



Detector

Slide

Push

Rotary

Power

Dual-in-line  
Package Type

Horizontal  
Type

Vertical  
Type



■ Typical Specifications

Items	Specifications
Rating (max.)/(min.) (Resistive load)	1A 14.5V DC / 50μA 3V DC
Contact resistance (Initial / After operating life)	100mΩ max. / 100mΩ max.
Operating force	3N, 5N
Operating life(With load)	30,000 cycles (1A 14.5V DC)
Poles-position	1-pole, 2-position

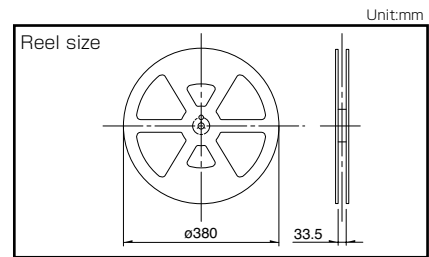
■ Product Line

Changeover timing	Travel (mm)	Total travel (mm)	Operating force	Mounting method	Operating	Terminal type	Minimum order unit (pcs.)		Product No.	Drawing No.	
							Japan	Export			
Non shorting	1.5	2.7	3N	PC board	Latching	Reflow	660	1,320	<b>SPEF210101</b>	1	
						Dip	1,050	4,200	<b>SPEF110100</b>	2	
			Reflow			660	1,320	<b>SPEF210200</b>	1		
			Dip			1,050	4,200	<b>SPEF110200</b>	2		
	-		5N		3N	Alternate	Reflow	660	1,320	<b>SPEF220100</b>	1
							Dip	1,050	4,200	<b>SPEF120100</b>	2
					Reflow		660	1,320	<b>SPEF220200</b>	1	
					Dip		1,050	4,200	<b>SPEF120200</b>	2	

■ Packing Specifications

Taping

Product No.	Number of packages (pcs.)			Tape width (mm)	Export package measurements (mm)
	1 reel	1 case / Japan	1 case / export packing		
<b>SPEF210101</b> <b>SPEF210200</b> <b>SPEF220100</b> <b>SPEF220200</b>	165	660	1,320	32	403×403×360



Tray

Product No.	Number of packages (pcs.)		Export package measurements (mm)
	1 case / Japan	1 case / export packing	
<b>SPEF110100</b> <b>SPEF110200</b> <b>SPEF120100</b> <b>SPEF120200</b>	1,050	4,200	540×360×230

Refer to P.130 for soldering conditions.

■ Dimensions

Unit:mm

No.	Style	PC board mounting hole dimensions (Viewed from the direction A)
1	<p><b>Reflow soldering type</b></p>	
2	<p><b>Dip soldering type</b></p>	

■ Circuit Diagram (Viewed from Direction A)



- Detector
- Slide
- Push
- Rotary
- Power
- Dual-in-line Package Type
- Horizontal Type
- Vertical Type

# Push Switches

## List of Varieties

Series		Vertical					
		SPEF		SPED2	SPED3	SPED4	SPED5
Photo							
Dimensions (mm)	W	9.4		14			13.5
	D	9		16.8	18		18.2
	H	6.9		18.3	13.2	13.1	14.3
Travel (mm)		1.5		—	—	—	—
Total travel (mm)		2.7		4.5	3.8		
Number of poles		1		1 2	1		
Operating temperature range		-40°C to +85°C			-40°C to +95°C		
Automotive use		●	●	●	●	●	●
Life cycle							
Rating (max.) (Resistive load)		1A 14.5V DC			2A 14.5V DC		
Rating (min.) (Resistive load)		50μA 3V DC		—	—	—	—
Durability	Operating life without load	—	—	—	—	—	—
	Operating life with load (at max. rated load)	30,000 cycles 100mΩ max.					
Electrical performance	Initial contact resistance	100mΩ max.					
	Insulation resistance	3MΩ min. 100V DC			3MΩ min. 500V DC		
	Voltage proof	100V AC for 1minute					
Mechanical performance	Terminal strength	—	—	—	—	—	Wire strength 30N
	Actuator strength	Operating direction			98N	90N	98N
		Pulling direction			30N	—	—
Environmental performance	Cold	-40°C 96h					
	Dry heat	85°C 96h		85°C 96h (Connector type) 105°C 192h (Dip type)	105°C 192h		
	Damp heat	40°C, 90 to 95%RH 96h					
Page		124		126	128		

Push Switches Soldering Conditions	130
Push Switches Cautions	131

**Note**  
● Indicates applicability to all products in the series.

## Example of Reflow Soldering Condition

1. Heating method: Double heating method with infrared heater.
2. Temperature measurement: Thermocouple  $\phi$  0.1 to 0.2 CA (K) or CC (T) at soldering portion (copper foil surface).  
A heat resisting tape should be used for fixed measurement.
3. Temperature profile



Series (Reflow type)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
<b>SPEJ</b>	260	230	40	180	150	120
<b>SPEF</b>						
<b>SPEH</b>						

### Notes

1. The condition mentioned above is the temperature on the mounting surface of a PC board. There are cases where the PC board's temperature greatly differs from that of the switch, depending on the PC board's material, size, thickness, etc.  
The above-stated conditions shall also apply to switch surface temperatures.
2. Soldering conditions differ depending on reflow soldering machines. Prior verification of soldering condition is highly recommended.

## Reference for Hand Soldering

Series	Soldering temperature	Soldering time
<b>SPPJ3, SPPJ2, SPUN, SPPH4, SPPH1</b>	350±10°C	3+1/0s
<b>SPED2, SPED4</b>	350±10°C	3±0.5s
<b>SPEJ</b>	350±10°C	4s max.
<b>SPEF</b>	350±5°C	3s max.
<b>SPEH</b>	350°C max.	3s max.
<b>SPUJ</b>	300±10°C	3+1/0s

## Reference for Dip Soldering

(For PC board terminal types)

Series	Items		Dip soldering	
	Preheating temperature	Preheating time	Soldering temperature	Duration of immersion
<b>SPPJ3</b>	100°C max.	60s max.	260±5°C	5±1s
<b>SPUN</b>	100°C max.	60s max.	260±5°C	10±1s
<b>SPUJ, SPPH4</b>	—	—	260±5°C	5±1s
<b>SPPJ2, SPPH1, SPED2, SPED4, SPEF</b>	—	—	260±5°C	10±1s

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)