

SERIES 62F

1/2" Package, Lighted Shaft

FEATURES

- Integrated Self-Lighting System for Knob Illumination
- 1 Million Rotational Cycles
- 1/2" Package
- Compatible with CMOS, TTL and HCMOS Logic
- Optional Integral Pushbutton
- Choices of Cable Length and Terminations
- Other Customized Solutions Available

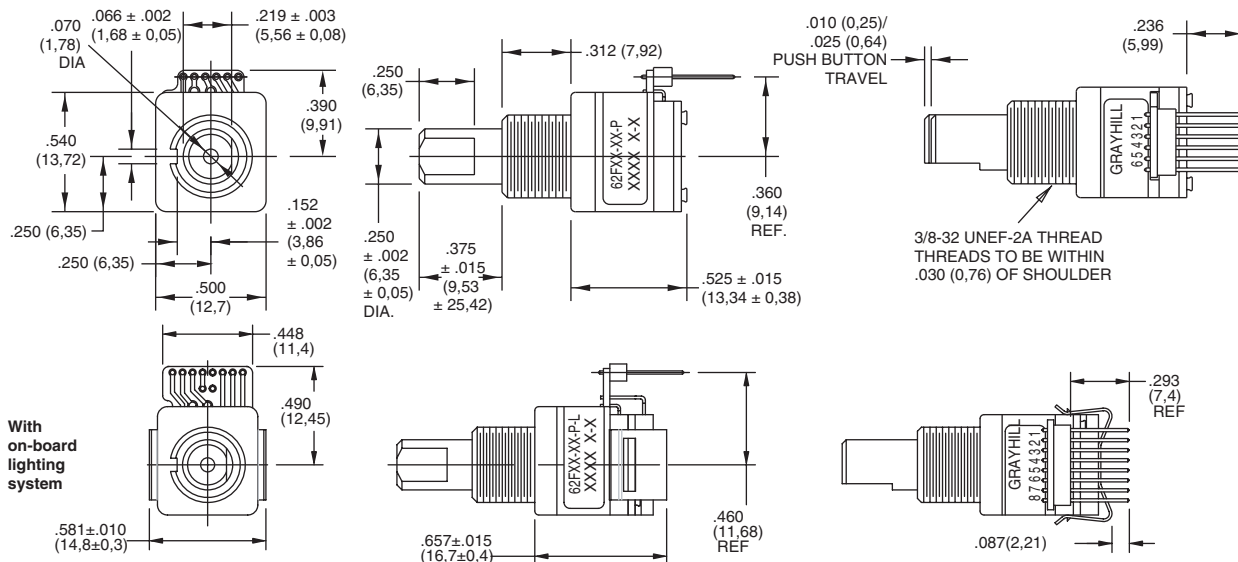
APPLICATIONS

- Global Positioning/Driver Information Systems
- Medical Equipment
- Cockpit Controls
- Mixing Boards

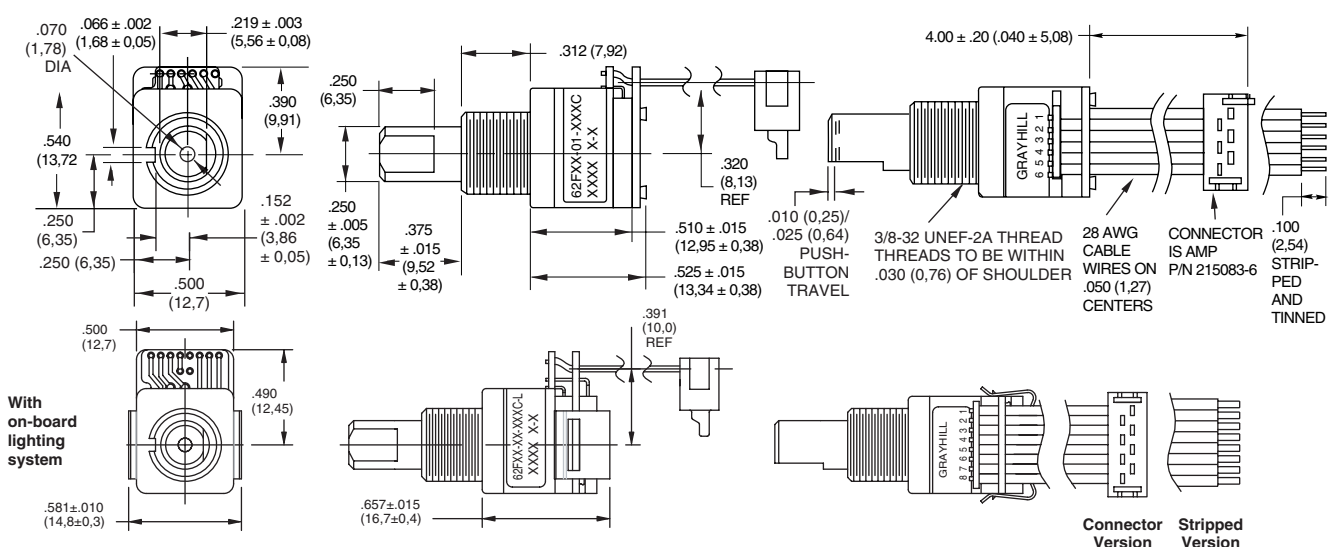


DIMENSIONS In inches (and millimeters)

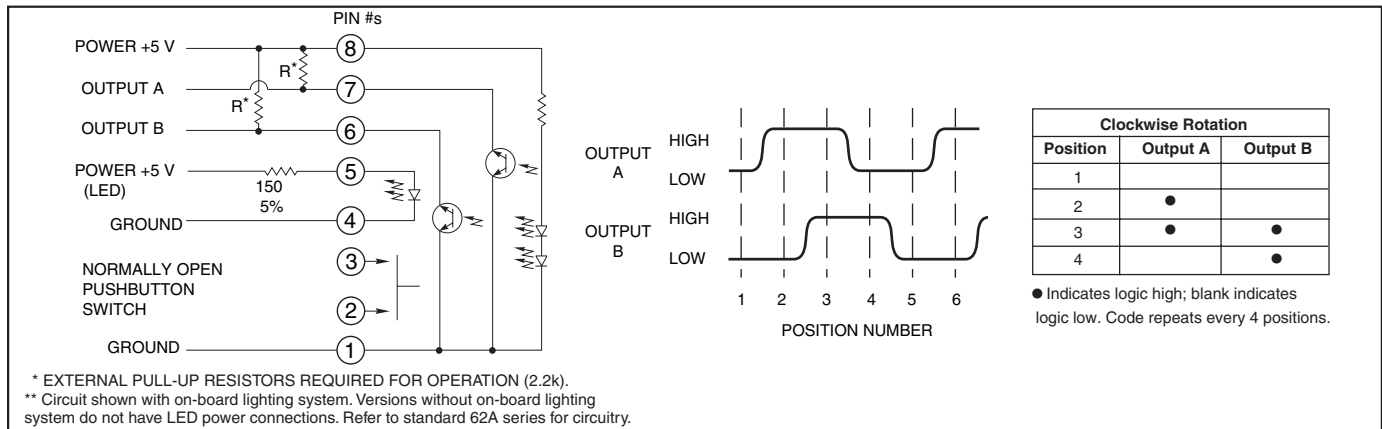
Pin Version



Cable Version



CIRCUITRY, TRUTH TABLE, AND WAVEFORM Standard Quadrature 2-Bit Code



SPECIFICATIONS

Pushbutton Switch Ratings

Rating: 5 Vdc, 10 mA, resistive
Contact Resistance: less than 10 ohms (TTL or CMOS compatible)
Pushbutton Life: 3 million actuations minimum
Contact Bounce: less than 4 mS at make and less than 10 mS at break
Actuation Force: 500 ±300 grams
Pushbutton Travel: .010/.025 inch

Switch Ratings

Coding: 2-bit quadrature coded output
Operating Voltage: 5.0 ±.25 Vdc
Voltage Breakdown: 250 Vac between mutually insulated parts
Supply Current: 30 mA maximum
Logic Output Characteristics:
Logic High: 3.8 Vdc minimum
Logic Low: 0.8 Vdc maximum
Rotational Life: 1,000,000 cycles minimum (One cycle is a rotation through all positions and a full return)
Minimum Sink Current: 2.0 mA
Power Consumption: 150mW maximum
Optical Rise and Fall Times: less than 30 mS maximum

Operating Torque:

Detent: 2.0 ±1.4 in-oz initially
Non-detent: less than 1.5 in-oz initially
Shaft Push Out Force: 45 lbs minimum
Mounting Torque: 15 in-lbs maximum
Terminal Strength: 15 lbs cable pull-out force minimum
Operating Speed: 100 RPM maximum
Axial Shaft Play: .010 maximum

Environmental Ratings

Operating Temperature Range: -40°C to 85°C
Storage Temperature Range: -55°C to 100°C
Relative Humidity: 90–95% at 40°C for 96 hours
Vibration Resistance: Harmonic motion with amplitude of 15G's, within a varied 10 to 2000 Hz frequency for 12 hours per MIL-STD-202, Method 204
Mechanical Shock: Test 1: 100G for 6 mS, half sine, 12.3 ft/s; Test 2: 100G for 6 mS, sawtooth, 9.7 ft/s

Materials and Finishes

Code Housing: Reinforced thermoplastic
Shaft: Aluminum
Bushing: Zinc casting
Shaft Retaining Ring: Stainless steel
Detent Spring: Stainless steel

Printed Circuit Boards: NEMA grade FR-4 gold over nickel or palladium

Terminals: Brass, tin-plated

Mounting Hardware: One brass, nickel-plated nut and stainless steel lockwasher supplied with each switch. Nut is 0.094 inches thick by 0.562 inches across flats

Rotor: Thermoplastic

Code Housing: Thermoplastic

Pushbutton Dome: Stainless steel

Dome Retaining Disk: Thermoplastic

Pushbutton Housing: Thermoplastic

Phototransistor: Planar Silicon NPN
Pushbutton Contact: Brass, nickel-plated
Flex Cable: 28 AWG, stranded/top coated wire, PVC coated on .050 or .100" centers (cabled version)

Header Pins: Phosphor bronze, tin-plated

Spacer: ABS

Backplate/Strain Relief: Stainless steel

Lockwasher: Stainless steel

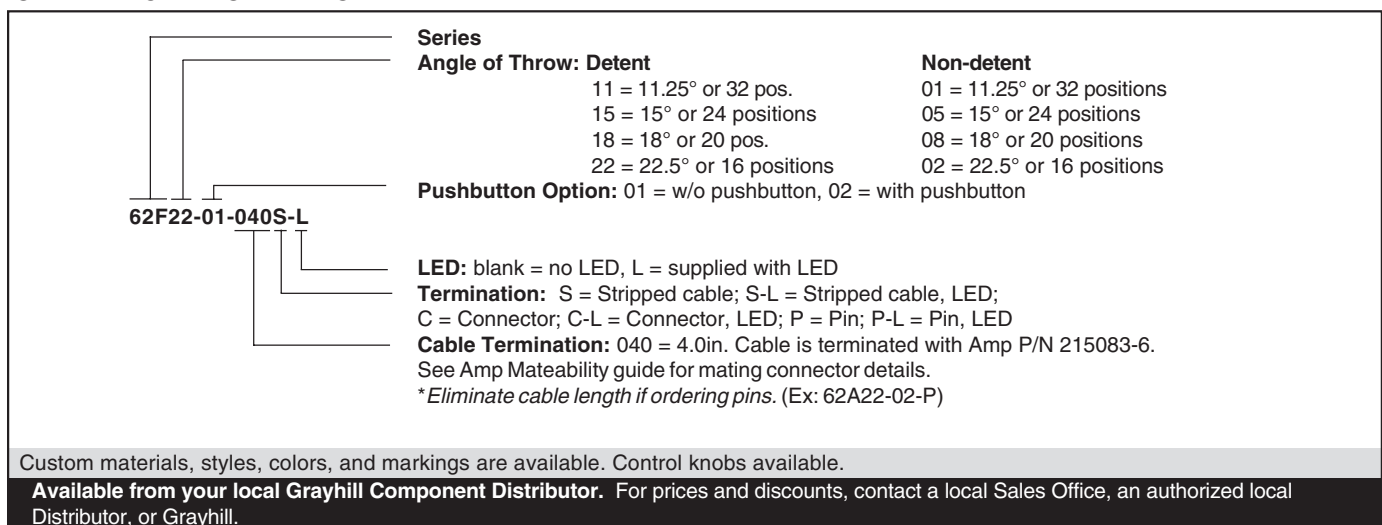
Light Pipe: Thermoplastic

LED Housing: Thermoplastic

OPTIONS

Contact Grayhill for custom terminations, shaft and bushing configurations, and resolutions. Control knobs are also available.

ORDERING INFORMATION



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru