QTY	REQD	PER

 6. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
 7. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

TERMINAL NAME: TERMINAL						△6		
AMP TERM PN	MFR TERM PN	MITSUBISHI TERMINAL			AMP CRIMP SPECS			
1572187-1	MT091-76250	PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE		
1572187-2	MT091-76260							
		A	.058 ±.002 [1.47 ±.05mm]			16		
		B	.052 ±.002 [1.32 ±.05mm]			18		
AMP SEAL PN	MFR SEAL PN	C	NOT			USED		
1572188.	-	D	NOT			USED		
		CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE		
			WIRE		.100 [2.54mm]	F	18	
			INSUL		.160 [4.06mm]	0	.090 MAX	
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION			SET UP GAGE	LAYOUT	
.192-.208	NONE	.515	408-8040			458637-1	L2734	

								129
								128
2	2	2	—	C	1-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3050)A		127
2	2	2	—	C	2-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3110)B		126
1	1	1	—	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	1	—	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
1	1	1	—	—	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	1	—	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	—	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	—	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	—	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	—	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	—	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	—	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	—	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	—	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	—	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	—	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	—	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	—	A	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	—	—	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	—	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	—	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19>ID) PLATE		102
REF	REF	REF	—	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	—	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	—	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	—	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	—	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	—	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	—	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	—	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
1	1	1	—	A	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP		92
1	1	1	—	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	—	—	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER		89
								88
2	2	2	—	A	2-21000-9	SCR,SHC(8-32x.75)DEP-HOLD		87
1	1	1	—	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	—	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE		85
1	1	1	—	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	—	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	—	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	—	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	—	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
—	REF	—	—	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	—	—	—	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
1	1	1	—	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	—	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	—	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	—	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				

			C	ECR-10-000136				SX	
			B	ECN 0150-0807-04				TE	
			A	REVISED				BH	
P	F	LTR		REVISION RECORD				APP	

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED		
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	1-690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	455671-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	8-690504-6	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	3-662188-1	ANVIL	8
1	1	1	-	C	2-240641-3	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
							6
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	3-238011-3	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	8-683454-9	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	1-455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	456407-5	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)							
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC $\pm .02$ 3 PLC DEC $\pm .01$ 4 PLC DEC $\pm .01$ ANGLES $\pm$ SURF TEXTURE: $\sqrt{\quad}$ 2 REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX	MATL	—	HT TR	—	FIN	—	
	DR	05NOV02	APP	05NOV02 T.ELB:IN	 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608		
	B-HIGMAN		REL				
	CHK	—					
	NAME	SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE MINI	REF APPL
	SCALE	—	D	DWG NO	1385503	SHEET 1 of 1	REV C

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru