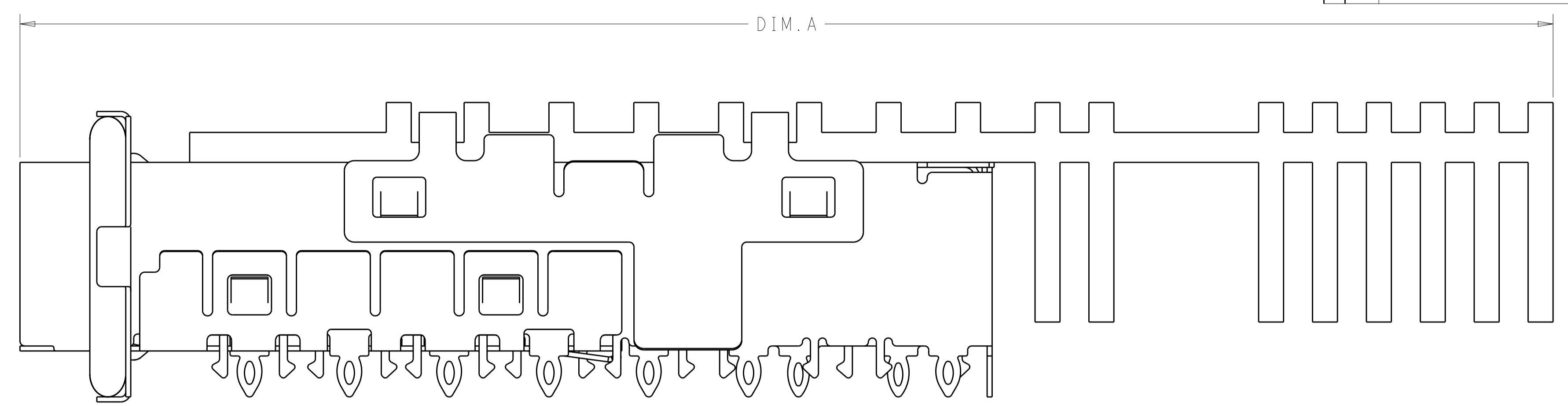


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		A		PRODUCTION RELEASE	29FEB2016	JW	SH

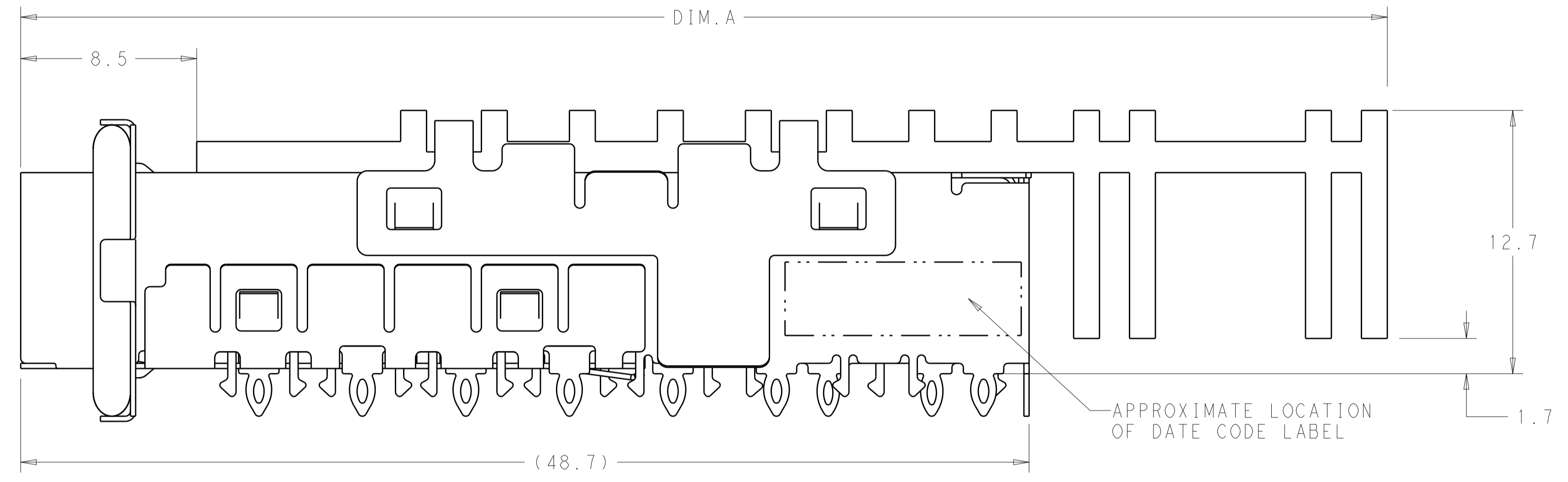
MATERIAL:
 CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
 GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
 EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
 HEATSINK: ALUMINUM
 HEATSINK CLIP: STAINLESS STEEL

FINISH:
 HEATSINK: HARD ANODIC COATING FOR 2170106-1 THRU -2
 HEATSINK; ELECTROLESS NICKEL FOR 2170106-3 THRU -4
 HEATSINK CLIP: PASSIVATE

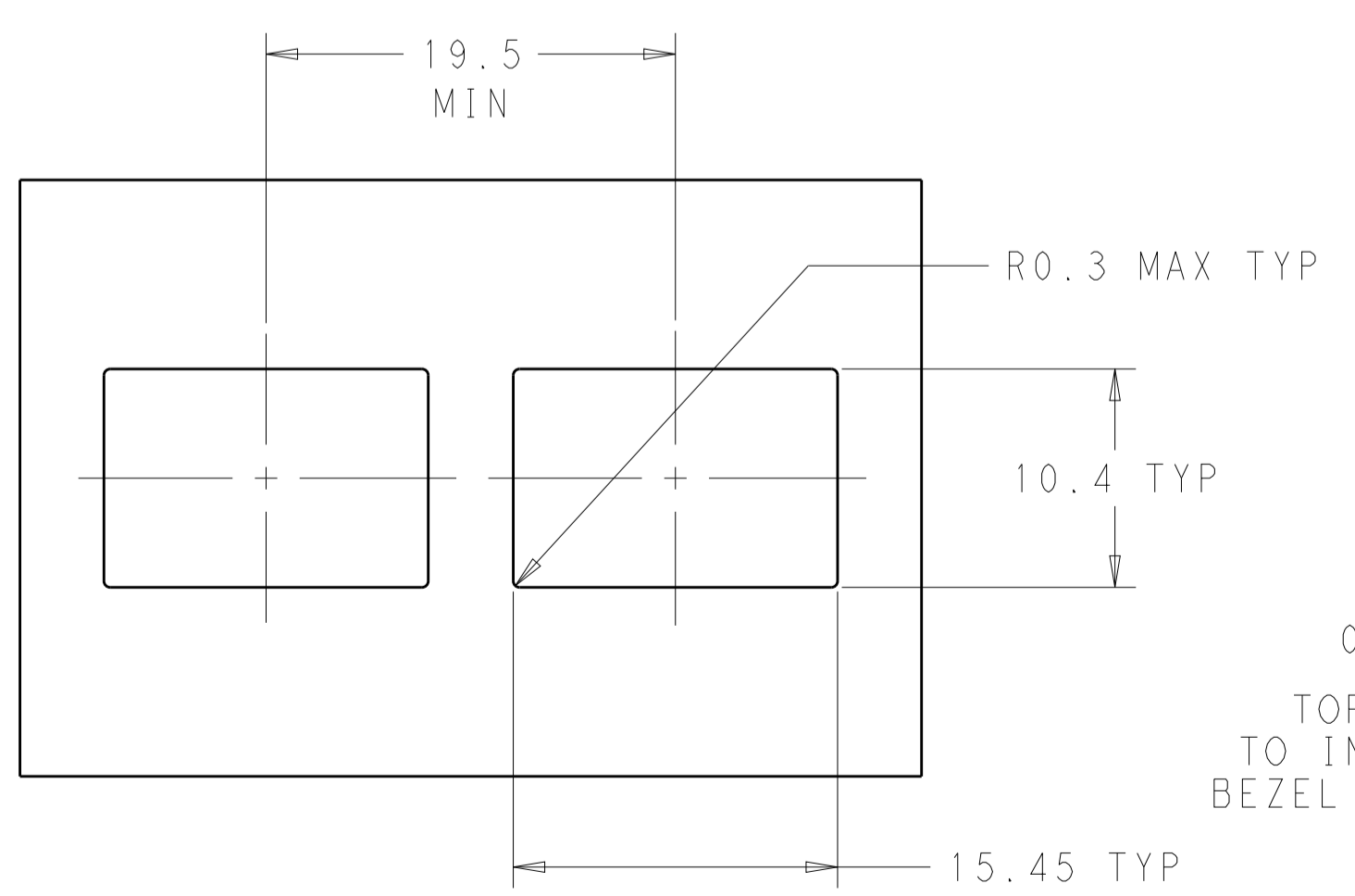
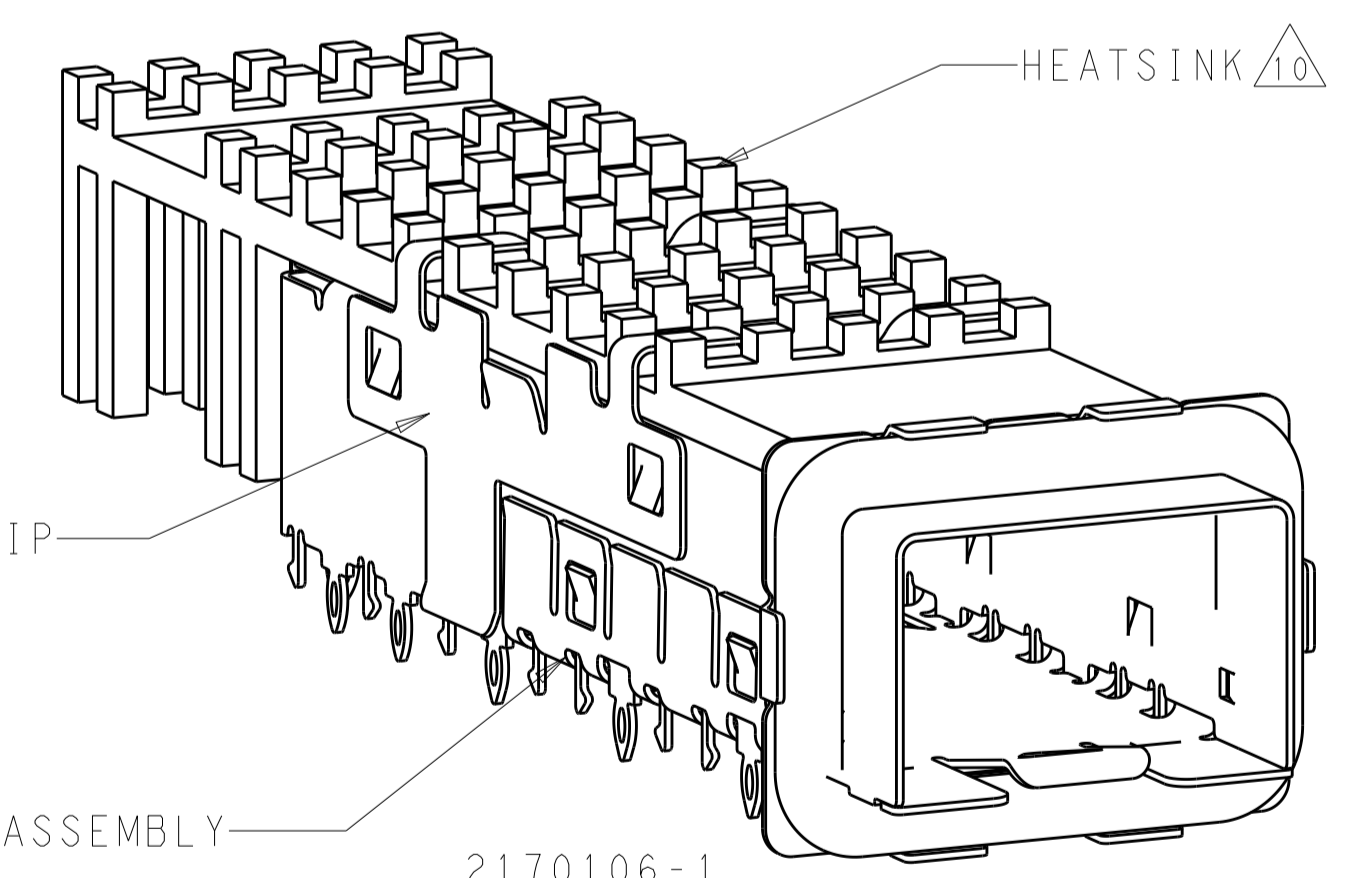
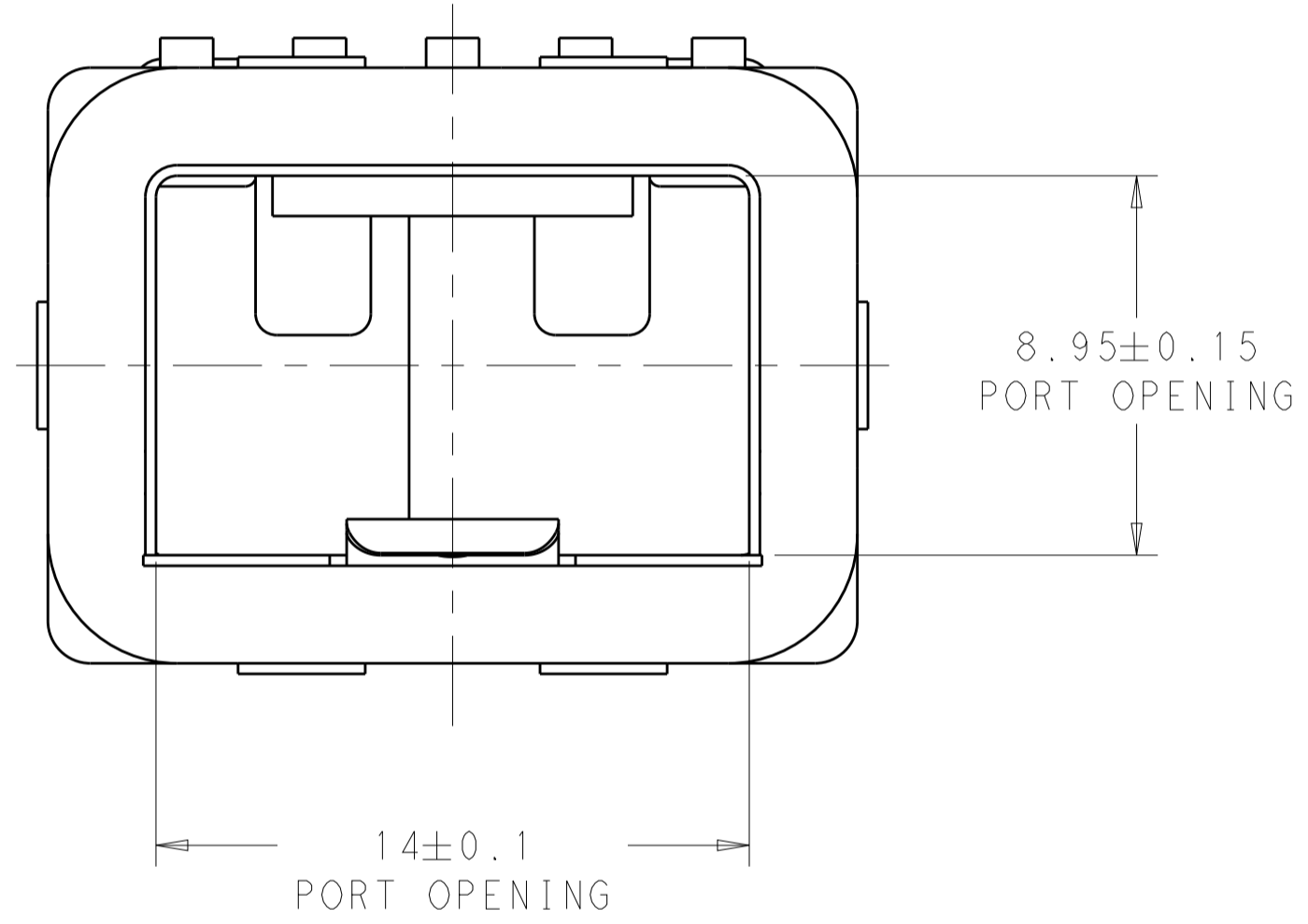
- 3. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- 4. PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 5. DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6. MINIMUM PCB BOARD THICKNESS: SINGLE SIDED = 1.45
- 7. REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 8. REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 9. DIMENSIONS APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 10. HEATSINK CLIP AND HEATSINK SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY, CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO THE PCB PRIOR TO ATTACHING THE HEATSINK CLIP AND HEATSINK TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 11. PRILIMIARY PART, NO RELEASED TO MASS PRODUCTION



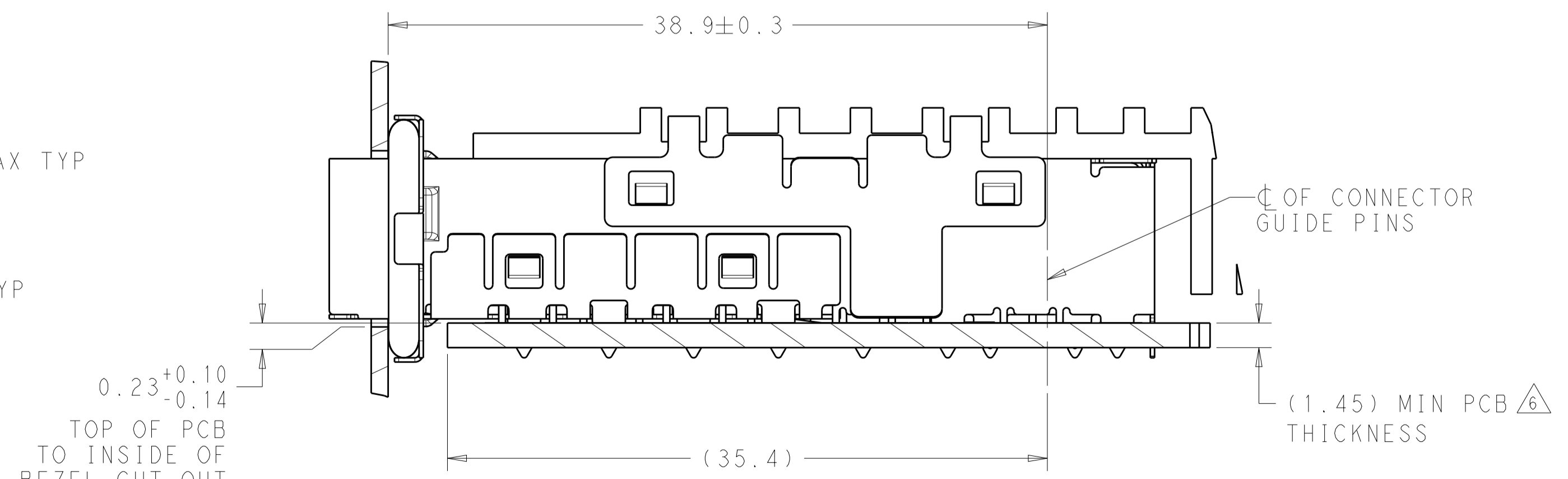
2170106-2 OR 2170106-4
 RIGHT SIDE VIEW



2170106-1 OR 2170106-3
 RIGHT SIDE VIEW



RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT
 SCALE 3:1



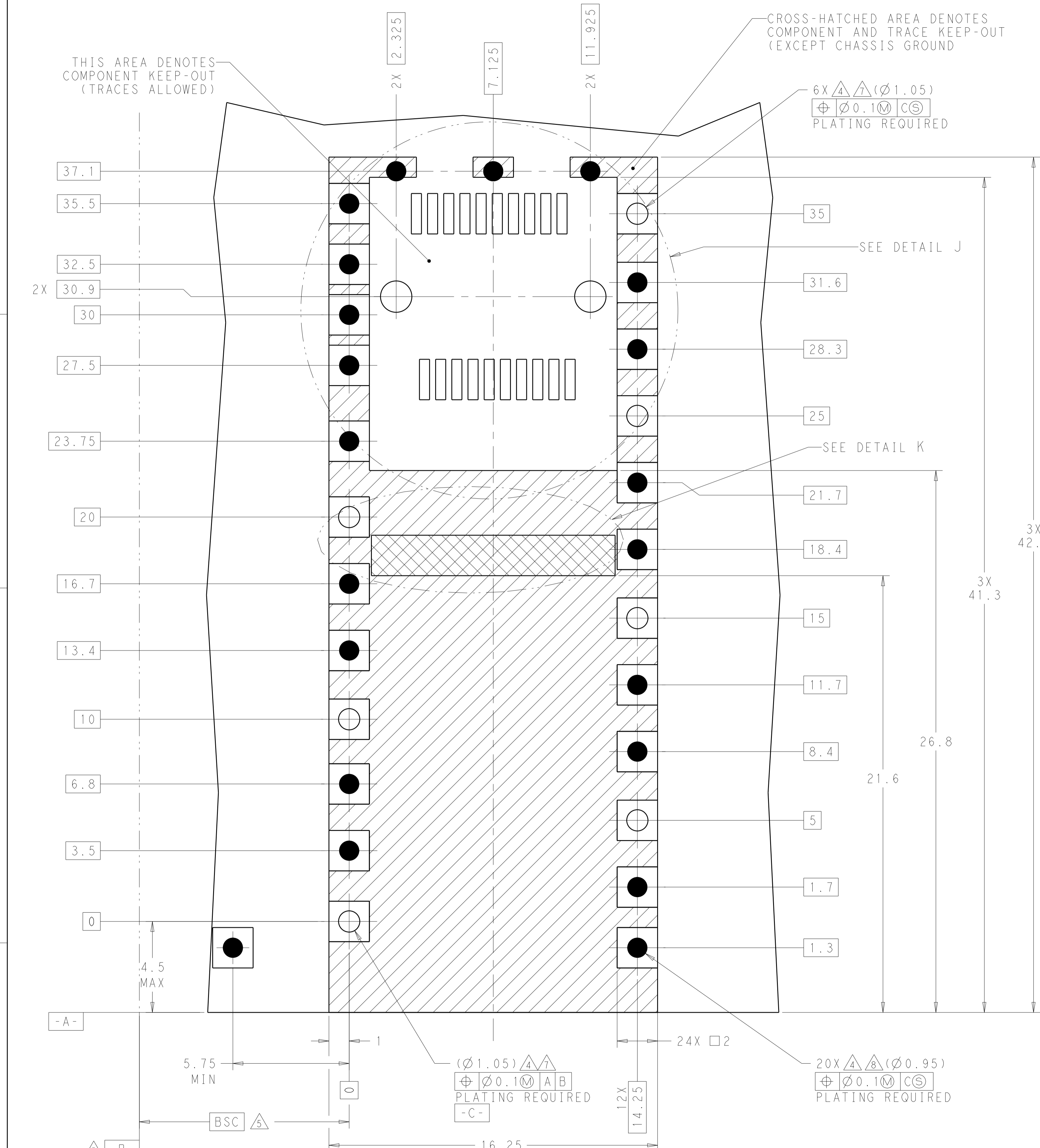
2170106-1
 MOUNTED ON PCB
 SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL
 SCALE 4:1

DESCRIPTION	DIM.A	PART NUMBER
CAGE WITH LONG HEAT SINK	76.8	2170106-4
CAGE WITH SHORT HEATSINK	66	2170106-3
CAGE WITH ANODIZED LONG HEAT SINK	76.8	2170106-2
CAGE WITH ANODIZED SHORT HEATSINK	66	2170106-1

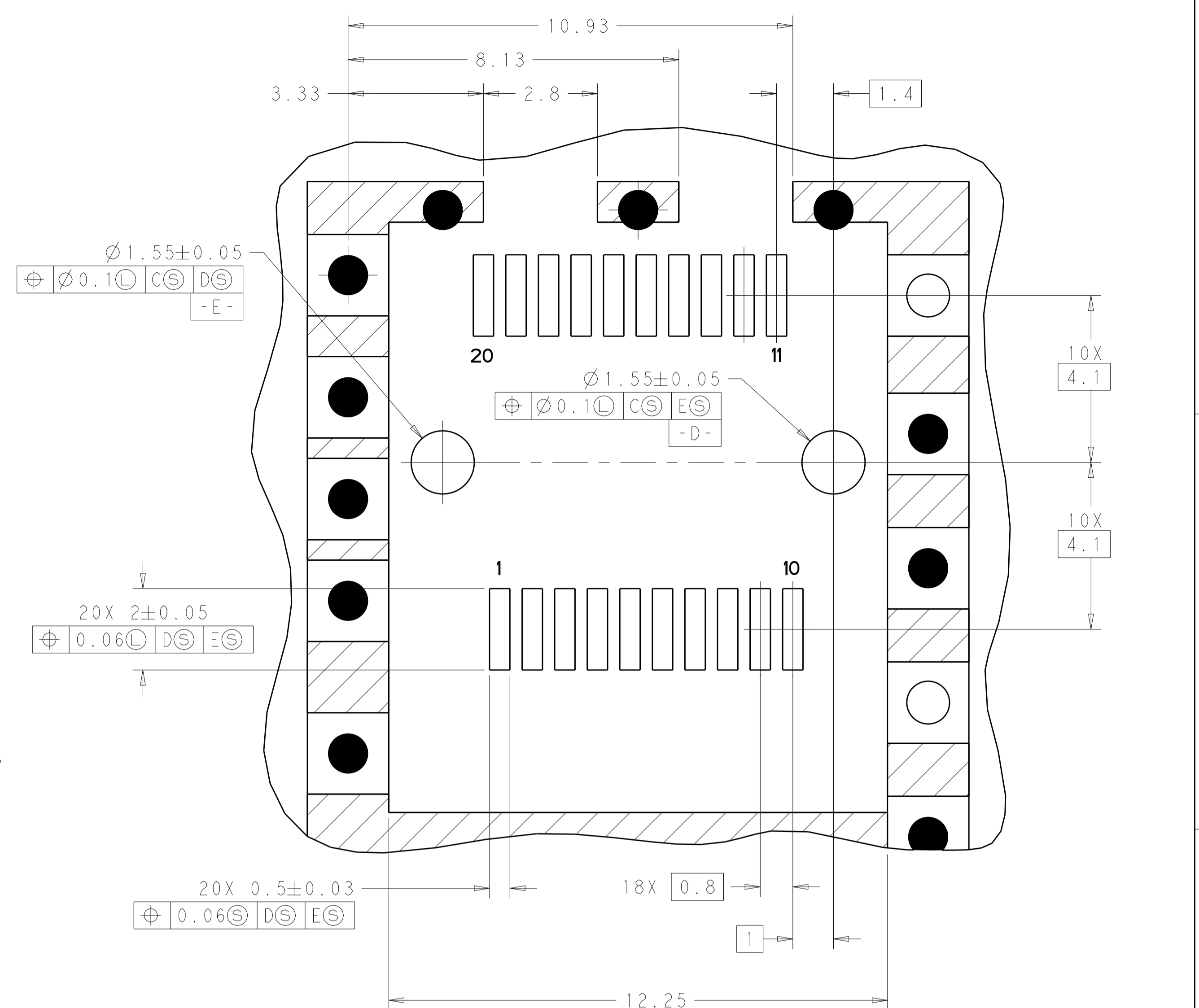
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: TIM XUE 02JUN2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: C. WANG 02JUN2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: C. WANG 02JUN2011	NAME: SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK
0 PLC ±0.10	1 PLC ±0.10	2 PLC ±0.10	APPLICATION SPEC: 114-13120
3 PLC ±0.05	4 PLC ±0.05	ANGLES ±0.05	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO: A100779C=2170106
MATERIAL: 1	FINISH: 2	WEIGHT: 114-13120	RESTRICTED TO: -
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 6:1	SHEET 1 OF 2 REV A

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00				

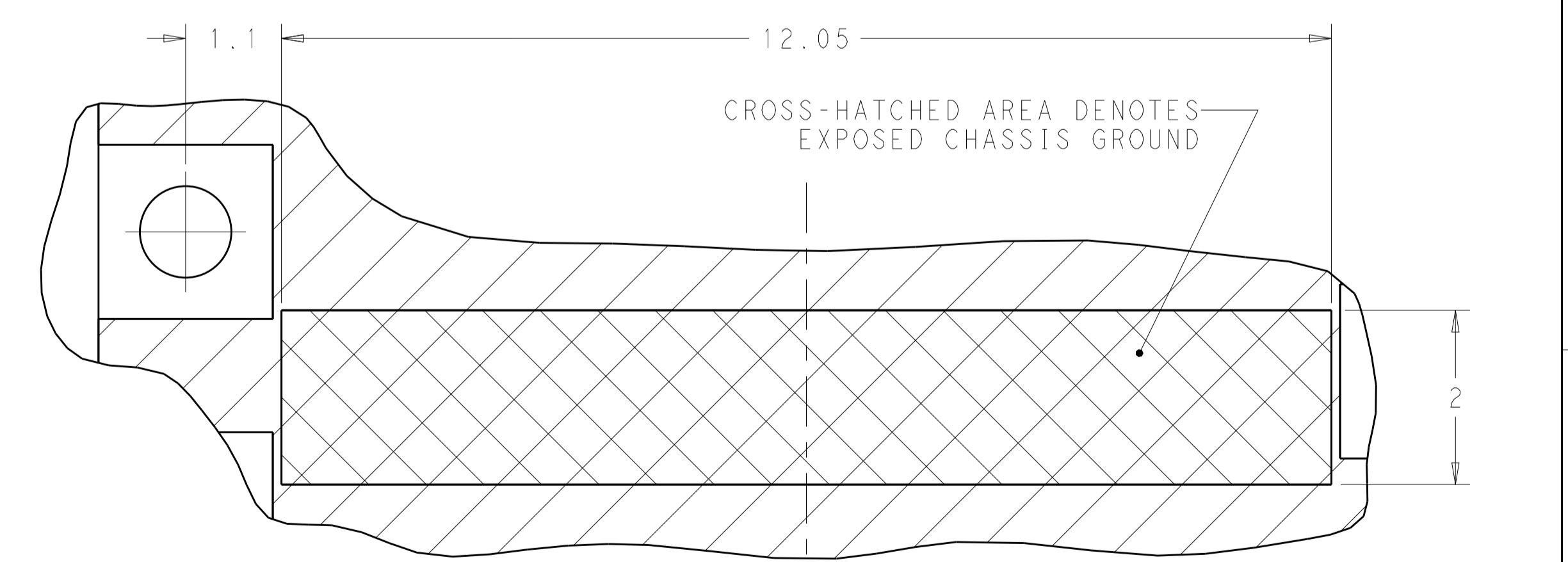
REVISIONS		DATE	BY	APPD
1	SEE SHEET 1			



RECOMMENDED PCB CONFIGURATION WITH KEEP-OUT AREAS SINGLE SIDED APPLICATIONS Δ SCALE 9:1



DETAIL J RECOMMENDED PT CONNECTOR LAYOUT SCALE 12:1



DETAIL K SCALE 18:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: TIM XUE 02JUN2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: C. WANG 02JUN2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: C. WANG 02JUN2011	NAME: SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK
0 PLC \pm 0.10	1 PLC \pm 0.10	PRODUCT SPEC	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO
2 PLC \pm 0.10	3 PLC \pm 0.10	APPLICATION SPEC	A100779C=2170106
4 PLC \pm 0.05	ANGLES \pm 0.05	114-13120	SCALE: 6:1 SHEET 2 OF 2 REV A
MATERIAL:	FINISH:	WEIGHT:	CUSTOMER DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru