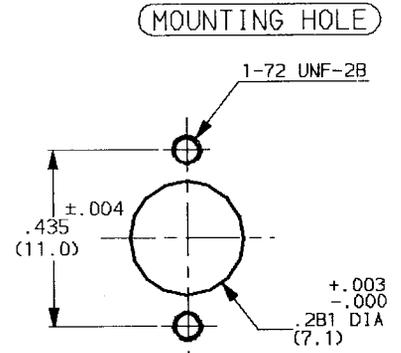
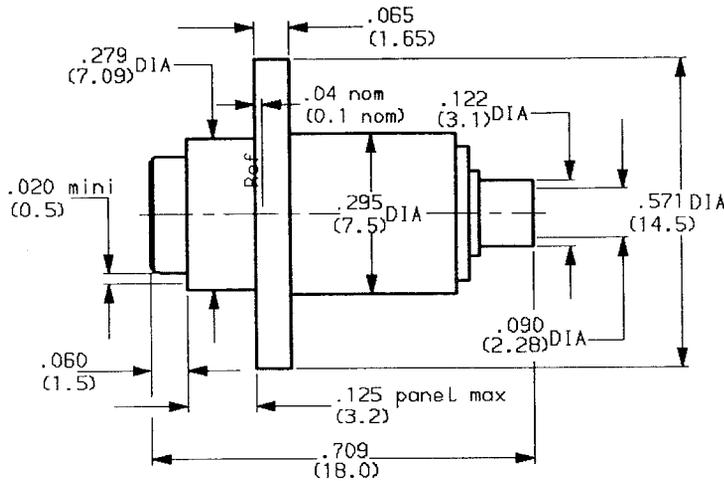


**STRAIGHT FLANGE MOUNT CABLE JACK  
FLOATING REAR MOUNT - CABLE .085**



WEIGHT oz ( g)

cables: RG 405

**CHARACTERISTICS**

NOMINAL IMPEDANCE	<b>50</b> Ω
FREQUENCY RANGE	<b>0 28</b> GHz
TEMPERATURE RATING	<b>-65 +105</b> °C
VSWR	<b>1.05 + 0.01F (GHz)</b> Max
RF INSERTION LOSS	<b>0.04/f (GHz)</b> dB Max
VOLTAGE RATING	<b>250</b> Vrms
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	<b>675</b> Vrms
INSULATION RESISTANCE	<b>5000</b> MΩ
HERMETIC SEAL	<b>NA</b> cc/s cm <sup>3</sup> /s
LEAKAGE (pressurized only)	psi kg/cm <sup>2</sup>
-	-
-	-

**STANDARDISATION**

CABLE RETENTION	<b>45</b> Lb Min <b>200</b> N Min
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	<b>4.073</b> Lb Min <b>18.1</b> N Min
Axial force - opposite end	<b>4.073</b> Lb Min <b>18.1</b> N Min
Torque (Min)	<b>NA</b> Inch.oz cm. N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	<b>NA</b> inch. Lb cm. N
Panel nut	<b>NA</b> Inch. Lb cm. N
Clamp nut	<b>NA</b> inch. Lb cm. N

**CONSTRUCTION**

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Stainless steel	Gold over nickel
OUTER CONTACT	Beryllium copper	Gold over nickel
CENTER CONTACT	Beryllium copper	Gold over nickel
INSULATORS	PTFE	-
FLOATING BODY	Stainless steel	Passivated
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
9349	92.06.010	Bronze → Beryllium copper	MEYNER	07/12/93

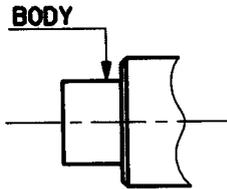
Initiated on 13-OCT-89  
Superseded on 07-12-93

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.





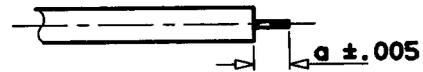
**STRAIGHT FLANGE MOUNT CABLE JACK  
FLOATING REAR MOUNT - CABLE .085**



We recommend a cable thermal preconditioning before assembly

①

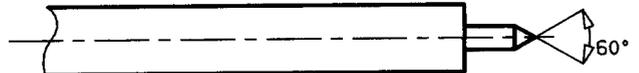
- 1-1 Strip the cable .  
Stripping tool R282 051  
Positioner R282 062



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.070	-	-	-	-
mm	1.78	-	-	-	-

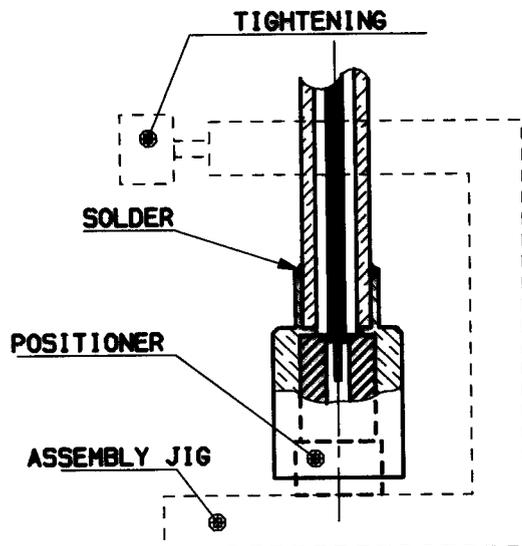
②

- 2-1 Trim cable centre conductor .  
Trimmer R282 062



③

- 3-1 Introduce the cable into the connector body until contact with the body shoulder. Place the sub assembly into the assembly jig R282 740 (or equivalent) with positioner R282 860 120 and tighten it .
- 3-2 Solder body on the cable .
- 3-3 Let the assembly cool down before removing it from the jig .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 13-10-89

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on -----

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)