



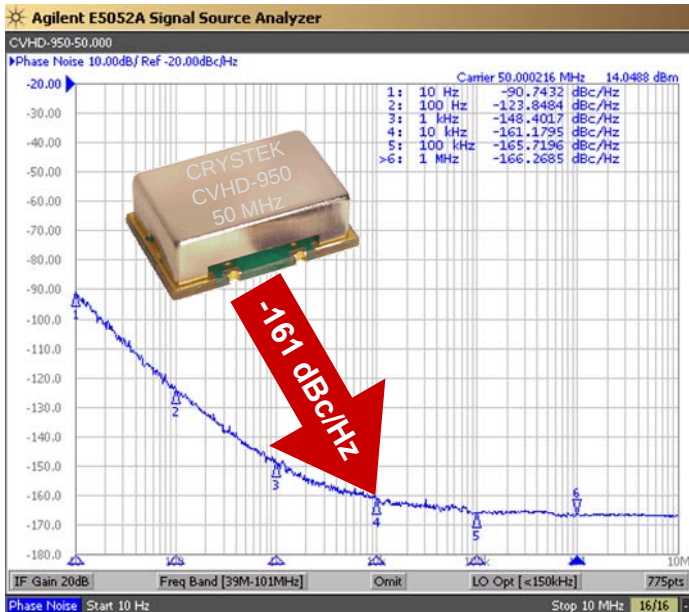
CRYSTEK
CRYSTALS
A DIVISION OF CRYSTEK CORPORATION



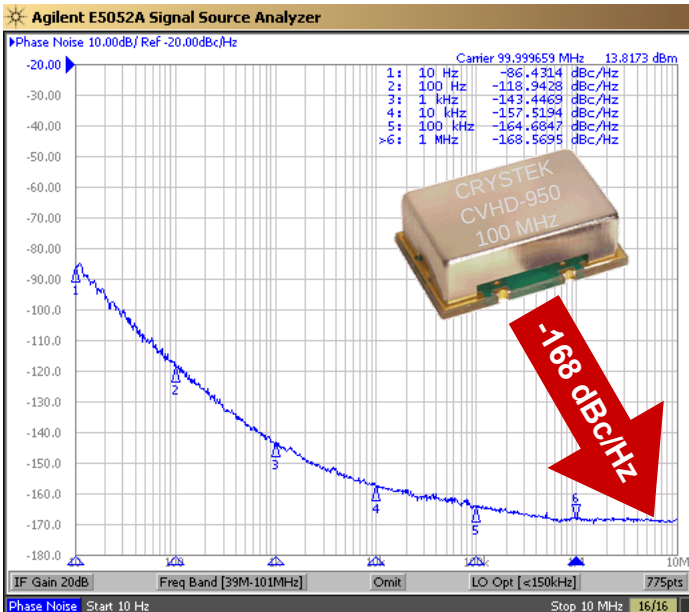
CVHD-950 VCXO Ultra-Low Phase Noise Oscillators

CVHD-950 Model
9×14 mm SMD, 3.3V, CMOS

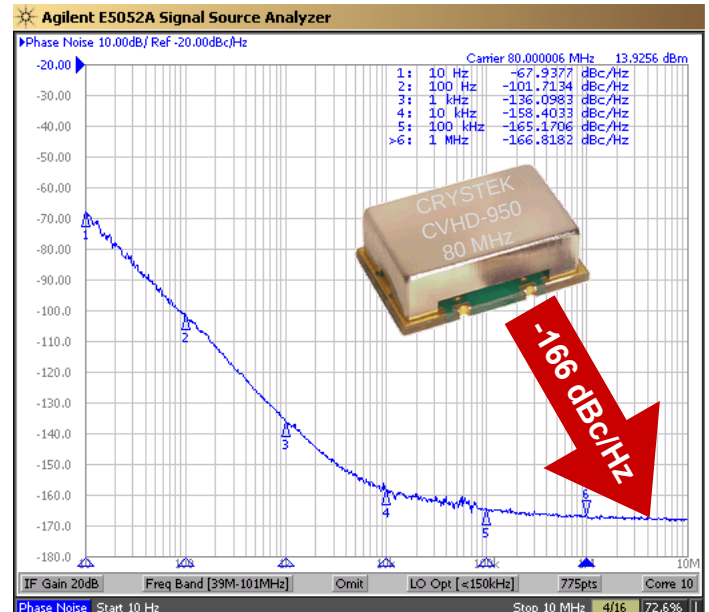
50 MHz HCMOS 3.3V



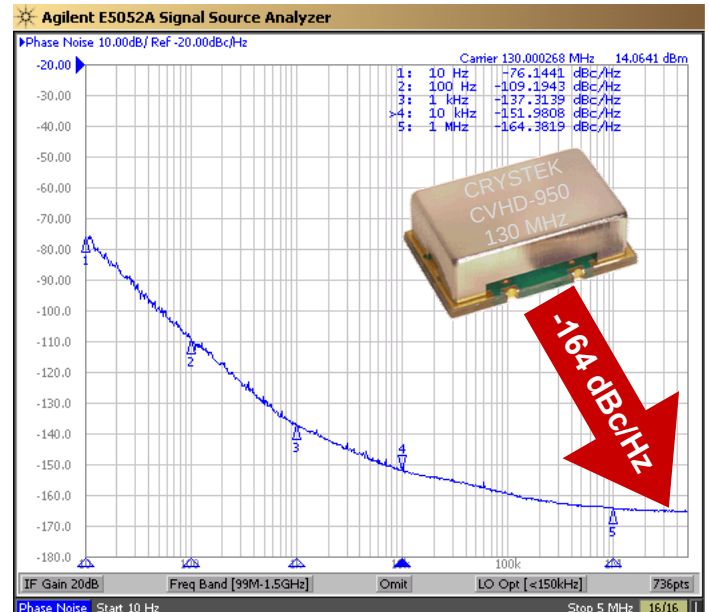
100 MHz HCMOS 3.3V



80 MHz HCMOS 3.3V



130 MHz HCMOS 3.3V



Model CVHD-950 is a 50 MHz to 130 MHz CMOS Voltage Controlled Crystal Oscillator. High Q crystal and 3rd overtone technology provides Ultra-Low Phase Noise and Low-Jitter performance with a CMOS output. Features include -165 dBc/Hz phase noise floor with 3.3Vdc input voltage, -40°C to +85°C operating temperature, and 9×14 mm SMT package. The oscillator has no sub-harmonics.

**Applications include High Definition TV, Avionics
Low Phase Signal Sources, and Test and Measurement.**

Rev: N
Date: 30-Jul-12
Page 1 of 2



CRYSTEK
CRYSTALS
A DIVISION OF CRYSTEK CORPORATION



CVHD-950 VCXO

Ultra-Low Phase Noise Oscillators

CVHD-950 Model
9x14 mm SMD, 3.3V, CMOS

Frequency Range: 50 MHz to 130 MHz
Temperature Range: 0°C to +70°C (standard)
 (Option M) -20°C to +70°C
 (Option X) -40°C to +85°C
Storage: -45°C to 90°C
Input Voltage: 3.3V ±0.3V
Input Current: 15mA Typical, 25mA Max
Output: CMOS
Symmetry: 45/55% Max @ 50% Vdd
Rise/Fall Time: 3nsec Max @ 20% to 80% Vdd
Logic: "0" = 10% Vdd Max
 "1" = 90% Vdd Min
Load: 15pF
Output Current: ±24mA Max
Input:
Modulation Bandwidth: >10kHz @ -3dB
Impedance: 51 kΩ
Control Voltage: 1.65V ±1.65V
Tuning Sensitivity: +25ppm/V Typical
Frequency Pulling: ±20ppm APR Min
 (Inclusive of frequency stability, calibration, and aging.)
Linearity: ±10% Max
Phase Jitter (12kHz~80MHz): 0.13psec Typical @100MHz
Phase Noise Floor: -165dBc/Hz Typical, -160dBc/Hz Max
Sub-harmonics: None
Aging: <3ppm 1st year, <1ppm thereafter



Typical Phase Noise:

1kHz	-135 dBc/Hz
10kHz	-155 dBc/Hz
100kHz	-164 dBc/Hz
1MHz	-165 dBc/Hz

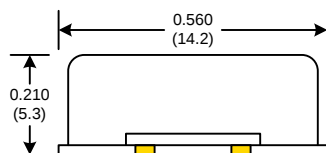
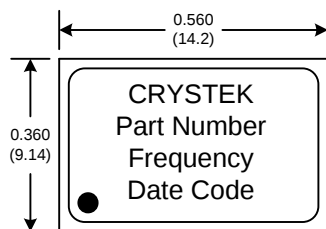
Mechanical:

Shock: MIL-STD-883, Method 2002, Condition B
 Solderability: MIL-STD-883, Method 2003
 Vibration: MIL-STD-883, Method 2007, Condition A
 Solvent Resistance: MIL-STD-202, Method 215
 Resistance to Soldering Heat: MIL-STD-202, Method 210, Condition I or J

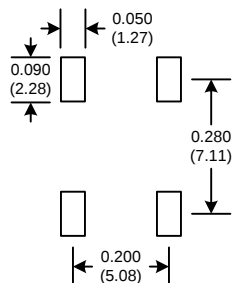
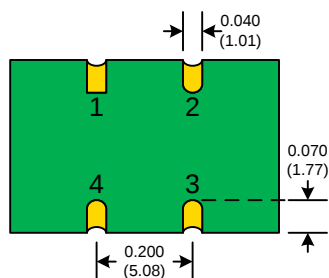
Environmental:

Thermal Shock: MIL-STD-883, Method 1011, Condition A
 Moisture Resistance: MIL-STD-883, Method 1004

Part Number Example: CVHD-950X-100.000 = 3.3V, 45/55, -40°C to +85°C (±20ppmAPR), 100 MHz

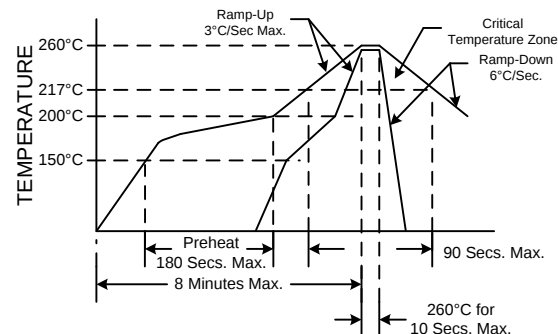


SUGGESTED PAD LAYOUT



Pad	Connection
1	Volt Cntrl.
2	GND
3	OUT
4	Vdd

RECOMMENDED REFLOW SOLDERING PROFILE



NOTE: Reflow Profile with 240°C peak also acceptable.

Rev: N

Date: 30-Jul-12

Page 2 of 2



CRYSTEK
CORPORATION

12730 COMMONWEALTH DRIVE • FORT MYERS, FLORIDA 33913
 PHONE: 239-561-3311 • 800-237-3061
 FAX: 239-561-1025 • WWW.CRYSTEK.COM

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru