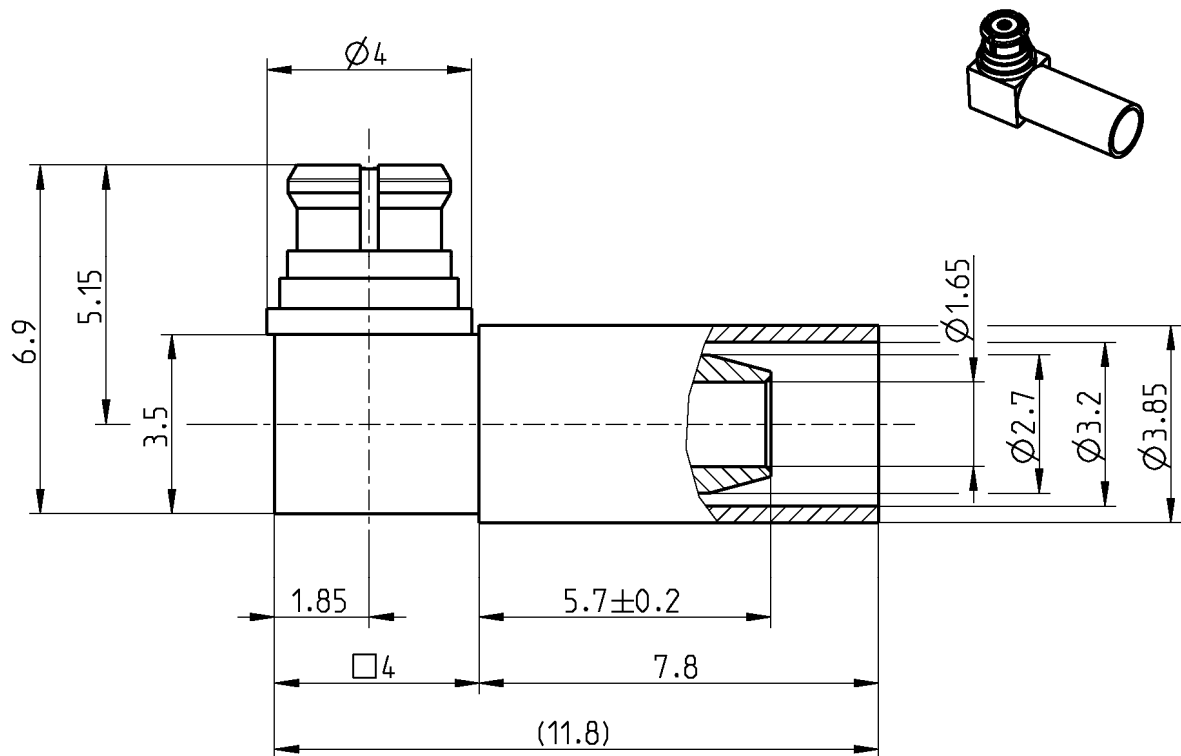




All dimensions are in mm; tolerances acc. ISO 2768 m-H

Interface

According to

MIL-STD-348A, Fig. 326

Documents

Assembly instruction

19 C

Material and plating

Connector parts

Center contact
Outer contact
Body
Dielectric
Crimping ferrule

Material

Beryllium copper
Beryllium copper
Brass
PTFE
Copper

Plating

AuroDur®, gold plated
AuroDur®, gold plated
Gold, 0.1 µm min.
Gold, 0.1 µm min.

Electrical data

Impedance	50 Ω
Frequency	DC to 26.5 GHz
Return loss	≥ 20 dB, DC to 4 GHz ≥ 18 dB, 4 to 12 GHz
Insertion loss	$\leq 0.05 \times \sqrt{f(\text{GHz})}$ dB, DC to 12 GHz
Insulation resistance	≥ 5 G Ω
Center contact resistance	≤ 6.0 m Ω
Outer contact resistance	≤ 2.0 m Ω
Test voltage	500 V rms
Working voltage	335 V rms
Contact Current	1.2A DC max.

– Limitations are possible due to the used cable type –

Mechanical data

Mating cycles	
if mating part is smooth bore	≥ 1000
if mating part is limited detent	≥ 500
if mating part is full detent	≥ 100
Center contact captivation	≥ 7 N
Engagement force	
- smooth bore	9 N max.
- limited detent	45 N max.
- full detent	68 N max.
Disengagement force	
- smooth bore	2.2 N min.
- limited detent	9 N min.
- full detent	22 N min.

Environmental data

Temperature range	-65°C to +155°C
Thermal shock	MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Vibration	MIL-STD-202, Method 204, Condition B
Shock	MIL-STD-202, Method 213, Condition A
Moisture resistance	MIL-STD-202, Method 106
RoHS	compliant

Tooling

Crimping tool	11W150-000
Crimp insert	11W150-102

Suitable cables

RG 316 /U, RG 174 A/U, RG 188 A/U

Weight

Weight	0.9 g/pce
--------	-----------

While the information has been carefully compiled to the best of our knowledge, nothing is intended as representation or warranty on our part and no statement herein shall be construed as recommendation to infringe existing patents. In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

Draft	Date	Approved	Date	Rev.	Engineering change number	Name	Date
Inge Mühlauser	17/08/04	Sa. Krautenbacher	12.03.14	b00	14-0352	T. Krojer	12.03.14
Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG P.O.Box 1260 D-84526 Tittmoning Germany www.rosenberger.de				Tel.: +49 8684 18-0 Fax: +49 8684 18-499 email: info@rosenberger.de			Page 2 / 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru