

SPECIFICATIONS:	
NUMBER OF PHASES: 2	ROTOR INERTIA: 20 g-cm ² (0.11 oz-in ²) NOM
STEPS PER REVOLUTION: 400	DETENT TORQUE: 5 mNm (0.71 oz-in) MIN
STEP ANGLE: 0.9°	BEARINGS: 625ZZ
STEP TO STEP ACCURACY: ±0.045° 1 , 2	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY: ±5% 1 , 3	HYSTERESIS: N/A%
SHAFT RUNOUT: 0.03 mm T.I.R. MAX	TEMP. RISE: 80 °C MAX. 9
RADIAL PLAY: 0.02 mm MAX (.5KG RADIAL LOAD)	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
END PLAY: 0.08 mm MAX (.5KG AXIAL LOAD)	STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C
MAXIMUM RADIAL LOAD: 21N (4.72lb)	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %
MAXIMUM AXIAL LOAD: 10N (2.25lb)	WEIGHT: 0.12 kg (0.26 lb)

	[7]	[8]		[1]	[1]
SPECIFICATION CONNECTION	RESISTANCE PER PHASE (ohm $\pm 10\%$)	INDUCTANCE PER PHASE (mH $\pm 20\%$)	RATED CURRENT (amp)	HOLDING TORQUE (Nm MIN)	HOLDING TORQUE (oz-in MIN)
BI-POLAR SERIES	6.6	9.5	0.65	0.09	12.75

1. MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
2. BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
3. MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
5. LEADS: 4, AWG 26, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 1061
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
7. AS MEASURED ACROSS EACH PHASE.
8. AS MEASURED ACROSS EACH PHASE USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE AT 1 KHz.
9. AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED CURRENT APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
10. ADD "D" TO END OF PART NUMBER IF DOUBLE SHAFT IS REQUIRED.
ENCODER HOLES INCLUDED WITH REAR SHAFT VERSION ONLY.
11. ROTOR & STATOR LAMINATED CONSTRUCTION.
12. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
13. MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, AMP P/N, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)', AND DATE CODE.
14. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN

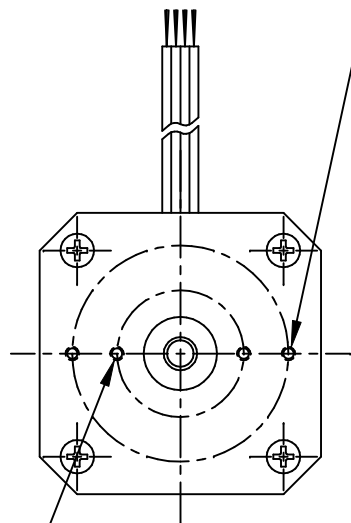
[illegible]

**APPLIED
MOTION**
PRODUCTS, INC.
www.applied-motion.com
 HT17-222
 XX-XX-XX
 RoHS 0.65A MADE IN CHINA

STEP	A+	A-	B+	B-	CCW
0	+	-	+	-	
1	-	+	+	-	
2	-	+	-	+	
3	+	-	-	+	
4	+	-	+	-	

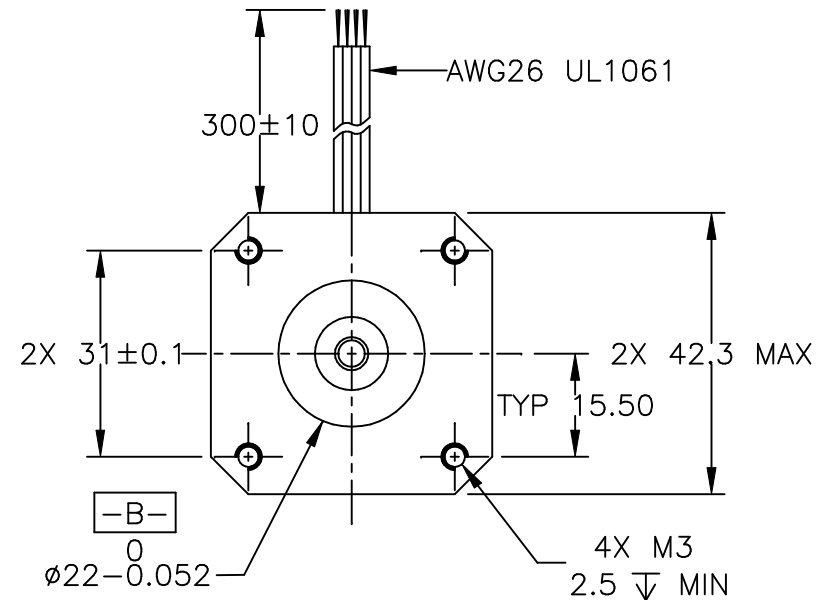
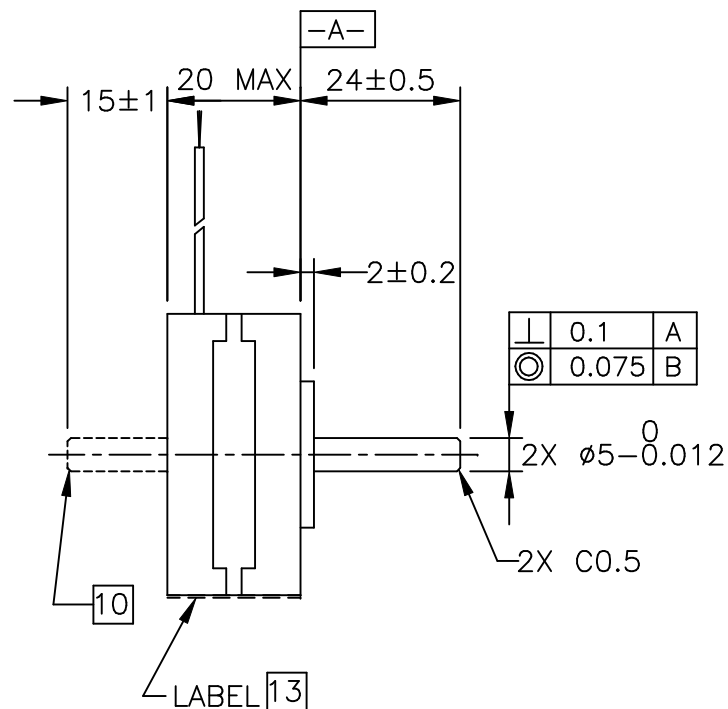
CONTRACT NO. —		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.			
APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE			
DRAWN K.KESLER	8/11/14				
CHECKED —	—				
APPROVED —	—	B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT17-222	REV C
APPROVED —	—				SCALE: NONE

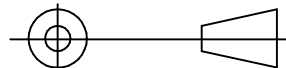
2X #2-56 UNC
TAP THRU EQ.SP.
ON A $\phi 32.5$ B.C.



2X #2-56 UNC
TAP THRU EQ.SP.
ON A $\phi 19.05$ B.C.

10



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.		
*ALL DIMENSIONS IN MM DECIMALS: MM X.XX = ±0.13 X.X = ±0.25 ANGLES: MACH. = ±0.5° CHAM. = ±5°						
COMPUTER DATA		APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE		
BASE DRAWING		DRAWN K.KESLER	8/11/14			
		CHECKED —	—	B	DWG NO. HT17-222	REV C
		APPROVED —	—			
		SCALE: NONE		SHEET 2 OF 2		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru