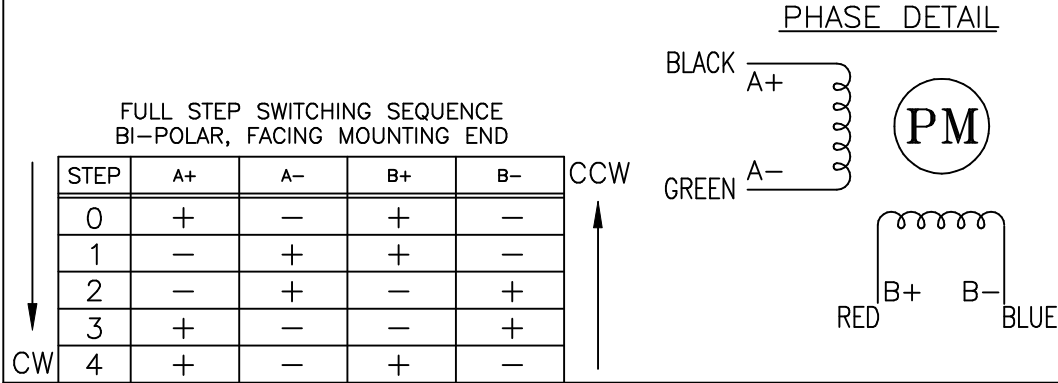


SPECIFICATIONS:					
NUMBER OF PHASES: 2			ROTOR INERTIA: 20 g-cm ² (0.11 oz-in ²) NOM		
STEPS PER REVOLUTION: 400			DETENT TORQUE: 5 mNm (0.71 oz-in) MIN		
STEP ANGLE: 0.9°			BEARINGS: 625ZZ		
STEP TO STEP ACCURACY: ±0.045°			INSULATION CLASS: B		
POSITIONAL ACCURACY: ±5%			HYSTERESIS: N/A%		
SHAFT RUNOUT: 0.03 mm T.I.R. MAX			TEMP. RISE: 80 °C MAX.		
RADIAL PLAY: 0.02 mm MAX (.5KG RADIAL LOAD)			OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C		
END PLAY: 0.08 mm MAX (.5KG AXIAL LOAD)			STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C		
MAXIMUM RADIAL LOAD: 21N (4.72lb)			RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %		
MAXIMUM AXIAL LOAD: 10N (2.25lb)			WEIGHT: 0.12 kg (0.26 lb)		

		[7]	[8]	[1]	[1]
SPECIFICATION		RESISTANCE PER PHASE	INDUCTANCE PER PHASE	HOLDING TORQUE	HOLDING TORQUE
CONNECTION		(ohm ±10%)	(mH ±20%)	(Nm MIN)	(oz-in Min)
BI-POLAR SERIES		6.6	9.5	0.65	0.09
					12.75

- NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
- [1] MEASURMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
 - [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
 - [3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
 - 4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
 - 5. LEADS: 4, AWG 26, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 1061
 - 6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
 - [7] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE.
 - [8] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE AT 1 KHz.
 - [9] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED CURRENT APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
 - [10] ADD "D" TO END OF PART NUMBER IF DOUBLE SHAFT IS REQUIRED. ENCODER HOLES INCLUDED WITH REAR SHAFT VERSION ONLY.
 - 11. ROTOR & STATOR LAMINATED CONSTRUCTION.
 - 12. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
 - [13] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, AMP P/N, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)', AND DATE CODE.
 - 14. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN



REVISIONS				
ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
6888	A	PRELIMINARY RELEASE	12/17/13	J.KORDIK
6947	B	REVISED/REDRAWN	4/11/14	D.MACLEOD
7048	C	ERROR CORRECTION	8/11/14	D.MACLEOD
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—

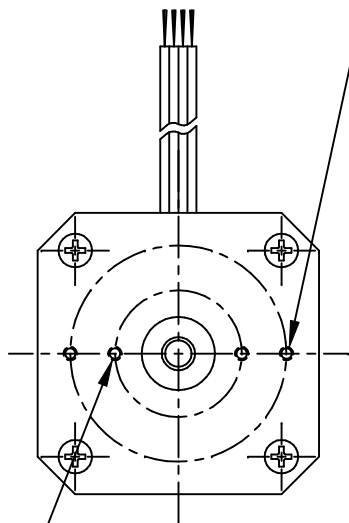
LABEL DETAIL

[13]

CONTRACT NO. —		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.					
APPROVALS		DATE		STEP MOTOR OUTLINE			
DRAWN K.KESLER		8/11/14					
CHECKED —		—					
APPROVED —		—		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT17-222	REV C
APPROVED —		—					
SCALE: NONE					SHEET 1 OF 2		

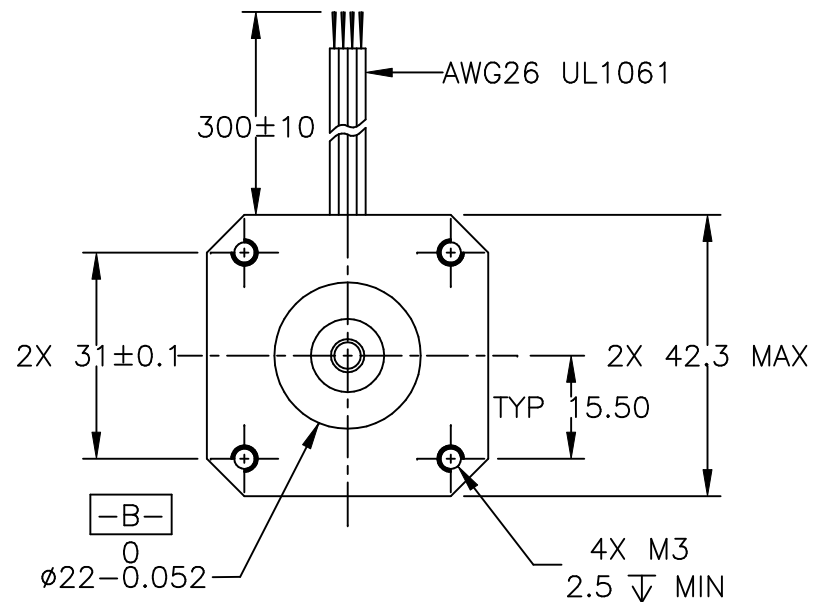
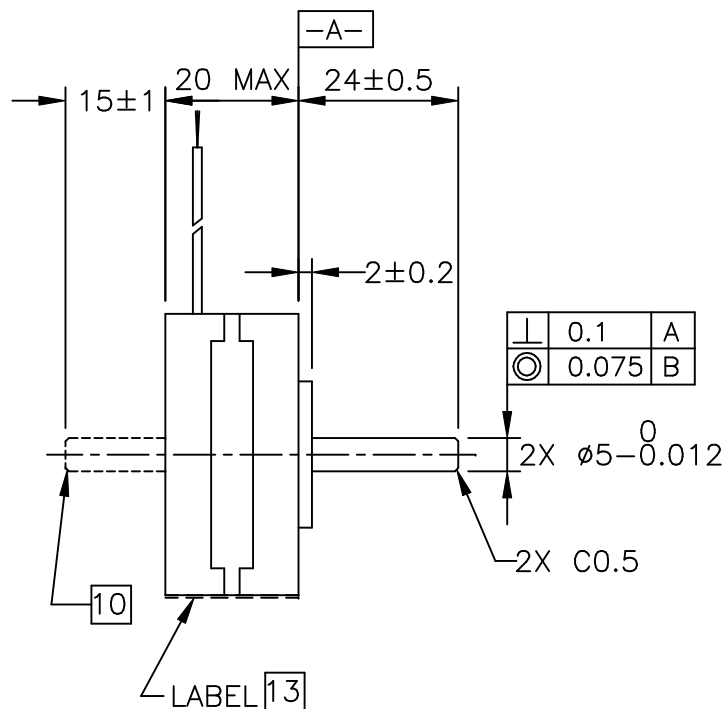
2X #2-56 UNC
TAP THRU EQ.SP.
ON A $\phi 32.5$ B.C.

10



2X #2-56 UNC
TAP THRU EQ.SP.
ON A $\phi 19.05$ B.C.

10



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.		
*ALL DIMENSIONS IN MM DECIMALS: MM X.XX = ±0.13 X.X = ±0.25 ANGLES: MACH. = ±0.5° CHAM. = ±5°						
		APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE		
		DRAWN K.KESLER	8/11/14			
		CHECKED —	—	B	DWG NO. HT17-222	REV C
		APPROVED —	—		SCALE: NONE	
COMPUTER DATA BASE DRAWING						

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru