

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	H1	ECR-14-002342		21FEB2014	GK	HMR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151104-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426108 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426108

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	SIDE FEED HD-I APPLICATOR				
		0 PLC ±	1 PLC ±	RAGHAVENDRA		PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	WEIGHT		A3		©- 1426108	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV H1	

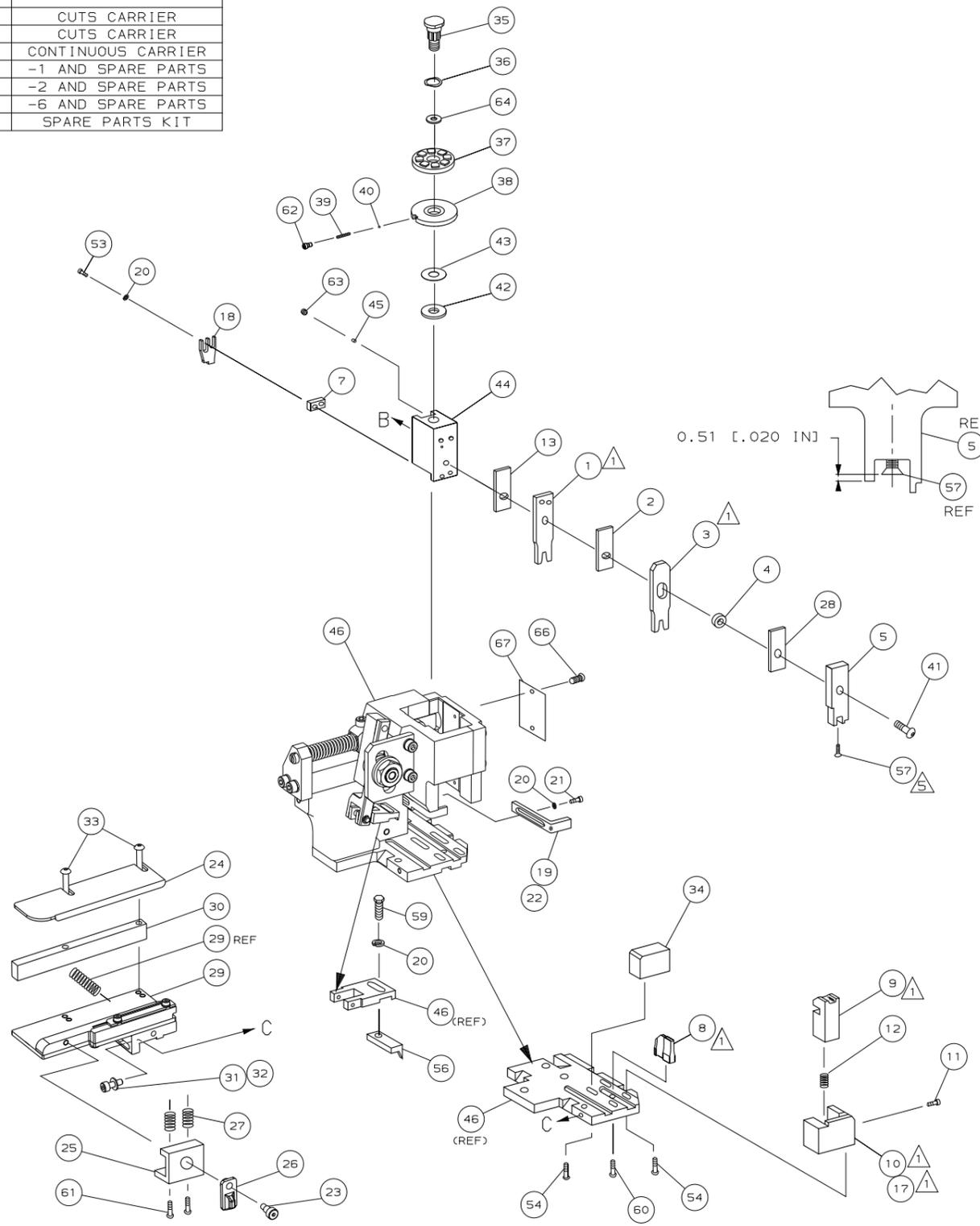
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426108 1426108

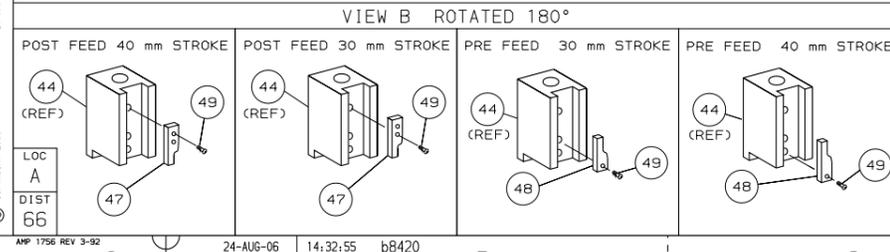
/nd/mbaum/middleton

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426108-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426108-2	H	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426108-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426108-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426108-2	H	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426108-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426108-7	F	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MICRO QUADLOK PIN CONTACT SEALED			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.40 [0.055 IN]	F	0.2mm ² - 0.5mm ²
INSUL	2.79 [0.110 IN]	0	0.90-1.60 [0.035-.063 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.05-3.35 [0.120-.132 IN]		408-8322	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-18025	-	7.00 [0.276 IN]
TERMINALS APPLIED			
TERMINAL	SEAL	-	-
962886	967067-1 (A)	-	-
962885	967067-2 (B)	-	-
-	963142-1 (A)	-	-
-	963142-2 (B)	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
(A) 0.50mm ²	0.86 ±0.03 [0.034 ±.001 IN]	5-354779-0 [0.3240]	
(B) 0.35mm ²	0.76 ±0.03 [0.030 ±.001 IN]	5-354779-9 [0.3285]	
(B) 0.25mm ²	0.72 ±0.03 [0.028 ±.001 IN]	6-354779-3 [0.3305]	
(B) 0.20mm ²	0.69 ±0.03 [0.027 ±.001 IN]	6-354779-6 [0.3320]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- 5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 6. INSULATION RANGE IS DEPENDENT UPON SEAL BEING USED.
- 7. 0.5mm² NOT RECOMMENDED FOR AIR BAG APPLICATIONS.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426108	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	64
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	63
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SOC SET (M5X20) DRAG	62
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR, FHC (M3X10) DEP	58
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	57
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	55
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-0	SCR, SKT CAP (M4X8) HOLD DOWN	54
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	51
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	49
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	47
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	46
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	45
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	44
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	43
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	41
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	40
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	39
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	38
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	37
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	36
-	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL	35
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	34
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	33
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	32
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	31
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	30
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	29
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	28
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	27
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	26
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	25
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	24
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	23
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	22
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	21
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	1	879657-2	HOLD DOWN TERMINAL	19
-	1	1	1	1	1	1	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	18
-	1	1	1	1	1	1	455888-1	SPACER, CRIMPER	17
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	16
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	15
-	1	1	1	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	14
-	1	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	13
1	2	2	2	1	1	1	1333201-8	ANVIL	12
-	1	1	1	1	1	1	4-240641-2	SPACER, SLUG BLADE	11
-	1	1	1	1	1	1	1338680-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	10
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	9
1	2	2	2	1	1	1	6-683454-4	CRIMPER, INSULATION	8
-	1	1	1	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	7
1	2	2	2	1	1	1	1-562108-5	CRIMPER, WIRE	6

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DO NOT SCALE PRINT.	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DR L.LOFTHOUSE	APP F.BACKHURST
1 PLC DEC ±0.5 [0.02 IN]	2 PLC DEC ±-	CHK 08-12-00	REL 08-12-00
3 PLC DEC ±-	ANGLES ±-	M.CLIFFORD	L.LOFTHOUSE
SURF TEXTURE.	REMOVE BURRS.	AMP Incorporated	
SHARP EDGES RO.3R MAX	BREAK	Harrisburg, PA 17105-3608	
NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR		SCALE	DWG NO 1426108
MACHINE REF HD-I APPL		SHEET 1 of 1	REV H
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426108 SET UP GAGE 458637-3

2000

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2000 AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru