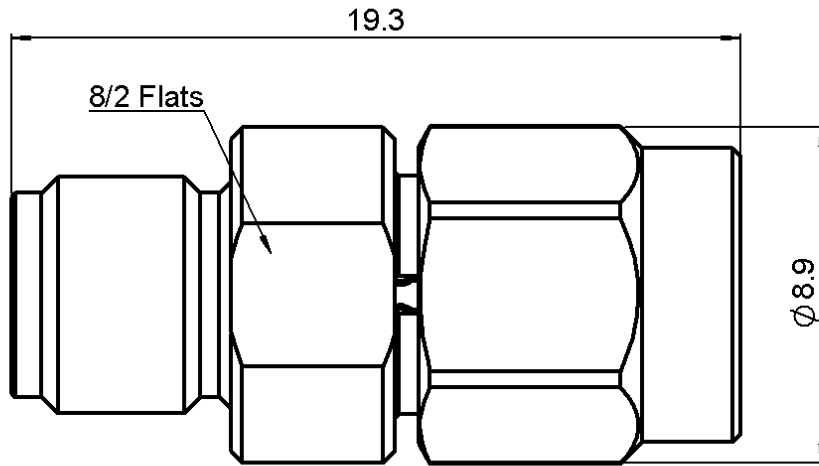
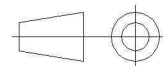


SMA ATTENUATOR
12 DB 18 GHZ 2W

R411.812.121
Series : **ATTENUATOR**



SCALE 1/1



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING(μm)
BODY MALE CENTER CONTACT FEMALE CENTER CONTACT OUTER CONTACT INSULATOR GASKET SUBSTRATE RESISTOR OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL BERYLLIUM COPPER BERYLLIUM COPPER PTFE SILICONE RUBBER ALUMINA THIN FILM	PASSIVATION GOLD 2.5 OVER NICKEL 1 GOLD 2.5 OVER NICKEL 2

Issue : 0835 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMA ATTENUATOR
12 DB 18 GHZ 2W

R411.812.121
Series : ATTENUATOR

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Frequency (GHz)	DC - 4	4 - 8	8 - 12.4	12.4 - 18
V.S.W.R (≤)	1.15	1.20	1.25	1.35
Deviation(±dB)	0.40	0.40	0.40	0.90

Operating Frequency Range	DC - 18	GHz
Impedance	50	Ω
Nominal Attenuation	12	dB
Peak power at 25°C (1μs, 1%)	100	W
Average power at 25°C	2	W (Free Air Cooled)
		W (Conduction Cooled)

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Connectors	SMA	Male Female	MIL-C 39012
Weight	4,4920 g		

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

Operating temperature range	-55 /+125 °C
Storage temperature range	-55 /+125 °C



SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 0835 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru