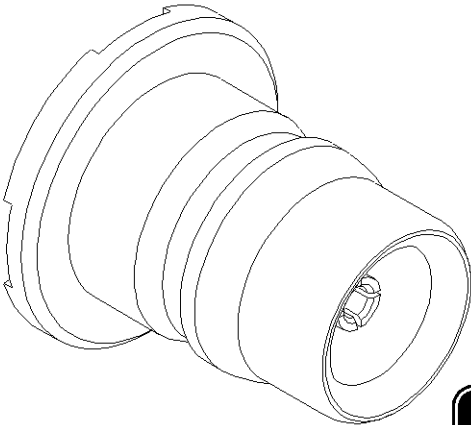
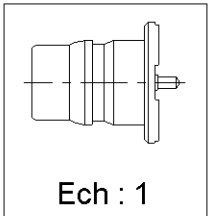
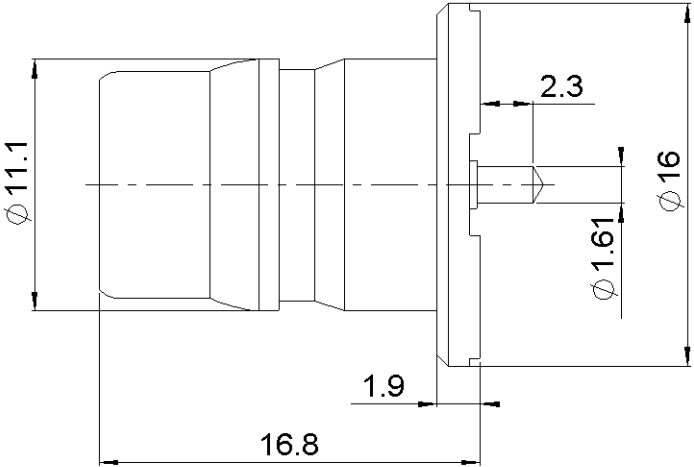
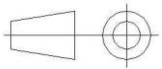


PAGE 1/4	ISSUE 1435B	SERIES QN	PART NUMBER R164501023
----------	--------------------	------------------	-------------------------------



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
Body	BRASS	NPGR
Center contact	BERYLLIUM COPPER	NPGR
Outer contact	-	-
Insulator	PTFE	-
Gasket	-	-
Others parts	-	-
-	-	-
-	-	-

PAGE 2/4

ISSUE **1435B**

SERIES **QN**

PART NUMBER **R164501023**

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	Contact us	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6*	GHz
VSWR	**1.05 +	0.0250 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.048 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	**90 - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		1000 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		2000 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating End	18	N mini
Axial force – Opposite end	18	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Mating life	100	Cycles mini
Weight	9.3500	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125°	°C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction:

Others:

***Usable 0-11GHz **Only for interface**

***** RF Leakage: -80dB min 3<F<6GHz**

******PIM3: -112dBm (2×20W at 1.8GHz)**

PAGE 3/4

ISSUE **1435B**

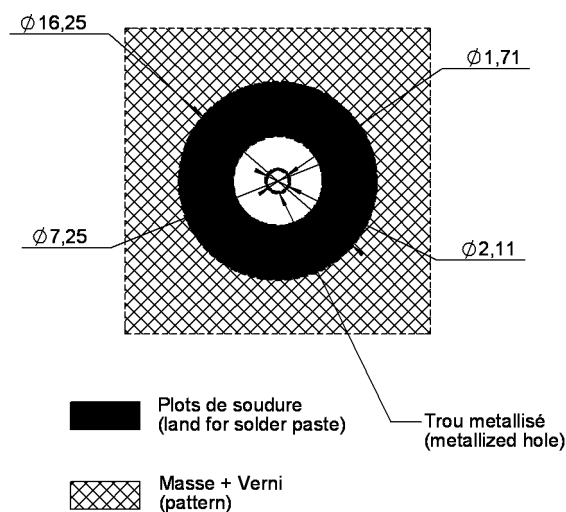
SERIES **QN**

PART NUMBER **R164501023**

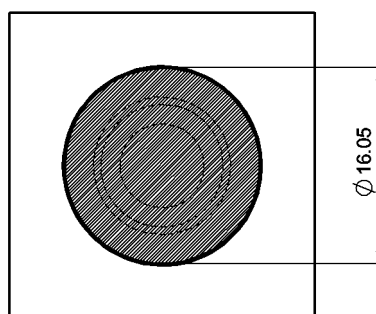
QN SERIES - INFORMATIONS

Micro strip line. Signal is on the opposite side .Thickness of PCB : .063(1.6mm)

The material of PCB is the epoxy resin (FR4) (Er = 4.8) . The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB .



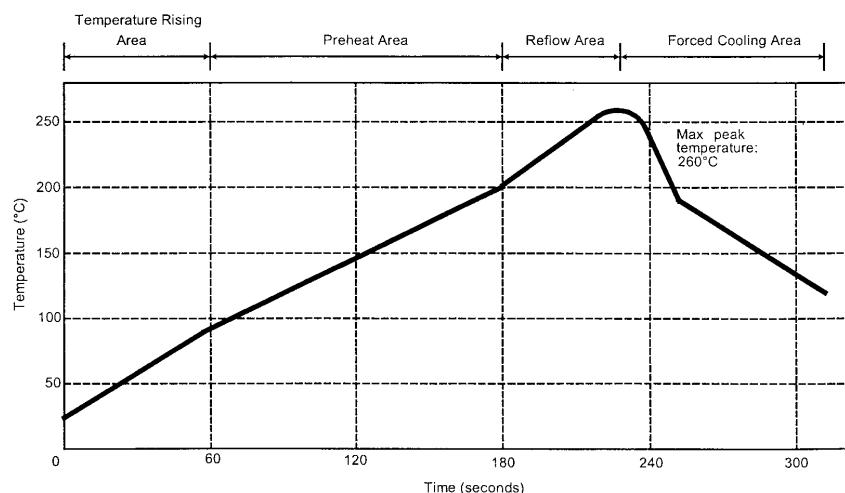
SHADOW OF QN RECEPTACLE FOR VIDEO CAMERA



SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux. We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. Video camera is preferred to check the positioning of the compnent. Adhesive agents are forbidden on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru