

MEC CITEC

**POTENTIOMETERS
INDUCTORS, SMDs
SWITCHES, NETWORKS
ENCODERS
POWER COMPONENTS**

**Economy Trimmers
TYPE 3140 SERIES**



A range of tiny single turn trimmers suited to reflow soldering and attractively priced for volume application. Alternative layouts in two and three terminal versions and low profile models (2.2mm) make this a very versatile product. All product is supplied on 12mm tape and reeled on 178mm diameter reels.

MEC CITEC KEY FEATURES

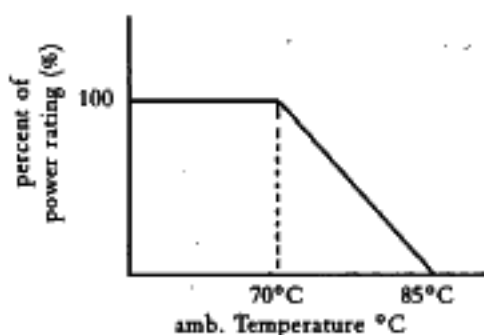
- STABLE CERMET ELEMENT
 - 0.15 W POWER RATING
 - PACKED IN 12mm STANDARD TAPE
 - ATTRACTIVELY PRICED
 - SUITED TO AUTOMATIC PLACEMENT
 - RANGE OF TERMINAL LAYOUTS
 - TEMP RANGE -25°C TO +85°C
 - GOOD VACUUM PICK UP ON HEAD
-

SPECIFICATION

ELECTRICAL

Resistance Range:	100R to 1M
Resistance Tolerance:	± 25%
Power Rating:	0.15%W @ 70°C derating to zero at 85°C
Max. Input Voltage:	50 vdc or ac RMS max
Max. Wiper Current:	50mA
Electrical Angle, Nominal:	270° ± 10°
End Resistance, Max:	5%
Contact Resistance Variation:	5% max
Operating Temperature:	-25°C to + 85°C
Temp. Coefficient, of Resistance:	± 250 ppm/°C
Insulation Resistance, Min:	100 M Ω (DC 250V)

DERATING CURVE



When the ambient temperature exceeds 70°C, reduce the rated power and current in accordance with the derating curve given.

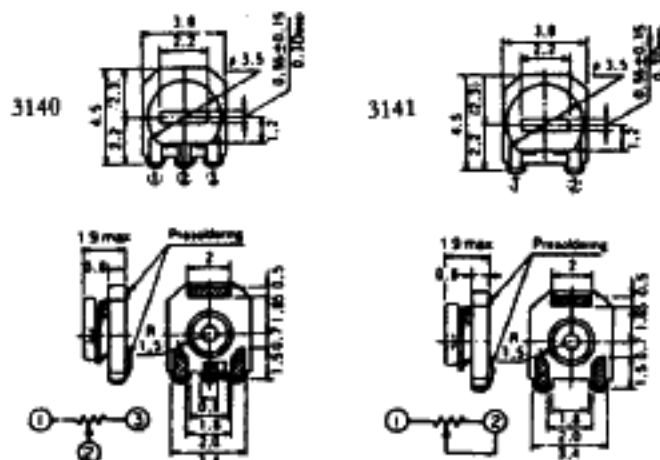
MECHANICAL

Mechanical Angle:	Continuous
Operating Torque, Max:	2.0-24.5 mNm
Solder Strength Min:	300 gF cm (3 directions)

ENVIRONMENTAL

Humidity Exposure:	Res. Change : ± 3%
High Temperature Exposure:	Res. Change : ± 3%
Humidity Load Life:	Res. Change : ± 3%
Load Life:	Res. Change : ± 3%
Temperature Cycle:	Res. Change : ± 3%
Effect of Soldering:	Res. Change : ± 10% (10 cycle)

ALTERNATIVE STYLES

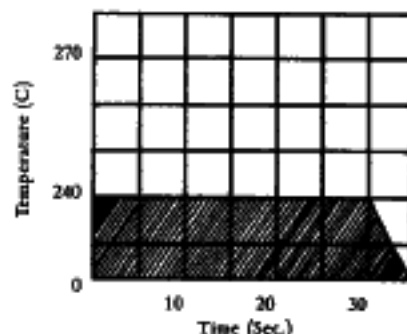


APPLICATION NOTES

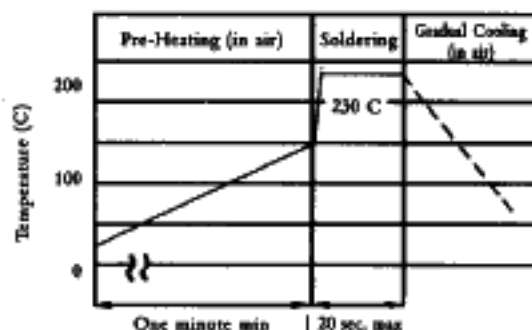
SOLDERING CONDITIONS

If soldering is repeated, please note that the allowance time is the accumulated time.
Solder : Co-crystalized solder
Flux : Rosin Flux

REFLOW SOLDERING- NO PREHEAT



REFLOW SOLDERING RECOMMENDED



SOLDERING WITH IRON

The following conditions must be strictly obeyed when using a soldering iron.
Soldering Iron : 20W maximum
Tip temperature : 280°C maximum
Soldering time : 5 seconds maximum

CLEANING CONDITIONS

After soldering, use cleaning solvents such as chlorosen or dyefreon.

CAUTION ON SOLDERING

The following conditions must be strictly obeyed when using a soldering iron for rework:
Soldering iron : 20W maximum
Trip temperature : 280°C maximum (To be used only once)
Soldering time : 3 seconds maximum
Be careful not to cause excessive force to be applied to the potentiometer after mounting.
Reduce effects of solder temperature and time as much as possible by giving maximum allowable pre-heating.

STORAGE

To prevent damage to the electrode, be sure to observe the following cautions for storage.
• Store in 40°C maximum ambient temperature, and 70°C maximum ambient RH.
• For maximum possible shelf life do not disturb polythene sleeve until you are ready to use potentiometers.
• Store where there are no harmful gasses containing sulphur or chlorine.

All inquires should be directed to:

Piher International Corp.
903 Feehanville Drive.
Mt Prospect, IL 60056

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru